

Q3 2018

# LAUNCH

## REBEL™ 255ic i 320ic

Rebel aparati sa najboljim industrijskim karakteristikama do sada.

STRANA // 4



## VERSOTRAC

Traktor za teške uslove rada  
VERSOTRAC EWT 1000.

STRANA // 6



## ESAB AIR PAPER

ESAB PAPER: Dižite lako.

STRANA // 8

## GORIONICI MXL I PSF

Gorionici projektovani za povećani  
industrijski učinak.

STRANA // 8

**I JOŠ VIŠE TOGA  
UNUTRA!**

# ESAB NA EUROBLECH 2018: KOMPLETAN PORTFOLIO ZA POBOLJŠANJE PRODUKTIVNOSTI.

Sa našim dodatnim punilima, ručnim i automatizovanim sistemima i rešenjima Industrije 4.0., ESAB nudi najkompletniji portfolio koji pomaže monterima konstrukcija i proizvođačima da poboljšaju produktivnost i smanje otpad u svojim operacijama izrade metalnih proizvoda.

ESAB poziva posetioce da lično isprobaju inovativne proizvode koji će biti deo prezentacija na EuroBLECH 2018. Biće izloženi proizvodi i tehnologije iz ovog primerka časopisa Launch, kao i mnogi drugi. Neke od najistaknutijih stavki izložbe uključuju:

## Dopunska punila

ESAB je dodatno proširio svoje liderstvo u ovoj kategoriji zahvaljujući akviziciji operacija zavarivanja žicom kompanije Sandvik. Ove napredne žice od legure nerđajućeg čelika i nikla će se sada pojaviti na tržištu kao Exaton brenda ESAB.

## Industrija 4.0

ESAB digitalna rešenja povezuju digitalne ekosisteme za zavarivanje i mehanizovano sečenje. Ona pomažu monterima konstrukcija da poboljšaju upravljanje sredstvima, usmeravaju dokumentaciju/sledljivost, povećaju kvalitet i značajno povećaju ukupnu radnu efikasnost.

## Sečenje plazmom i softver

ESAB će demonstrirati mehanizovano sečenje plazmom i zakošenje ivica svojim plazma rezačima iSeries, stolom za sečenje Combirex i uređajem za automatizovano zakošenje plazmom DMX, sistemom zakošenja nove generacije koji pruža značajno poboljšanje performansi zahvaljujući jednostavnom i kompaktnom dizajnu. Za mehanizovano sečenje, ESAB će predstaviti svoju verziju softvera Columbus® III 1.6 CAD/CAM.

## Mehanizovano zavarivanje

ESAB će pokrenuti svoj novi modularni sistem za SAW, GMAW i žlebljenje sa traktorom Versotrak EWT 1000, koji ima dizajn za demontažu/sklapanje bez alata radi lakšeg transporta u ograničenom i udaljenom prostoru.

Mehanizovano zavarivanje može lako udvostručiti produktivnost u poređenju sa ručnim zavarivanjem, a ESAB nudi dva nova sistema: Railtrac B42V univerzalni traktor montiran na šinu sa uređajem za daljinsko nihanje W8000 i programabilnim traktorom Miggytrac™ B5001 sa akumulatorskim napajanjem koji ima TFT LCD ekran u boji.

## Unapređeni gorionici

Seriya PSF™ premijum gorionika sada poseduje ergonomsku ručku sa područjima za meki zahvat i jačim učinkom vodenog hlađenja za primene velike toplote. Na svojoj industrijskoj seriji MXL, ESAB je značajno povećao radni ciklus i sada nudi pun spektar gorionika hlađenih gasom ili vodom.

## Air PAPR

Za snažnu zaštitu od zavarivačkih dimova i čestica prilikom zavarivanja, žlebljenja i brušenja, kombinujte ESAB zaštitnu kacigu za zavarivanje sa novim sistemom ESAB PAPR (Powered Air Purifying Respirator).

## Povežite se sa kompanijom ESAB

Susreti sa stručnjacima za zavarivanje kompanije ESAB na sajmu EuroBLECH nam pružaju priliku da razgovaramo o modifikacijama koje bi mogle da kvantitativno poboljšaju kvalitet, unaprede produktivnost i značajno povećaju profite. Zajedno možemo pronaći neiskorišćene mogućnosti prihoda kroz rast kapaciteta, povećanu prodaju proizvoda i poboljšanu produktivnost zaposlenih.



23. - 26. oktobar Hanover, Nemačka







## reddot award 2018

### Osvajač nagrade Red Dot

Kada se ESAB usredsredi na rešavanje problema klijenata putem inovacija u dizajnu u oblasti elektronike i mehanike, rezultati donose nagrade! ESAB želi da se zahvali žiriju nagrade Red Dot, međunarodnom pečatu izvanrednog kvaliteta industrijskog dizajna od 1955. godine, za prepoznavanje inovativnog Renegade™ ET 300iP. Pretvarač napona jednosmerne struje za TIG/MMA sa ekstremnim odnosom snage i težine, Renegade je dobio nagradu Red Dot 2018 za dizajn proizvoda u kategoriji industrijske opreme, mašina i automatizacije.

*„Naš proces „glasa korisnika“ nam je omogućio da izgradimo mašinu koja ne samo da izgleda drugačije od tradicionalnih aparata za zavarivanje, već takođe ispravlja mnoge od njihovih nedostataka. Inovacije sistema Renegade mogu da se sumiraju kao prenosivost, snaga i performanse“, kaže Pedro Muniz, direktor Global Welding Equipment, ESAB.*

Tipične primene su montažni radovi pre proizvodnje i montiranje na terenu u primenama na cevovodima, u petrohemiji, brodogradnji, na otvorenom moru, u građevinarstvu, popravkama i održavanju.

### Ekstremne performanse

**Težina:** 17 kg

**Dimenzije:** 460 x 200 x 320 mm

**Izlaz:** 300 ampera pri radnom ciklusu od 40%

**Fleksibilnost:** 1-fazno napajanje od 230 V ili 3-fazno napajanje od 230 - 480 V sa funkcijom automatske detekcije, bez ponovnog povezivanja

**Prenosiv:** Dizajn sa više ručica i integrisani sistem upravljanja kablovima; prelazi sa vodenom hlađenog na prenosivo vazdušno hlađeni sistem za nekoliko minuta i bez alata

**Čvrst:** Kompozitno kućište koje može da izdrži ekstremni udar i padove bolje od bilo koje druge mašine na tržištu

**Napredni TIG:** Do 999 impulsa u sekundi, trajanje impulsa sa mogućnošću podešavanja između 10 i 90 procenata

**Moćan:** MMA elektrode do 6 mm, mogućnost žlebljenja sa ugljenicima od 4,8 mm

**Performanse:** Ugrađena inteligencija za optimizaciju započinjanja i zaustavljanja luka i upravljanje stabilnošću luka radi manje prskanja



## SADRŽAJ

UVOD	2 – 3
REBEL 255ic/320ic	4 – 5
VERSOTRAC EWT 1000	6 – 7
GORIONICI MXL I PSF MIG	8
ESAB AIR PAPP	9
MEHANIZOVANO ZAVARIVANJE	10 – 11
DIGITALNA REŠENJA WELDCLOUD 3.0	12 – 13
DOPUNSKA PUNILA	14
AUTOMATIZOVANO ZAKOŠENJE IVICA POMOĆU PLAZME	15
BUDITE UZ KOMPANIJU ESAB	16

## REBEL 255ic i 320ic:

# REBEL APARATI SA NAJBOLJIM INDUSTRIJSKIM KARAKTERISTIKAMA DO SADA.

Napravljen sa snagom za prenos prskanja MIG/MAG zavarivanja i rad sa većim punjenim žicama, MMA i TIG elektrodama.

### SNAGA ZA RAD

Ove industrijske jedinice Rebel pružaju jaku izlaznu snagu koja omogućava korisnicima da povećaju produktivnost korišćenjem žica i elektroda većih prečnika.

- Rebel 320ic: 3-fazno primarno napajanje 360 – 440 V. primarno. Maksimalni izlaz od 350 ampera/34 volta, 40 procenata radnog ciklusa pri 320 ampera. Idealan proizvodni sistem za zavarivanje koji može da radi sa žicama od mekog i nerđajućeg čelika od 0,8 do 1,4 mm i aluminijumskim žicama 1,0 do 1,2 mm i žicama obloženim topiteljem od 0,8 do 1,6 mm.
- Rebel 255ic: 3-fazno primarno napajanje 360 - 440 V; nominalna izlazna snaga od 300 ampera pri 40% radnog ciklusa. Idealno za pune žice prečnika od 1,0 i 1,2 mm.



4-valjkasti sistem pogona i brzina dovoda žice od 20,3 m/min za pozitivne performanse dovoda žice sa svim prečnicima žice.

### REBELOVA DNK

Rebel 255ic i 320ic zadržavaju sve prednosti ostalih Rebel EMP aparata za zavarivanje.

- Prave višeprocenske performanse za MIG, zavarivanje žicom obloženom topiteljem, MMA i DC TIG.
- Koristi kalemове sa žicom od 100, 200 i 300 mm.
- Dupli gasni priključci sa elektromagnetnim ventilom.
- Opciona daljinska kontrola amperaže, pištolji sa kalemom za MIG aluminijum.



## TFT EKLAN U BOJI

Rebelov TFT LCD ekran u boji omogućava korisnicima da pređu sa operacija osnovnog na operacije naprednog režima rada, što omogućava pristup kontrolama za podešavanje ivica, induktivnost, tačkasto zavarivanje, topli start, jaču amperazu pri skraćanju luka, prethodni i naknadni protok gasa i druge funkcije za fino podešavanje performansi. Pored toga, postoji tehnologija sMIG („smart MIG“) za brze i jednostavne rezultate kada se zavaruje MIG kratkim spojem. Funkcija sMIG prati tehniku rukovaoca i kontinuirano se prilagođava da bi obezbedila stabilan luk i superiorne, ponovljive zavare.

## UNIVERZALNA KOLICA

Kompaktna veličina i težina od 31,4 kg čine da Rebel lako manevriše kroz vrata i uske prostore. Univerzalna kolica sa malim ili velikim gasnim cilindrima (do 50 l), karakteriše pričvršćivanje i odvajanje izvora napajanja bez alata.



# REBEL™

ZA VIŠE INFORMACIJA  
POSETITE [ESAB.COM](http://ESAB.COM).

### PROJEKTOVAN ZA PERFORMANSE.

Korisnici Rebel aparata postižu vrhunske performanse zavarivanja odabirom premijum dopunskih punila ESAB. Evo izbora dopunskih punila za koje je dokazano da će pružiti superiorne rezultate.

#### OK ARISTOROD® 12.50

Obrađena ESAB-ovom jedinstvenom tehnologijom naprednih karakteristika površina - Advanced Surface Characteristics (ASC), karakteristična svojstva uključuju odlične osobine pokretanja; dovod bez problema; vrlo stabilan luk pri velikim strujama zavarivanja; izuzetno malo prskanje; nisku emisiju dima; smanjeno trošenje kontaktnog vrha i poboljšanu zaštitu protiv korozije žice.



#### Coreweld 46 LS

S ESAB-ovom revolucionarnom površinskom tehnologijom za punjenu žicu, ova žica punjena metalom je razvijena za zavarivanje tankih ploča sa minimalnom debljinom od 1,0 mm i pruža monterima konstrukcija znatno brže i kvalitetnije rešenje za zavarivanje na punu MIG/MAG žicu. Odsustvo ili veoma nizak nivo silicijum dioksida na površini vara i minimalan rezultat prskanja u smanjenom čišćenju nakon zavarivanja pre nanošenja premaza/bojenja.



# VERSOTRAC EWT 1000

## DIZAJNIRAN DA OSVOJI VAŠ RADNI PROSTOR.

Slušali smo zavarivače. Zatim smo otišli do radnog stola i stvorili Versotrac – najnapredniji i najjednostavniji traktor na tržištu za SAW, GMAW i žlebljenje.



### TRAKTOR VERSOTRAC EWT 1000

Konačno, traktorski sistem koji prepoznaje potrebu prenosivosti na brodu, barži, na otvorenom moru, na vetroelektrani i kod primene konstrukcionih čelika. Versotrac je pravi modularni traktor za zavarivanje, koji vam omogućava da ga odvedete bilo gde. On je robustan, modularne komponente se mogu rastavljati u manje jedinice da bi se unele u ograničene prostore, a zatim se ponovo sastaviti za nekoliko minuta.

- Automatska detekcija glave za zavarivanje. Prelazi sa SAW na GMAW i žlebljenja za nekoliko sekundi.
- Verzije sa tri ili četiri žice.
- Može se ponovo napraviti za optimalne položaje zavarivanja pomoću elektronskog snopa (ravni ugaoni zavar).
- Prilagođen i za izvore napajanja na bazi pretvarača i za konvencionalne izvore napajanja DC i AC.
- Interakcija bez alata i jasne razmere olakšavaju da promenite položaj tačke zavara.
- Novi revolucionarni sistem za upravljanje kalemom žice sa memorijskim funkcijama na sistemu dovoda žice smanjuje vreme za promenu kalema sa žicom.

### GLAVA ZA ZAVARIVANJE VERSOARC EWH 1000

Zajedno sa novim kontrolerom EAC10 i brzim priključcima, korisnici mogu da pređu sa SAW na GMAW i žlebljenja za nekoliko sekundi.

- Robusni dodavač žice može da zavaruje sa pojedinačnim žicama do 5 mm i do 1000 A pri 100% radnog ciklusa.
- Visoka produktivnost sa procesom SAW sa dvostrukim žicom.
- Memorijske funkcije na pritisku dovoda žice i ispravljač žice smanjuju vreme zastoja.
- Interakcija bez alata na svim glavnim podešavanjima za postavljanje pomoći.
- Kontrolni sistem enkodera sa zatvorenom petljom za preciznu kontrolu brzine dovoda žice.

### KONTROLER EAC 10

Versotrac-u smo dali potpuno nov i intuitivan kontroler EAC10 da bi se osiguralo jednostavno korišćenje. Pojednostavljeni interfejs uključuje funkcije koje su vam potrebne za traktor i druge primene za automatizaciju manjeg obima, čime se na ekranu pravi više prostora za važne funkcije kao što su ulaz toplote u realnom vremenu, tako da možete lako da pratite i upravljate kvalitetom zavarivanja. Daljinski upravljač vam omogućava da promenite podešavanja iz udobnog položaja.

- Radi sa svim trenutnim izvorima napajanja ESAB SAW, kao i većinom analognih izvora energije na tržištu.



# VERSOTRAC

ZA VIŠE INFORMACIJA  
POSETITE [ESAB.COM](http://ESAB.COM).

## POVEĆAJTE PRODUKTIVNOST DO MAKSIMUMA.

ESAB-ove žice za lučno zavarivanje pod praškom i praškovi za zavarivanje koji su vodeći u industriji, proizvode željena mehanička svojstva sa karakteristikama za poboljšanje produktivnosti i kvaliteta, kao što je dobra sposobnost odvajanja šljake.

### OK Autrod 12.22

OK Autrod 12.22 je srednja čelična žica sa legurom mangana, obložena bakrom, za zavarivanje pod praškom čelika srednje i velike tvrdoće. Karakteriše ga povećani sadržaj silicijuma i zbog toga se posebno koristi za neutralne praškove za zavarivanje ili za povećanje fluidnosti rastopljene kupke. Za konstrukcione čelike, čelike za gradnju brodova, čelike za sudove pod pritiskom, fino zrnaste čelika itd.



### OK Flux 10.62 (Napredno oslobađanje šljake)

Fluorid u obliku aglomerata, osnovni prašak za zavarivanje za najveće industrijske zahteve. Za sve varijante SAW postupka kao što su Tandem, Twin i ICE u svim spojevima sa više prelaza, uključujući uski žleb. Podjednako dobro deluje na DC i AC struji. Proizvodi metal za zavarivanje sa sadržajem vodonika od najviše 5 ml/100 g. Odlična sposobnost odvajanja šljake i veoma jaka zrna. Stvara meke prelaskе na bočne zidove i konkavne profile zavarenih kuglica. Konzistentna distribucija veličine zrna posle ponovnog ciklusa obrade koja održava kvalitet zavarenih kuglica. Kada se isporučuje u pakovanju BlockPac (zaštita od vlage), sadržaj vodonika je garantovan sa najviše 4 ml/100 g. Prašak za zavarivanje je spreman za upotrebu. Troškovi i vremena se štede usled eliminacije postupka ponovnog sušenja. Praškovi u pakovanju BlockPac se mogu skladištiti u teškim klimatskim uslovima i tokom dužih perioda.



# REDIZAJN GORIONIKA: GORIONICI MXL I PSF ZA POVEĆANE INDUSTRIJSKE PERFORMANSE.



## INDUSTRIJSKA SERIJA MXL

Potpuna serija industrijskih gorionika.

ESAB je značajno povećao radni ciklus i sada nudi čitav spektar gasno hlađenih i vodom hlađenih gorionika za primene u industrijskim uslovima. Nova ručka nudi bolju ergonomiju i mekana područja za hvatanje na 341, 411W i 511W, dok osveženi dizajn namenjen korisnicima prihvata iste standardne ESAB potrošne materijale.

Gasno hlađeni MXL	MXL 201	MXL 271	MXL 341
Nominalna izlazna snaga mešovitog gasa	150 A pri 60%	210 A pri 60%	300 A pri 60%
Nominalna izlazna snaga CO <sub>2</sub>	160 A pri 60%	230 A pri 60%	330 A pri 60%

Vodom hlađeni MXL	MXL 411W	MXL 511W
Nominalna izlazna snaga mešovitog gasa	350 A pri 100%	450 A pri 100%
Nominalna izlazna snaga CO <sub>2</sub>	400 A pri 100%	500 A pri 100%

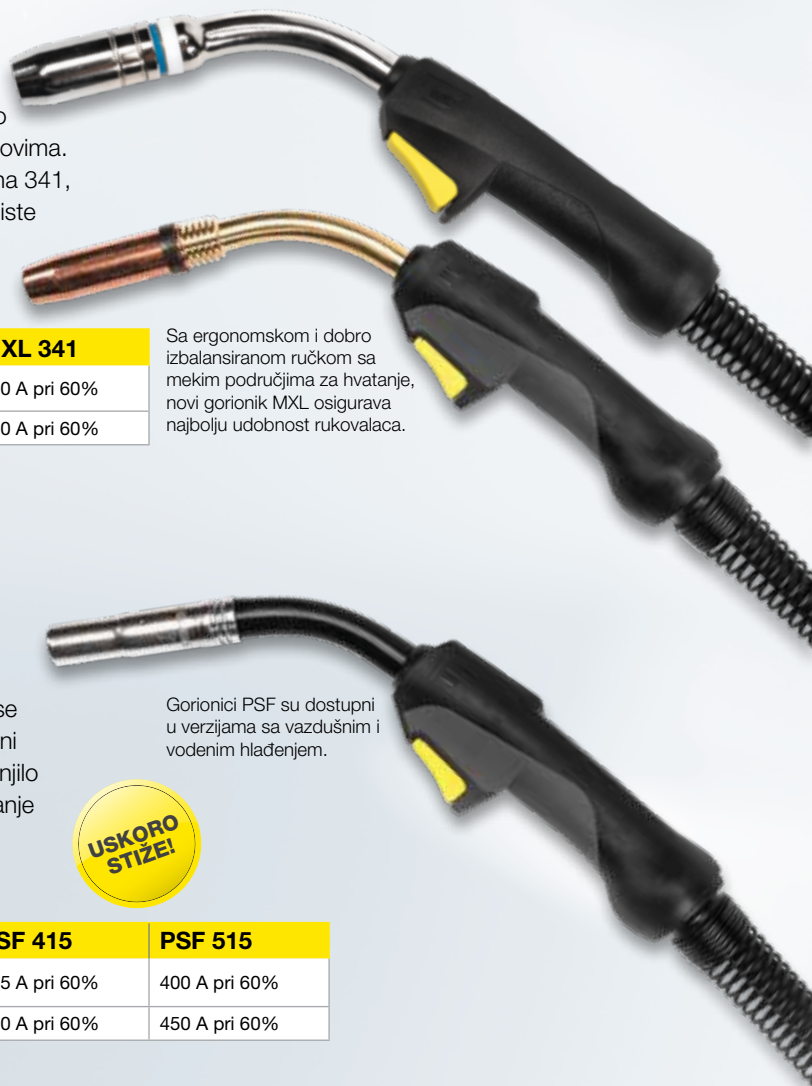
## PSF PREMIUM GORIONICI

Produktivnost i performanse tamo gde je to najvažnije.

Poboljšani ESAB-ovi PSF gorionici sada imaju snažnije performanse vodenog hlađenja za primene velike toplote. Njih karakterišu zglobovi spojevi i opružni nosači koji poboljšavaju fleksibilnost da bi se smanjilo naprezanje zgloba, ergonomska ručka i mekana područja za hvatanje na PSF 315, 415, 515, 420w i 520w. Sve u svemu, gorionici PSF omogućavaju lakši pristup spojevima i udobniji radni položaj.

Gasno hlađeni PSF	PSF 260	PSF 315	PSF 415	PSF 515
Nominalna izlazna snaga mešovitog gasa	225 A pri 60%	285 A pri 60%	325 A pri 60%	400 A pri 60%
Nominalna izlazna snaga CO <sub>2</sub>	250 A pri 60%	315 A pri 60%	380 A pri 60%	450 A pri 60%

Vodom hlađeni PSF	PSF 420w	PSF 520w
Nominalna izlazna snaga mešovitog gasa	450 A pri 100%	500 A pri 100%
Nominalna izlazna snaga CO <sub>2</sub>	450 A pri 100%	500 A pri 100%



Sa ergonomskom i dobro izbalansiranom ručkom sa mekim područjima za hvatanje, novi gorionik MXL osigurava najbolju udobnost rukovalaca.

Gorionici PSF su dostupni u verzijama sa vazдушnim i vodenim hlađenjem.

**USKORO  
STIŽE!**



# ESAB PAPR: DIŠITE LAKO.

Za snažnu zaštitu od zavarivačkih dimova i čestica prilikom zavarivanja, žlebljenja i brušenja, kombinujte ESAB zaštitnu kacigu za zavarivanje sa novim sistemom koji koristi tehnologiju respiratora za pročišćavanje vazduha ESAB PAPR (Powered Air Purifying Respirator).



## POTPUNO OPREMLJEN I ROBUSTAN

ESAB PAPR poseduje najnoviju upravljačku tehnologiju, čime omogućava rukovaocu da podesi protok vazduha između 170 i 220 l/min da bi odgovarao okruženju i primeni. Kao dodatnu meru sigurnosti, dodali smo vizuelne i zvučne alarme za upozorenje rukovaoca u slučaju blokiranog filtera ili slabe baterije.

## KOMPAKTNE ZAŠTITNE KACIGE

### Sentinel™ A50 za Air

- Revolucionarni dizajn maske za zavarivanje
- Ergonomska Halo™ kaciga
- Upravljačka tabla na ekranu u boji osetljivom na dodir sa osam memorijskih postavki
- 100 x 60mm 1/1/1/2 -5-13 ADF
- Dugme za brušenje koje se aktivira spolja.

### G30 Air, G40 Air i G50 Air

- G30 i G40 poseduju pasivno mineralno staklo
- G50 poseduje automatski filter za zatamnjenje ADF
- Vizir sa preklopom nagore. Veliko plastično staklo daje zavarivaču neometano vidno polje kada se vizir preklopi nagore.

### Warrior™ Tech

- Podesite nijansu između 9 i 13
- Sa mogućnošću podešavanja kašnjenja i osetljivosti
- Četiri senzora luka, područje gledanja 98 x 48 mm

Robusna konstrukcija za sve primene za teške uslove zavarivanja. Težak je 1 kg.

Litijum-jonsko baterijsko pakovanje; trajanje do 8 sati pri 220 l/min.

LED indikator protoka vazduha.

LED indikator punjenja baterije.

P3 filter i pre-filter.



ZA VIŠE INFORMACIJA  
POSETITE [ESAB.COM](http://ESAB.COM).

# UDVOSTRUČITE PRODUKTIVNOST SA REŠENJIMA MEHANIZOVANOG ZAVARIVANJA.

ESAB-ov kompletan asortiman traktora visokih performansi je najlakši i najbrži metod sa najnižim troškovima za značajno povećanje produktivnosti rukovalaca.



## Railtrac™ BV2000 i Railtrac™ B42V

**Fleksibilni višenamenski sistemi za zavarivanje, sečenje i navarivanje**

Ovaj univerzalni traktor za zavarivanje na šinama radi u ravnom, horizontalnom ili vertikalnom položaju i ima novi W8000 daljinski uređaj za njihanje za pravljenje varova njihanjem širokih od 80 mm (0 - 3,14 inča) i za praćenje putanje zavarivanja. Koračni motori za funkcije pogona i njihanja obezbeđuju neometan rad i visoku preciznost. Rukovaoci mogu programirati šablone njihanja, brzine zavarivanja i upravljački napon i brzinu prenosa žice za pet standardnih programa.

BV2000 je traktorski sistem za zavarivanje koji se može konfigurirati kako bi se stvorilo optimalno rešenje za vaše primene mehanizovanog navarivanja šina. Obuhvaćeno je pet standardnih programa.



## Miggytrac™ B5001

**Kompaktni, programabilni traktor**

TFT LCD ekran u boji sa intuitivnim, modernim interfejsom izdvaja B5001 od konkurencije. Rukovaoci mogu podesiti više funkcija da bi poboljšali kvalitet zavarivanja, programirali šablone zavarivanja i njihanja i čak programirali bržu naizmeničnu brzinu zavarivanja između šavnih zavara (do 170 cm/min).



## Fleksibilnost dodavača

Miggytrac B5001 i Railtrac B42V se mogu koristiti sa bilo kojim sistemom za ulaganje žice, ali njihovo povezivanje sa ESAB-ovim dodavačem žice omogućava podešavanje parametara zavara i započinjanja i zaustavljanja luka.



## Miggytrac™ B501

**Kompaktni, traktor sa akumulatorom**

Miggytrac B501 utelovljuje pristupačnost i jednostavnost. Osim spajanja gorionika u držaču, nema fizičke veze između traktora i izvora napajanja. Svi Miggytrac-traktori koriste pogone koračnih motora da bi omogućili nesmetano kretanje pri malim i velikim brzinama (do 130 cm/min) sa pogonom na 4 točka i velikim trenjem, što garantuje stabilno kretanje, čak i na nagnutim površinama do 45°.



## Opcija 42 V ili 18 V

Miggytrac B5001, Railtrac BV2000 i Railtrac B42V se napajaju sa 42 V iz izvora napajanja ili iz Makita baterija od 18 V koje se mogu puniti. Baterije se mogu lako zamenjivati tokom rada za neprekidan rad.



## 4 ODLIČNI RAZLOZI ZA MECHANIZOVANO ZAVARIVANJE

Bilo gde dugi spojevi – ili ne toliko dugi – zahtevaju zavarivanje. Brod. Barža. Otvoreno more. Konstrukcioni čelik. Sud pod pritiskom. Rezervoar. Vetroelektrana. Prevoz/železnica. Opšta proizvodnja.

### PRODUKTIVNI

Zavarivački traktori povećavaju brzine zavarivanja/stopu depozicije za 100% u poređenju sa ručnim zavarivanjem. Oni se kreću brže, ne moraju se zaustaviti za repositioniranje i omogućavaju zavarivanje sa većom brzinom dovoda žice i žice sa većim prečnikom.

### KONZISTENTNI

Izradom neprekidnih zavara, traktori smanjuju ponovni rad povezan sa greškama u započinjanju/zaustavljanju. U primenama gde kupci očekuju ujednačeni profil zavarivanja i penetracije, mehanizovani traktori daju doslednost bez troškova ili složenosti automatizacije.

### FLEKSIBILNI

Sa kompaktnom, lakom prenosivošću ili jednostavnom demontažom ESAB traktori su spremni da idu gde god da je posao.

### ERGONOMIJA

Zavarivački traktori smanjuju stres rukovalaca time što smanjuju izlaganje dimu i UV zračenju, a takođe smanjuju zavarivanje u neudobnim položajima.

ZA VIŠE INFORMACIJA  
POSETITE [ESAB.COM](http://ESAB.COM).

## LIDERI U INOVACIJAMA DOPUNSKIH PUNILA

Pokrenite kalem i pogledajte zašto naše moderne formulacije nastavljaju da postavljaju najviše standarde performansi i uživajte u najvećoj privlačnosti za rukovoce.

### PURUS 42

Sledeća generacija žice ER70 koja čini da zavarivači zavaruju i roboti rade. Sada dostupna u verzijama sa premazom i bez bakra, formulacijama G3Si1 i G4Si1.

- Smanjite prskanje i ostrva jedinjenja silicijum dioksida – kraće vreme čišćenja, smanjenje ili eliminisanje problema kvaliteta vezanih za boje.
- Čvršća formula – više konzistentnosti, manje finog podešavanja između serija.
- Nova PURUS 46 – nešto više silicijuma i mangana za poboljšano vlaženje i za veću čvrstoću.
- Novo: PURUS 42 CF i PURUS 46 CF – žice bez bakra sa ESAB-ovom jedinstvenom tehnologijom naprednih karakteristika površine – Advanced Surface Characteristics (ASC).



### OK TUBROD 15.14

Cevaste žice obložene topiteljem za zavarivanje za sve položaje, korišćenjem bilo Ar/CO<sub>2</sub> ili CO<sub>2</sub>.

- Pogodne za sve meke i srednje vlačne konstrukcione čelike.
- Izuzetna radna svojstva korišćenjem režima luka sa raspršivanjem sa bilo kojim zaštitnim gasovima.



# ESAB DIGITALNA REŠENJA: VAŠ PARTNER ZA DIGITALNU TRANSFORMACIJU.

ESAB-ova digitalna rešenja vam pomažu da postanete bolji zavarivač, bolji rezač. Zajedno, možemo da poboljšamo upravljanje sredstvima, usmeravamo dokumentaciju/sledljivost, povećamo kvalitet i značajno povećamo ukupnu radnu efikasnost.

## MERITI ZNAČI ZNATI

Digitalna tehnologija pokreće sledeću generaciju poboljšanja poslovanja. ESAB-ova digitalna rešenja povezuju ručne i automatizovane mašine pojedinačno ili ih integrišu u stanice i sisteme. Pomažemo vam da pratite, snimate i lako analizirate podatke — činimo sve da biste mogli da donosite inteligentne odluke na osnovu tačnih informacija.

## PRAVI PARTNER

Bez obzira gde se nalazite na svom digitalnom putovanju, ESAB je spreman da radi sa vama. Možemo da vam pomognemo da povežete svoju prvu mašinu ili da opremamo vaš celokupni radni park kako se bude proširivao.

Kada iskoristite moć podataka, upotpunite proces znanjem naših stručnjaka za zavarivanje i sečenje da biste dodatno povećali vreme rada i smanjili operativne troškove.

## SARADNJE SVETSKE KLASE

Sledeća generacija ESAB-ovih platformi digitalnih rešenja — ESAB WeldCloud™, ESAB CutCloud™ i još više onih koje će doći — pokretaće Microsoft Azure IoT i koristiće industrijsku inovativnu platformu ThingWorx® od PTC-a. Ove saradnje omogućavaju arhitekture u poslovnim prostorima, hibridne arhitekture i arhitekture u oblaku, pružajući monterima konstrukcija fleksibilnost, sigurnost i pouzdanost za napredovanje.

## ESAB OBEZBEĐUJE DIGITALNU NIT



### Sečenje

Integracija sledljivosti i integracija lanca snabdevanja: Integrišite umetanje, sečenje i ERP sisteme sa automatskim prenosom podataka za potpunu sledljivost materijala i delova.



### Zavarivanje

Skeniranje materijala, delova, potrošnog materijala, informacije o rukovaocu. Praćenje zavarivanja u realnom vremenu sa granicama parametara i alarmima.



### Održavanje

Poruke za prediktivno servisiranje, dijagnostika mašine, servisna upozorenja za tehničare i dobavljači potrošnih/rezervnih delova.



### Kvalitet

Praćenje i dokumentacija sa automatskim snimanjem i prenosom podataka. Pošaljite upozorenja na osnovu trendova parametara. Delite i analizirajte podatke timova na više lokacija za prikupljanje podataka.



## OPTIMIZACIJA ZAVARIVANJA

3.0  
VERZIJA  
USKORO  
STIŽE

Komunikacioni modul WeldCloud se povezuje sa izvorima napajanja za zavarivanje i šalje parametre zavarivanja i podatke o mašini na server ili računar ili (opciono) čak i u oblak. Korišćenjem bilo kojeg uređaja sa veb pregledačem, WeldCloud korisnicima pruža bogatstvo analitičkih alata i prilagodljivih upravljačkih tabli.



## OPTIMIZACIJA SEČENJA

ESAB-ov CutCloud vam omogućava da analizirate ESAB-ov softverski modul Columbus™ svetske klase, koji korisnicima pruža uvid u sve proizvodne procese i specifične indikacije o neiskorišćenom potencijalu.

## KVALITET ZAVARENIH SPOJEVA U REALNOM VREMENU

Sa ESAB-ovim ogromnim iskustvom u kvalitetu zavarenih spojeva, rukovaocima automatizovanog zavarivanja možemo da pružimo jedinstven pogled na to kako njihove mašine rade. Nemojte čekati analizu nakon zavera, već informacije o tome koliko je dobar poslednji var preuzmite sada, pre sledećeg prelaza.



USKORO  
STIŽE

## UNIVERZALNI PRIKLJUČAK

Ako ima pozitivan i negativan terminal, verovatno ga možemo izmeriti. Univerzalni priključak ESAB WeldCloud radi sa praktično bilo kojim izvorima napajanja za zavarivanje da bi podatke poslao u ESAB WeldCloud, uključujući vremenski interval, parametre zavarivanja i informacije o započinjanju/zaustavljanju. Koristite isti svestrani softver WeldCloud, ali sada sa starim ESAB-ovim ili izvorima napajanja drugih proizvođača.

## BESPLATNA MOBILNA APLIKACIJA

USKORO  
STIŽU

Korišćenjem vašeg sopstvenog mobilnog uređaja, naša mobilna aplikacija vam omogućava da skenirate i zabeležite kritične informacije, kao što su broj posla ili dela, rukovaoca i potrošni materijal (žica, gas, itd.). Eliminise probleme i netačnosti ručnog unosa podataka.



ZA VIŠE INFORMACIJA  
POSETITE [ESAB.COM](http://ESAB.COM).

# SANDVIK WELDING OPERATIONS POSTAJE EXATON, BREND KOMPANIJE ESAB.

Već više od 80 godina, Sandvik Welding Consumables je vodeći svetski projektant i proizvođač naprednih nerđajućih čelika i dopunskih punila od nikla za zahtevna okruženja. Sada idemo dalje kao Exaton™, brend kompanije ESAB. Ono što je najvažnije, što obećavamo da će ostati isto: odlične performanse, metalurgija i zavarivost naših potrošnih materijala.

## NOVO IME

Da bi proširio i unapredio svoj portfolio specijalnih legura, ESAB je kupio kompaniju koja se bavi proizvodnjom potrošnih materijala za zavarivanje Sandvik Materials Technology, a transakcija je završena ranije ove godine. S početkom od 1. novembra, Sandvik-ovi potrošni materijali će se pojaviti na tržištu pod nazivom Exaton, kao brend kompanije ESAB, sa sledećim promenama:

- Ambalaža proizvoda će biti modernizovana da bi odrazila novi brend i logo Exaton. Da bi se izbegla konfuzija tokom perioda tranzicije, sam proizvod zadržava sadašnje obeležavanje.
- Sadržaj Sandvik-ove internet stranice, uključujući specifikacije i listove sa bezbednosnim podacima, će biti prebačen na veb lokaciju ESAB-a.
- Mobilna aplikacija Sandvik Welding Handbook, koja sadrži sve informacije u PDF Priručniku za zavarivanje i korisne kalkulatorne, prenosi se na ESAB-ovu lokaciju.

## EKSTREMNE PERFORMANSE

Exaton portfolio uključuje punu žicu i šipke za zavarivanje, žicu obloženu topiteljem, MMA elektrode, trakaste elektrode, prašak za zavarivanje, žicu za termalno prskanje i hemijske proizvode za završnu obradu kod zavarivanja.

Exaton radi direktno sa monterima konstrukcija i krajnjim korisnicima u najzahtevnijim segmentima na svetu, poput nafte i gasa, hemijske prerade, proizvodnje energije i kriogenih primena. Naše poznavanje primena iz prve ruke nam omogućava kontinuirano poboljšanje performansi zavarivanja. One nude veću čvrstoću, otpornost na koroziju i radne temperature, tako da korisnici mogu istraživati dublje i koristiti više korozivnih medijuma, produžiti servisna vremena i smanjiti debljinu delova.

## METALURGIJA JE VAŽNA

Zavarivači cene ponovljive performanse — a automatske i robotske aplikacije to zahtevaju. Shvatamo da našim kupcima treba konzistentnost, tako da Exaton pažljivo upravlja izvorima sirovina i kontroliše hemijski sastav u mnogo strožim tolerancijama od standardnih proizvođača. Serija nakon serije, proizvodi Exaton rade po istim parametrima i isporučuju iste superiorne rezultate.

## PRVOKLASNA ZAVARIVOST

Probajte jednu seriju Exaton potrošnih materijala za zavarivanje i iskusite razliku u performansama. Naše vrste žice koriste zaštićeno površinsko tečno mazivo koje pruža superiorni dovod, dok naši dodaci mikro-legura dopunjavaju faktore zavarivanja kao što su:

- Smanjeno prskanje za kraće vreme čišćenja.
- Poboljšana kontrola protoka radi eliminisanja defekata zavarivanja.
- Brže nanošenje za povećanu produktivnost.

Naša inovativna hemija takođe pruža poboljšanja produktivnosti, kao što je dobijanje dopuštene završene hemije sa jednostrukim slojem zavarivanja u primenama koje tradicionalno zahtevaju dva ili čak tri sloja.

## PRAVI PROIZVOD

Exaton-ovi iskusni prodajni i inženjerski timovi mogu da pomognu u odabiru tačnog proizvoda. U situacijama kada specijalne primene zahtevaju nove i jedinstvene legure, Exaton-ovi metalurški eksperti su poznati po prilagođenim formulacijama. Exaton može onda da proizvede serije legura od 1,5 tone i do 70 tona.

Budite sigurni da će isti kvalitet, podrška i izvrsnost koju ste očekivali sa kompanijom Sandvik nastaviti pod nazivom Exaton. Za više informacija o Exaton-u i njegovim proizvodima, obratite se svom prodajnom predstavniku.





# NAJNOVIJE INFORMACIJE O AUTOMATIZOVANOM ZAKOŠENJU PLAZMOM

ESAB Cutting Systems

ESAB je optimizovao potrošni materijal na svojim visoko preciznim plazma sistemima iSeries za primene zakošenja plazmom, dok ga nova arhitektura za ESAB CutCloud čini posebno pogodnim za radionice bez velike IT infrastrukture.



CutCloud

## NOVI POTROŠNI MATERIJALI ZA ZAKOŠENJE iSERIES

Novi profil se odlikuje mlaznicom koja je više zašiljena i zaštitnim poklopcem i sužava gorionik iSeries tako da može da se naginje pod većim uglovima, pomeranjem gorionika bliže ploči da bi se održala optimalna dužina luka bez kolizija. Ultra-hlađeni dvodelni vrh se ohladi sve do otvora da bi obezbedio najbolji kvalitet sečenja tokom celog radnog veka.

- XtremeLife™ elektrode imaju više hafnijum umetaka, koji traju duže u primenama sa velikim strujama.
- Niži troškovi vlasništva — uštedite čak 35% prilikom sečenja mekog čelika i do 70% na nerđajućim čelicima.

## AUTOMATIZOVANA MAŠINA ZA ZAKOŠENJE PLAZMOM DMX

Da biste smanjili čitav niz priprema za zavarivanje, povežite iSeries sa automatizovanom mašinom za zakošenje plazmom. Sledeća generacija mašine za zakošenje, mašina za zakošenje DMX, koja koristi pouzdan, kompaktan dizajn jednostavan za upotrebu. Eliminise potrebu za odvojenom zaštitom od kolizije, daje osetljivo, tačno pozicioniranje i može da detektuje koliziju gorionika bez ikakvih dodatnih komponenti i automatski se resetuje nakon kolizije.

## MOĆ PODATAKA

ESAB CutCloud, povezani digitalni sistem, sada pokreće Microsoft Azure IoT. Azure omogućava pouzdanu i sigurnu arhitekturu koja šalje podatke iz ESAB sistema kojeg omogućava CutCloud direktno u oblak, čime eliminiše potrebu za serverom u poslovnom prostoru ili za velikom IT infrastrukturom da bi se stekle koristi od upravljanja podacima. Azure takođe omogućava rad u poslovnom prostoru i hibridni rad (u poslovnom prostoru i u oblaku).

ESAB CutCloud, u kombinaciji sa ESAB-ovim softverom Columbus® III (sada je dostupna verzija 1.6), omogućava korisnicima da:

- Pristupe daljinski podacima sa telefona, tableta ili računara.
- Pogledaju šta njihove mašine rade trenutno, bilo gde.
- Izmere efikasnost i produktivnost mašine za sečenje.
- Poboljšaju tačnost ponuda za poslove sečenja pomoću stvarnih podataka o sečenju.
- Automatski prikupljaju podatke o produktivnosti sa mašina za sečenje.
- Automatski generišu prilagođene izveštaje.

ZA VIŠE INFORMACIJA  
POSETITE [ESAB.COM](https://www.esab.com).

# NAJBOLJA OPCIJA ZA VAŠ POSAO.

ZAVARUJTE **VIŠE**, NANOSITE **VIŠE METALA**,  
BRŽE ZAVRŠAVAJTE **POSLOVE**.

Elektrode ESAB OK 55.00 mogu da  
popune „V“ spoj brže i da nanesu  
više metala za zavarivanje nego  
drugi brendovi.  
Sa elektrodama ESAB, vaši ukupni  
troškovi zavarivanja će se smanjiti.



Pogledajte video da biste videli kako  
korišćenje premijum ESAB elektroda  
štedi novac! [www.esab.com/fillermetals](http://www.esab.com/fillermetals)

**#STICKWITHEESAB**

POVEĆAJTE SVOJU PREDNOST U ODNOSU NA KONKURENTE:

ESAB / [esab.com](http://esab.com)



GLOBALY CERTIFIED  
MANAGEMENT SYSTEMS