

ZAJEDNO
MI OBLIKUJEMO
BUDUĆNOST



ČAČAK —
ECOMEX



Katalog 2023/24

VOL. 2

► www.ecomex.co.rs

ČAČAK

ECOMEX



Za 33 godine uspešnog rada **Ecomex d.o.o.** je na tržištu Srbije u svojoj delatnosti stvorio jako visok poslovni rejting.

Na svom lageru posedujemo više od **8.000** stalnih artikala i direktni smo uvoznici najvećeg dela alata i mašina iz našeg prodajnog asortimana.

Isporučujemo alate, mašine, opremu i pribor domaćoj industriji, javnim preduzećima, trgovinama i firmama iz oblasti zanatstva i usluga.



Privredno društvo **ECOMEX d.o.o.** Čačak osnovano je 1990 godine kao specijalizovana trgovina - profesionalnog alata renomiranih svetskih i domaćih proizvođača. Osnovna delatnost preduzeća je uvoz i distribucija alata, mašina, opreme i pribora.

Od 2010. godine Ecomex d.o.o. poseduje sertifikat **ISO 9001**, a od 2015 poseduje sertifikat **ISO 14001**.



Za sve mašine koje nudimo imamo obezbeđen servis u garantnom i vangarantnom roku. Stečeni renome na tržištu, specijalizovan kadar i tehnička opremljenost su glavni uslovi daljeg poslovnog razvoja.

Kroz kontinuirano unapređenje kvaliteta usluga i proizvoda koji nudimo, stalnu brigu o bezbednosti i zdravlju naših zaposlenih i društveno odgovornim poslovanjem tokom proteklih tri decenije, Ecomex je gradio svoju liderSKU poziciju na tržistu Srbije. Naše poslovne ambicije direktno su uslovljene zadovoljstvom potrošača i poslovnih partnera kao i stepenom profesionalizma i inovacija koji unosimo u posao kojim se bavimo.

I u decenijama koje dolaze naš cilj ostaje nepromenjen, da kvalitetom zaslužimo poverenje koje će nas održati na liderSKOJ poziciji u trgovini alatima u Republici Srbiji.

Sedište privrednog društva **Ecomex d.o.o.** je u Čačku, a poslovanje se obavlja preko komercijalnih predstavništva u Beogradu, Novom Sadu, Nišu.

Naš stručan i iskusni prodajni tim će Vam pomoći i pružiti podršku u izboru alata, mašina, opreme i pribora po Vašim zahtevima i potrebama.

ECOMEX

KATALOG OPREME, ALATA, MAŠINA I PRIBORA - SADRŽAJ

01	ESAB [Oprema za zavarivanje i rezanje, dodatni materijali]	02 - 22	
02	AOTAI [Oprema za zavarivanje i rezanje, dodatni materijali]	23 - 27	
03	ISKRA VARJENJE [Oprema za zavarivanje i rezanje]	28 - 29	
04	WALMER [Oprema za zavarivanje i rezanje, dodatni materijali]	30	
05	TRAFIMET [Gorionici i pribor za zavarivanje]	31 - 38	
06	TELEOPTIK GASNA OPREMA [Oprema za gasno zavarivanje i rezanje]	39 - 41	
07	PILANA METAL [Mašine za sečenje metala]	42 - 43	
08	ADAL [Mašine za sečenje metala]	44	
09	ARNTZ [Bi-metal trakaste testere za sečenje metala]	45 - 46	
10	AMADA [Bi-metal trakaste testere za sečenje metala]	47	
11	PILANA WOOD [Testere za rezanje drveta]	48 - 52	
12	IAT [Rezni alati za obradu metala]	53	
13	BOHRCRAFT - BOC [Rezni alati za obradu metala]	54	
14	UNIOR [Ručni alati]	55	
15	YATO [Profesionalni ručni alati]	56 - 58	
16	NWS [Visokokvalitetni ručni alati]	59 - 60	
17	ROTHENBERGER [Alati za cevne instalacije]	61 - 66	
18	REM POWER [Kompresori, perači, usisivači, oprema za zavarivanje]	67 - 74	
19	CP ALATI I KOMPRESORI [Pneumatski alati i kompresori]	75 - 77	
20	ABAC [Kompresori i pneumatska oprema]	78 - 80	
21	MAKITA [Električni alati i pribori]	81 - 84	
22	BOSCH [Električni alati i pribori]	85 - 86	
23	DEWALT [Električni alati i pribori]	87 - 88	
24	MILWAUKEE [Električni alati i pribori]	89 - 90	
25	SWATY [Brusni alati i pribori]	91	
26	KLINGSPOR [Brusni alati i pribori]	92	
27	BENNING [Merni instrumenti]	93	
28	CEM [Merni instrumenti]	94	
29	STANNOL [Pribor za lemljenje]	95	
30	WELLER [Lemilice i oprema za lemljenje]	96	
31	LSD [Alati za konektore]	97	
32	ALBO [Lična zaštitna oprema]	98 - 100	
33	LACUNA [Lična zaštitna oprema]	101 - 104	
34	KERN [Merna tehnika]	105	
35	TYROLIT [Brusni alati i pribori]	106	
36	INOVATOOLS [Specijalni rezni alati od tvrdog metala]	107	



WE SHAPE THE FUTURE

01

ESAB - OPREMA ZA ZAVARIVANJE I REZANJE, DODATNI MATERIJALI

S više od 110 godina iskustva i prisustva u više od 80 zemalja širom sveta, ESAB je verovatno najprepoznatljivije ime na području zavarivanja i rezanja čija paleta proizvoda uključuje:

- standardne uređaje za zavarivanje i rezanje
- automatizaciju zavarivanja
- automatizaciju rezanja
- dodatne materijale za zavarivanje
- pribor za zavarivanje

Kontinuiranim poboljšanjima i razvojem svojih proizvoda i proizvodnih procesa, spremni smo na sve izazove u tehnološkom napretku u svim područjima i na svim tržištima u kojima delujemo. Pružanje kvalitetnih proizvoda i usluga ostaje naš primarni cilj u svim našim proizvodnim i prodajnim aktivnostima širom sveta.

ECOMEX D.O.O. **ČAČAK**

Ovlašćeni uvoznik,
distributer i serviser
za teritoriju
Republike Srbije.



Industrije primene:

- ▶ Popravka i održavanje
- ▶ Građevinarstvo
- ▶ Poljoprivredna oprema
- ▶ Industrijska i opšta proizvodnja

Rogue može lako da izvede TIG zavarivanje koristeći "Live TIG" start. Opremite izvor napajanja opcionom TIG gorionikom, koji ima ugrađeni gasni ventil i regulator, i bocu gasa i spremni ste za zavarivanje mekog čelika ili nerđajućeg čelika, sa ili bez materijala za dodavanje.

ROGUE ES 150i, 180i, 180i PRO, 200i PRO



Prenosiva rešenja za profesionalno zavarivanje

Rogue je robustan i izdržljiv izvor napajanja za profesionalne zavarivače. Mašina pruža vrhunske performanse i pouzdanost zavarivanja korišćenjem najnovije elektronike visokih performansi sa digitalnim upravljanjem, kao i obezbeđivanje preciznog luka.

Rogue obezbeđuje glatku snagu zavarivanja jednosmernom strujom (direktna struja) koja vam omogućava da zavarite različite metale, kao što su legirani i nelegirani čelik, nerđajući čelik i liveno gvožđe.

Arc Force i Hot Start su podesivi i pomažu korisniku da pronađe tačno pravi luk za posao. Pošto je digitalan, mikroprocesor precizno kontroliše sve funkcije i pruža najbolje u klasi performanse zavarivanja u opsegu amperaže mašine. Rogue se može koristiti sa elektrodama do fi 4,0 mm.

Izdvojene karakteristike:

- Superiorne karakteristike luka – glatke, stabilne performanse
- Usklađeno sa generatorom – Pogodno za upotrebu sa generatorima (preporučeno 7 kV)
- Jednostavna upotreba – Podesite struju zavarivanja i zavarite sa odličnim rezultatima
- Praktičan dizajn – čini izvor napajanja lakis za nošenje što omogućava upotrebu na skoro svakom radnom mestu
- Robustan dizajn – IP23S Dizajniran za primenu u radnji ili na lokaciji





ROGUE ET 180i/200iP PRO



Rogue ET je sa ESAB DNK kodom koji daje robusnost u veoma kompaktnom kućištu. Lagana, ergonomski dizajnirana ručka, kaiš za nošenje i dugi produžni kablovi čine Rogue ET idealnim rešenjem za primenu na terenu. Sve varijante mašina su pogodne za rad sa generatorima (7 kW).

Rogue ET radi sa izuzetnim karakteristikama luka, kako u TIG, tako i u MMA režimu. Postoji veliki broj naprednih parametara koji se mogu podešavati u TIG-u: predtok gase, početna struja, vreme pojačanja, vreme smanjenja, završna struja i post-tok. Sve ovo može da se radi sa 2 ili 4 takta.

Dodatno **PRO verzija** ima funkciju pulsiranja sa frekvencijom od 0,2Hz do 500Hz za bolju kontrolu unosa toplote. U MMA modu, korisnik može da podeši **Hot Start** ili **Arc Force**, kako bi dobio maksimum u primeni. Sve ovo se može brzo podešavati jednostavnim i intuitivnim korisničkim interfejsom.

- Jednostavan za upotrebu – podešavanje parametara zavarivanja je jednostavno i intuitivno
- Robustan dizajn – IP23S dizajniran za primenu na terenu
- Napredne TIG kontrole za kontrolu punog ciklusa koje odgovaraju svakoj aplikaciji koja vam je potrebna, i pulsna funkcija do 500 Hz za savršenu kontrolu unosa toplote
- PFC obezbeđuje stabilan luk, otporan na fluktuacije snage čak i pri radu sa dugim produžnim kablovima do 100 m (samo PRO verzija)
- Opciono daljinsko podešavanje struje: TIG gorionik, nožne pedale, ručne daljinske kontrole



Control panel

Industrije primene:

- ▶ Hrana i pice
- ▶ Popravka i održavanje
- ▶ Građevinarstvo
- ▶ Poljoprivredna oprema
- ▶ Industrijska i opšta proizvodnja



CADDY MIG C200i

Inverterski MIG/MAG 200 amperski aparat prikladan za zavarivanje legiranih i ne legiranih čelika, aluminijuma.

Faktor opterećenja

180A 25%
100A 100%
Težina 11,5 kg

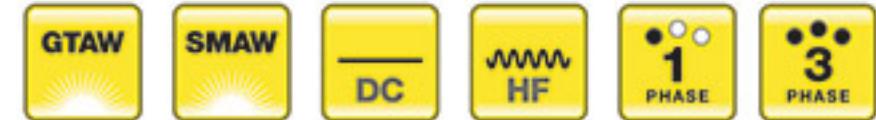


reddot award 2018
winner



RENEGADE

ES 300i & ET 300i/300iP



Renegade TIG su visokofrekventne TIG (HF) i MMA/Stick mašine zasnovane na inverteru sa ekstremnim odnosom snage i težine. Kompaktan format olakšava transport na bilo koje gradilište. U kombinaciji sa visokim radnim ciklusom i mogućnošću rada mašine na generatoru i dugim produžnim kablovima, čini ovu mašinu superiornom zavarivačkom mašinom za primenu na lokaciji i van nje.

Mašina ima automatski senzor ulaznog napona i može da radi sa bilo kojim ulaznim naponom između 208V i 528V u trofaznom i 230V u jednofaznom režimu.

- Čvrsto kompozitno kućište za izdržljivost u najtežim okruženjima
- Najšira tolerancija ulaznog napona i mogućnost rada u jednofaznom i trofaznom režimu, sa produžnim kablovima do 100 metara
- Lako za čitanje i brzo podešavanje panela povećava preciznost i smanjuje vreme zastoja
- Koristite funkciju prekidača u režimu dvostrukе struje za prebacivanje između dva nivoa izlazne struje, koja kontroliše ulaz topline i veličinu varja. Pozadinska struja se postavlja kao procenat struje zavarivanja i menja se u skladu sa tim
- Dizajniran za ekstremne uslove uključujući temperaturu okoline do +55°C

Industrije primene:

- ▶ Brodogradnja - Građevinarstvo
- ▶ Izgradnja cevi
- ▶ Popravka i održavanje
- ▶ Teška izrada
- ▶ Industrijska i opšta proizvodnja
- ▶ Rudarstvo



HELIARC 283/353 AC/DC

ZA ZAHTEVNE TIG/MMA APLIKACIJE



Heliarc AC/DC 400V CE Visokokvalitetno AC/DC i MMA zavarivanje, aluminijuma, legura aluminijuma, titanijuma, legure magnezijuma, nerđajućih čelika, ugljeničnih čelika, legure bakra... Heliarc zavarivanje u Tig-u može da se obavi AC/AC impulsom, DC/DC Impulsom, Tačkasto zavarivanje u Tig-u. Invertorska tehnologija.

Uredaj za zavarivanje se isporučuje sa svim kablovima, vodenim hlađenjem, vodom hlađenim TIG-gorionikom snage 400A i kolicima za kompletну opremu.

► **Dodatne funkcije:** Unapređena kontrola AC balansa za kvalitetno skidanje oksidne opne i zavarivanje legura aluminijuma.

- Visokokvalitetno TIG zavarivanje - Izuzetne performanse u širini i raznovrsnosti materijala
- Odlična kontrola luka - Stabilne karakteristike i podešavanja luka pružaju odličnu kontrolu luka i veliku brzinu zavarivanja
- Hot start AC - Odličan luk počinje pri niskoj amperaži AC TIG zavarivanju
- AC ili DC pulsno TIG zavarivanje - Jednostavna kontrola unosa topote i finalnog varu. Poboljšan estetski izgled varu.
- Vrhunske MMA performanse - čak i sa celuloznim elektrodama
- Dual TIG funkcija - Prebacivanje između dva nivoa struje zavarivanja dok zavarivanje preko prekidača gorionika omogućava operateru da ručno kontroliše zavarivanje
- Liftarc režim čak i sa naizmeničnom strujom - Idealan za aplikacije gde HF nije dozvoljena
- Inverterska/mikroprocesorska tehnologija - Jako efikasan sa niskim zahtevima za ulaznu snagu. Precizna kontrola luka u kombinaciji sa niskim težinom i veličinama
- Pulsiranje naizmenične struje 0,4-2 Hz - Idealno za tanki aluminijum



FABRICATOR

FABRICATOR EM 401I/501I

ČVRST I POUZDAN IZBOR

Fabricator su inverterski kontrolisani izvori napajanja za teške uslove rada za MIG/MAG i MMA (stick) zavarivanje. Napravljen da izdrži grubu upotrebu što ga čini savršenim rešenjem za industriju. Idealno za teške industrije koje koriste čvrste žice i žice sa punjenim jezgrom zajedno sa **Fabricator Feed-om**.

IZDVOJENE KARAKTERISTIKE

- Robustan i pouzdan sistem zavarivanja za tešku primenu, 400 A ili 500 A pri 60% radnog ciklusa.
- Tri varijante, jedna 500 sa integrisanim rashladnom jedinicom i dve 400 sa i bez rashladne jedinice
- Ušteda energije sa visokim faktorom snage, visokom efikasnošću i malom snagom u praznom hodu
- Niži troškovi rada. Pruža sve dodatne prednosti inverterske tehnologije po sličnoj ceni kao i konvencionalna transformatorska mašina
- Mašina je ugrađena sa integrisanim širokim i velikim točkovima i osloncem za bocu kako bi se olakšalo kretanje po radionici. Takođe uključuje dva bočna nosača za rukovanje kablovima.
- Široka tolerancija napona za stabilan izlaz zavarivanja
- Kontrola promenljive induktivnosti za bolje performanse luka
- IP23 upotreba bilo gde, za terenske i radioničke aplikacije



WARRIOR™ CC/CV



Moćna mašina za višeprocesno zavarivanje.

Pouzdana višeprocesna oprema za zavarivanje, dizajnirana za produktivnost u teškim uslovima sa izlaznom snagom do **500 ampera**.

- **Izdržljiv i robustan** – Pogodan za spoljašnju i unutrašnju upotrebu u teškim okruženjima. Warrior uparen sa Robust Feed PRO, pruža idealno rešenje kad god su prenosivost i izdržljivost ključni u procesu proizvodnje
- **Jednostavan za korišćenje** – Jasan i intuitivan korisnički interfejs za svakog da brzo počne. Dugmići pogodni za rukavice, čine podešavanja brzo i lako.
- **Visok radni ciklus** – U različitim aplikacijama isporučuje 400 A ili 500 A pri 60% radnog ciklusa.
- **Dizajn RobustFeed-a**, koji je nagrađen Red Dot dizajnom za 2021. godinu, takođe pruža dodatne prednosti, uključujući najbolje u klasi kućište zaštićeno od vlage i prašine, integrисани grejač i merač protoka i dobro dizajniranu ergonomiju.
- **PreciDrive sistem** pogona žice održava performanse preciznog dodavanja žice kako bi obezbedio konzistentan kvalitet varu. Snažan pogonski sistem omogućava isti nivo kontrole čak i za žice velikog prečnika za navarivanje ili druge zahtevne aplikacije.

reddot winner 2021



MOĆNA MAŠINA ZA VIŠEPROCESNO ZAVARIVANJE

WARRIOR™ 750i CC/CV

Pouzdana oprema za višeprocesno zavarivanje dizajnirana za produktivnost u teškim uslovima, sada sa izlaznom snagom do **850 ampera**.

- **Pravi višeprocesni paket** – omogućava kopanje varova grafitnim elektrodama od 16 mm sa izvanrednim performansama
- **Visok radni ciklus** – za konstantan rad u različitim aplikacijama sa intermitencom od 60% na 820A odnosno sa 100% na 750A.
- **Tehnologija invertera** – Warrior donosi izvanredne performanse luka i uštede energije koje očekujete od invertera, zajedno sa povećanom energetskom efikasnošću i više snage
- **Izdržljiv i robustan** – pogodan za spoljašnju i unutrašnju upotrebu u teškim okruženjima- Warrior 750i uparen sa Robust Feed PRO, sa svojim robusnim kućištem, otpornim na vremenske uslove pruža idealno rešenje kad god su prenosivost i izdržljivost ključni u procesu proizvodnje
- **Jednostavan za korišćenje** – jasan i intuitivan korisnički interfejs za svakog da brzo počne - Dugmići pogodni za rukavice, čine podešavanja brzo i lako



ARISTO 500IX



Aristo 500ix je prenosivi teški industrijski impulsni izvor zavarivanja sa robusnim i pouzdanim mehaničkim dizajnom. Zajedno sa Robust Feed U6, Pulse i Robust Feed U8, koji sa svojim panelom U8 ne može zastareti nikad. Pruža savršeno rešenje za sve zahtevne pulsne aplikacije uključujući i dupli puls (U8).

Poseduje debele metalne bočne panele dvostruko savijene i velike noge koje obezbeđuju slobodan prostor i čine jedinicu pogodnom za upotrebu u teškim okruženjima. Veliki bočni paneli omogućavaju lak pristup za servis i održavanje. Ergonomski ručke koje su bezbedne i označene za podizanje kranom omogućavaju laku logistiku. Jedinica dolazi sa čvrstim kolicima sa namenskim tačkama za podizanje, dizalicama, držaćem gorionika i velikim držaćima kablova.

- Napredna pulsna funkcionalnost smanjuje unos toplote i minimizira prskanje
- Do 250 unapred programiranih sinergijskih linija (U82 Plus)
- Q Set™ inteligentni sistem zavarivanja
- Punjenje kratera, podesivo vreme povratka i SCT (završetak kratkog spoja) opcije za završetak zavarivanja bez defekta
- Izdržljiv i robustan - IP23 zaštita za spoljašnju i unutrašnju upotrebu u grubim okruženjima
- MMA i izrezivanje dostupni iz fidera



ROBUST FEED PRO

VRHUNSKA ROBUSNOST I PRENOSIVOST

RobustFeed, sa svojim ergonomskim, robusnim i zatvorenim dizajnom, idealan je partner kad god su prenosivost i izdržljivost ključni. Opremljen novim preciznim sistemom pogona žice sa dovoljno snage za rukovanje do 2,0 mm pune žice i 2,4 mm punjene žice.

- ▶ Dostupne su varijante sa uključenim meračem protoka i grejačem.

- Izdržljivo, otporno kućište za zahtevne primene
- Odlična prenosivost sa ergonomskim ručkama, 5 tačaka za podizanje i bezbednim za podizanje kranova
- Otporan na vremenske uslove, kućište koje izdržava kišu iz svih pravaca
- Veliki ekran pogodan za sunce i jasne kontrole čine podešavanje efikasnim i lakim kada nosite rukavice
- Zaštićeni konektori za kablove i čvrsto rasterećenje za kablove za povezivanje
- Odlično radi na terenu kao u radionicama, na kolicima, sa ili bez kompleta točkova



Komplet točkova kao opcija omogućava rad dodavaču u horizontalnom ili vertikalnom položaju.

PRECIDRIVE

Industrije primene:

- ▶ Montaža čelika
- ▶ Izrada konstrukcijskog čelika
- ▶ Industrijska i opšta proizvodnja
- ▶ Tvrde površine i oblaganje
- ▶ Popravka i održavanje
- ▶ Mobilna oprema
- ▶ Posude pod pritiskom
- ▶ Cevovod



reddot winner 2021



ROBUST FEED PULSE/U6/U82

Robust Feed, sa svojim ergonomskim, robusnim kućištem zatvorenog dizajna, idealan je partner. Ovi novi dodavači žice za pulsno zavarivanje su opremljeni sa novim preciznim sistemom pogona žice savršenim za zahtevne aplikacije.

Robust Feed U82 nudi dupli puls i druge napredne procese sa **SuperPulse funkcionalnošću**.

Sve jedinice nude sinergijske linije za rešavanje širokog spektra parametara čelika, žice od aluminijuma i nerđajućeg čelika.



reddot winner 2021



Robust Feed
Pulse

Robust Feed
U6

Robust Feed
U82

- Potpuno prenosivi dodavač žice koji nudi prednosti pulsa
- Dizajn koji je osvojio nagradu **Red Dot za 2021**
- Smanjenje prskanja zavara i čišćenje posle zavara, kontrola izgleda i profila zavarenog šava, povećana brzina za pozicijsko zavarivanje kao i integrirani grejač i merač protoka gasa
- Izdržljivo kućište, čvrsto rasterećenje za međusobno povezivanje, 5 ergonomskih tačaka za podizanje i ručice za podizanje kranovima čine proizvod zaista prenosivim
- **PreciDrive sistem pogona žice** održava preciznost dodavanja žice za promovisanje doslednog zavarivanja
- Savršeno se integriše u standardna kolica, sa ili bez kompleteta točkova i drugih opcija i dodataka
- RobustFeed takođe pruža dodatne pogodnosti uključujući, najbolje u klasi kućište zaštićeno od vlage i prašine, kao i integrirani grejač i merač protoka gasa



ROBUST FEED EDGE BX/CX

2021
reddot design award
winner

PRECIDRIVE



Robust Feed Edge je jednostavan za upotrebu, visokih performansi i višeprocesni MIG dodavač žice za teško industrijsko zavarivanje. Uz integriranu **WeldCloud** konekciju, Robust Feed Edge nudi povećanu produktivnost i poboljšano upravljanje kvalitetom, uz praćenje potrošnje žice i gasa. Opremljen **TrueFlov**, ESAB-ovim digitalnim sistemom za kontrolu protoka gasa, Robust Feed Edge efikasno upravlja potrošnjim resursima, kako u startu tako i tokom zavarivanja, i tako utiče na smanjenje ukupne potrošnje resursa.

Dodatne karakteristike uključuju adaptivni optimizovani pulsn MIG proces koji kompenzuje varijacije operatera pomoću jednostavnog podešavanja prilagođenog korisniku dizajniranog za postizanje odličnih rezultata zavarivanja u procesu proizvodnje.

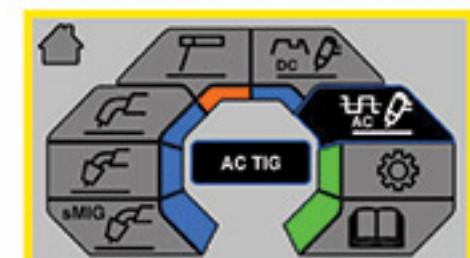
- **Hibridno HMI rešenje** sa izborom materijala i konfiguracijama na TFT ekranu unutar jedinice sa jasnim i lakin za korišćenje spoljnim ekranom za svakodnevni rad, čini jedinicu lakom za rukovanje
- Efikasan i brz sa podesivim sistemom upravljanja
- Pogodan za namenski režim zavarivanja **SPEED**, koji obezbeđuje fokusirani luk, istovremeno omogućava zavarivaču da bolje i lakše rukuje varom pri većim brzinama kretanja, čime se povećava produktivnost
- **PreciDrive** pogon žice, sistem održava precizne performanse uvlačenja žice kako bi promovisao konzistentan kvalitet zavara
- **SpoolSafe** - jedinstvena na tržištu IP54 zaštita od prljavštine/prashine održava vašu žicu suvom i čistom, poboljšava propusnost i smanjuje rizik od kontaminacije šava.
- Sistem nagrađen **2021 Red Dot dizajnom**, pruža dobro dizajniranu ergonomiju i intuitivan korisnički interfejs koji smanjuje potrebe za obukom operatera



REBEL™ EMP 205ic AC/DC

Prenosivi, više procesni sistem zavarivanja

Učinili smo nemoguće mogućim sa prvom prenosivom mašinom za sve procese, kompletnom, sa MIG, Flux-Cored, MMA, DC TIG, a sada i AC TIG mogućnostima, što znači da TIG zavaruje aluminijum. To je PRAVI "all in one" sistem zavarivanja koji pruža najbolje performanse u klasi, u svakom procesu na tržištu danas.



- Prenosivost i izdržljivost bez premca** – težine samo 25,5 kg, Rebel™ EMP 205ic AC/DC sa kućištem sa 5 ručki može da se nosi sa bilo kojim izazovom u radnji ili na gradilištu
- TFT višejezični ekran** – prepun funkcija, Rebel EMP 205ic AC/DC ima 4 programabilne memoriske lokacije za svaki proces, izbor na više jezika, podešavanje trima, kontrolu induktivnosti, pre/post kontrolu protoka i podešavanje tačkastog zavarivanja – dajući vam mogućnost da fino podesite svoje zavarene spojeve za najoptimalnije performanse

- "Sve u jednom"** – odlične performanse na MIG, Flux-Cored, MMA (uključujući 6010 elektroda), DC TIG i AC TIG industrijskim aplikacijama
- Napredne AC TIG karakteristike** kao što su visokofrekventni startovi, podešavanje frekvencije do 400 Hz, proširena kontrola balansa i dvostruka struja. DC TIG takođe nudi pulsni režim do 500 Hz.
- sMIG tehnologija** – ekskluzivna sMIG („pametni MIG“) funkcija kontinuirano uči i prilagođava se tehničici zavarivanja operatera kako bi obezbedila stabilan luk i superiorne, ponovljive zavare. Povećava produktivnost za iskusnog zavarivača i skraćuje vreme obuke za zavarivače početnike

HANDYPLASMA 35I/45I

PRENOSNI PLAZMA SEKAČ

Ručni, lagani i prenosivi izvor napajanja za plazma sečenje sa jednofaznim napajanjem od 220/230V 50/60Hz.

Veoma jednostavan za korišćenje, sa LCD panelom u boji i svim podešavanjima na samo jednom dugmetu. Nema potrebe za podešavanjem gasa, mašina automatski detektuje ulazni i izlazni pritisak. Automatski sistem pročišćava gas nakon sečenja, povećavajući životni vek potrošnog materijala.

► Dostupan u dve verzije:

HandiPlasma 35i

Preporučeni kapacitet sečenja = 6 mm
Maksimalni kapacitet sečenja = 12 mm

HandiPlasma 45i

Preporučeni kapacitet sečenja = 10 mm
Maksimalni kapacitet sečenja = 16 mm



ESAB CUTMASTER® 40



ecopower



Cutmaster® 40 sa gorionikom SL60™ 1Torch® je savršena kombinacija uvida krajnjeg korisnika, napredne tehnologije i inteligentnog dizajna.

Najveći odnos snage i težine u svojoj klasi!

Prepun snage, nudi najveći odnos snage i težine u svojoj klasi. Cutmaster 40 sa gorionikom SL60 1Torch takođe ima najbolju dužinu luka za sečenje u klasi i najsnažnije i najinteresantnije korisničko iskustvo bez obzira na primenu.

ESAB CUTMASTER® 60i



Cutmaster® 60i sa gorionikom SL60KD™ 1Torch® je savršena kombinacija uvida krajnjeg korisnika, napredne tehnologije i inteligentnog dizajna. Prepun snage, nudi najveći odnos snage i težine u svojoj klasi.

Cutmaster 60i sa gorionikom SL60KD 1Torch takođe ima najbolju dužinu luka za sečenja u klasi i najsnažnije i najzanimljivije korisničko iskustvo bez obzira na primenu. Cutmaster MechPak je takođe dostupan za laku integraciju u poluautomatske procese sečenja.



Cutmaster 40



Cutmaster 60



Cutmaster 80



Cutmaster 100



Cutmaster 120

ESAB CUTMASTER - serija plazmi za rezanje metala - specifikacija

	Cutmaster 40	Cutmaster 60	Cutmaster 80	Cutmaster 100	Cutmaster 120
Opseg struje	15 - 40 A	10 - 60 A	10 - 80 A	10 - 100 A	110 - 20 A
Max. debljina reza	12 mm	20 mm	38 mm	45 mm	55 mm
Radni ciklus	40A @ 35%	60A @ 50%	80A @ 40%	100A @ 80%	120A @ 40%

SAVAGE A40

Maska SAVAGE A40 dizajnirana je da zadovolji potrebe profesionalnih zavarivača, pružajući visokotehnološku lagani masku za zaštitu od topote, varnice i prskanja. Koristeći najnoviju ADF tehnologiju, fotoćelija za zavarivanje daje visoku jasnoću pogleda sa True Color filterom, što rezultira odličnim optičkim kvalitetom.

Maska SAVAGE A40 pruža idealnu funkcionalnost, performanse i udobnost povremenim zavarivačima, radnicima u održavanju i građevinarstvu, pa sve do profesionalnog zavarivača.



SAVAGE
A40



Profesionalna
automatska
naglavna maska
za zavarivanje.



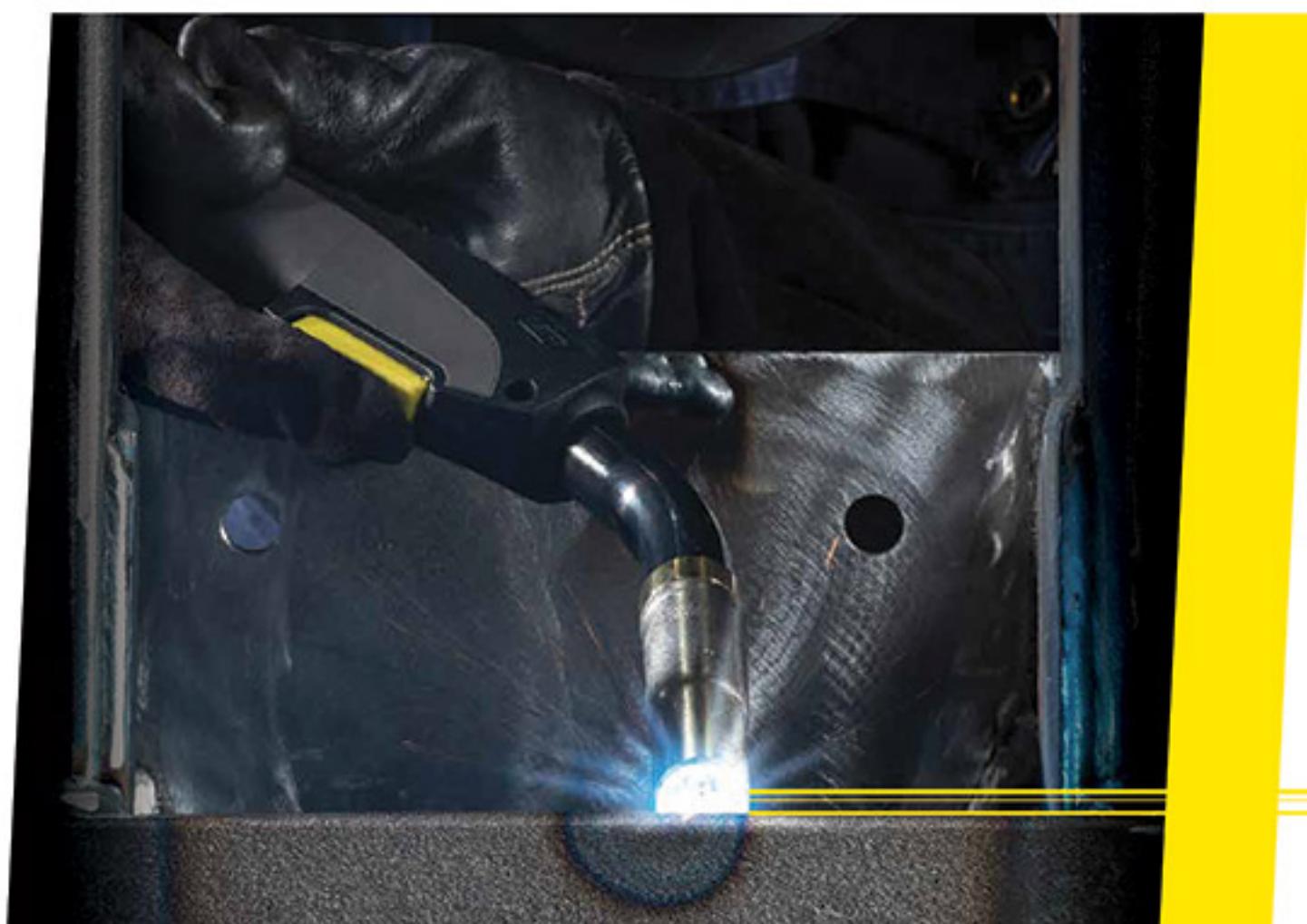


MXL MIG GORIONICI

GORIONICI ZA LAKU/SREDNJU PROIZVODNJU

Druga generacija **MXL gorionika** prošla je kroz kompletan redizajn izgleda i poboljšala performanse svih modela.

- Visokokvalitetni gorionik za industrijsku upotrebu
- Ergonomski ručka sa zglobom
- Dostupni su modeli sa hlađenjem na gas i vodom
- Mekane oblasti za hvatanje za visoku udobnost



PSF MIG GORIONICI

GORIONICI ZA SREDNJE I TEŠKE PROIZVODNJE

Nova generacija **PSF gorionika** je potpuno redizajnirana sa prednjim habajućim delovima koji ostaju u potpunosti kompatibilni sa vremenski dokazanim delovima koji se troše.

- 4 modela sa gasnim hlađenjem i 2 modela sa vodenim hlađenjem
- PSF 260 sa rotirajućim vratom
- PSF 520V sa dvokružnim sistemom hlađenja za optimalne performanse
- Gasne mlaznice sa navojem obezbeđuju čvrsto prijanjanje i bolju disperziju toplote
- Veoma izdržljiv sistem habajućih delova sa robusnim adapterom za vrh
- Cu Cr Zr kontaktni vrhovi za dug život
- Opcioni modul daljinskog upravljanja na odabranim modelima



SR-B GORIONICI

MULTIFUNKCIONALNI I ERGONOMSKI TIG GORIONICI ZA ZAVARIVANJE

SR-B gorionici su posvećeni kvalitetu, dizajnirani da obezbede udobnost i raznovrsnost. Izaberite između vazdušnog ili vodenog hlađenja, sa ili bez gasnog ventila i sa opciono fleksibilnom glavom koja odgovara vašoj individualnoj primeni.

- Gasno i vodeno hlađene
- Ergonomski oblikovana ručka sa prekidačem
- Sklop kablova sa okretnim nosačem



XCT-B TIG GORIONICI

Vrhunska klasa visokih performansi i jedinstven, izuzetno kompaktan dizajn TIG gorionika

Model XCT-B 400w sadrži naprednu tehnologiju, a namenjen je profesionalnim krajnjim korisnicima koji traže gorionik visokih performansi, pri čemu izvanredno male dimenzije gorionika, od vrata do glave, omogućuju zavarivanje na najužim mestima uz maksimalnu preciznost. Kuglični zglob omogućuje slobodno pomeranje u svim smerovima bez zakretanja sklopa kabla.

Kompaktna veličina i visoka učinkovitost snage, modela XCT-B 400w, čini taj gorionik savršenim alatom za ručno TIG zavarivanje.

Jedinstvena uvodnica XCT zamenjuje klasične delove i ostaje stalno pouzdana čak i pod visokim opterećenjem. Ova uvodnica stvara veliku dodirnu površinu između elektrode i glave gorionika s vodenim hlađenjem. Time se osigurava učinkovit prenos struje i topline.

- Glava gorionika i uvodnica XCT pažljivo su optimizovani
- Pojednostavljen sistem sa samo tri trajna potrošna dela
- Temeljito testiran i dokazan kompaktan dizajn visoke trajnosti
- Opremljen je novom tehnologijom **Precision Switch** koja omogućava precizno rukovanje uz optimizovanu ergonomiju.
- Kompaktna veličina glave



Renegade ET 180iP / 210iP

Vrhunska izdržljivost u prenosivom izdanju



Renegade ET je profesionalna monofazna, visokofrekventna mašina za TIG i MMA zavarivanje sa najotpornijim IP23 kućištem dizajniranim za upotrebu u zahtevnim okruženjima. Opremljen visokokvalitetnom trakom za nošenje sa više tačaka podizanja, Renegade je vrh ponude kada je u pitanju prenosivost.

Renegade ET ima ugrađeno aktivno **PFC kolo** koje omogućava savršen rad čak i na lošem kvalitetu napajanja i na veoma dugim produžnim kablovima (do 100 m). Vrhunski kvalitet zavara je prioritet u ovom opsegu, dodatno podržan, direktnim pristupom širokom izboru parametara na jednostavnom i intuitivnom korisničkom interfejsu, koji čini mašinu veoma lakom za rad.

- Najveća izdržljivost kućišta sa IP23 za unutrašnju i spoljašnju upotrebu
- TIG puls do 999 Hz za povećanje kontrole unosa toplote i varu
- PFC za stabilan luk čak i sa izuzetno dugačkim produžnim kablom, do 100 m
- Lako čitljiv i brzo podešiv panel, koji povećava preciznost i smanjuje vreme zastoja
- Funkcionalnost okidača režima dvostrukе struje za prebacivanje između dva nivoa izlazne struje
- SR-B TIG gorionik uključen

ROGUE MIG

Započni posao sa MIG-om koji prkosи правилма

- MIG višeprocesni (SYNERGIC MIG, MIG lemljenje, MMA, Lift TIG, punjena žica)
- Raspon modela od 125 A do 210 A
- Dvostruki napon (120V/230V)
- Čvrsto industrijsko kućište sa više tačaka za podizanje





EM 210 & EMP 210

ESAB EM 210 i EMP 210 sistemi za zavarivanje na bazi invertera, spremni su da se pozabave projektima čelika, nerđajućeg čelika i aluminijuma.

Odlikuju se profesionalnim karakteristikama luka i potpuno funkcionalnim digitalnim kontrolama koje omogućavaju fino podešavanje performanse luka za isporuku vrhunskih zavara.



Oba sistema su teška nešto ispod 14 kg i nude dvostruki napon 120/230V. Sadrže ESAB originalnu Tweco & Victor dodatnu opremu.



EMP 210

ESAB EM 210 paket za zavarivanje uključuje Tweco Fusion® 180 MIG gorionik, potrošni materijal, Victor® Argon/CO₂ regulator, Tweco stezaljka za uzemljenje sa teškim opterećenjem 50 mm, 50A -15A(120/230V) adapter za napajanje, kalem žice ESAB OK AristoRod 12.50, 024/0, 030 i 0,030/0,035 pogonski točkić.

ESAB EM 210 je **MIG/flux Cored sistem** zavarivanja sa izlazom od 30 - 200A, zavaruje materijal do 10mm u jednom prolazu; prihvata kalemove žice prečnika 10 i 20cm.

ESAB EMP210 je multiprocesna MIG/Flux Cored/MMA/Lift/TIG mašina od 10 - 200A Stabilno podizanje TIG luka pri maloj amperaži, snaga za pokretanje elektroda do 4mm.

- Digitalne kontrole sa velikim LED ekranom koji se lako čita, omogućavaju brz, lak i precizniji rad
- Poboljšajte rezultate zavarivanja naprednim funkcijama
- Prenosivost i fleksibilnost za zavarivanje na različitim lokacijama
- Obe jedinice teže nešto manje od 14kg, do 120/230V primarnog napajanja i kompatibilni su sa 10 kW generatorima



RUFFIAN ES 150G EDW



Ruffian ES 150G je lagana, moćna, "all in one" mašina za zavarivanje u kombinaciji sa generatorom. Kao **zavarivač**, koristi tehnologiju inverteera da obezbedi do 150 A pouzdane snage zavarivanja pri 60% radnog ciklusa u veoma stabilnom luku. Kao **generator** naizmenične struje, Ruffian koristi Kohler® motor od 14 KS za isporuku do 4,5 kW početne snage. Utičnice od 120 VAC i 240 VAC obezbeđuju svestranost za pokretanje svetla, brusilica, ručnih alata - čak i lakih plazma rezača i MIG/TIG zavarivača - i za upotrebu kao rezervna pomoć u slučaju nužde.



- Napredna kontrola parametara luka, uključujući podešivu silu luka, za optimizaciju luka - posebno sa 6010 elektrodama
- Impresivna izlazna snaga od 150 A pri 60% radnog ciklusa
- Termička zaštita za zavarivača i generatora koja garantuje dug vek
- Najnovija tehnologija inverteera obezbeđuje stabilan i gladak luk koji proizvodi najčistije zavarene šavove
- Pouzdani Kohler motor ispunjava visoke standarde snage i pouzdanosti
- Rezervoar od 18 litara koji štedi gorivo i merač radnih sati motora
- **Izlazni napon generatora je nezavisан od struje zavarivanja, omogućava istovremenu upotrebu električnih alata bez brige o podešavanjima zavarivača**
- Četiri 120 VAC, 20 A GFCI utičnice i jedna 240 VAC (6-50R) utičnica, svi zaštićeni prekidači
- Lako manevriranje kroz gradilište sa velikim industrijskim točkovima koji obezbeđuju visok razmak od tla i ergonomski, uklonjive ručke koje ravnomerno raspoređuju težinu



PURUS

Žica **Purus** daje ujednačene zavarene spojeve, duži vek trajanja dizne, sa manje zastoja, kao i glatko uvlačenje za izuzetne performanse luka. Smanjena stopa defekta zavarivanja plus manje čišćenja posle zavarivanja daju ovom proizvodu prednost u odnosu na konkurenciju.

Dostupan u *bakarnom i nebakarnom premazu*.

Purus 42, AWS ER70S-6 žica, je specijalno formulisana da smanji čišćenje posle zavarivanja. Vrhunski sastav žice smanjuje ostrva silicijum dioksida i prskanje. Purus ima odlično pokretanje luka, stabilnost luka i znatno manje prskanja. U robotskim operacijama i operacijama velikog obima, može značajno smanjiti vreme čišćenja posle zavarivanja smanjenjem ostrva silicijum dioksida i neplaniranih zastoja u višeprolaznom zavarivanju. Takođe može povećati vreme rada uz duži životni vek dizne. Uz izuzetnu kontrolu sastava žice i procesa proizvodnje, Purus održava stabilan proces između varova.

Izdvojene karakteristike i prednosti:

■ Glatko funkcioniše

Purus je ESAB-ova najkonzistentnija ER70S-6 žica. Dizajnirana je sa kontrolom mikroelemenata, optimalnim geometrijskim svojstvima i niskom poroznošću koja omogućava ultra-glatko dovođenje i stabilan luk. Bilo da ga kupujete na kalem ili na bubanj, Purus isporučuje konzistentnost koja vam je potrebna za postizanje najkvalitetnijih zvara – svaki put. **Idealan za neuporedive rezultate robotskog zavarivanja**

■ Produktivnost znači profitabilnost

Konzistentna žica ne znači samo gladak zavar. To znači manje habanja. Purus produžava životni vek dizne i smanjuje habanje košuljice uz manje ljuštenja. Nećete morati da zaustavljate svoju proizvodnu liniju da biste zamenili dizne što češće, što može uticati na celokupno poslovanje, sve do vaše profitabilnosti

■ Smanjeno čišćenje

Manje je više sa Purusom. Zbog svoje konzistencije žice, Purus smanjuje prskanje nakon zavarivanja i manjom širinom silicijum dioksida na radnom komadu pored zavarenog šava usled zavarivanja. To znači manje vremena utrošenog na čišćenje uz poboljšanje ukupnog kvaliteta zvara i gotovog proizvoda.

Klasifikacije	EN ISO 14341-A: : G 3Si1 SFA/AWS A5:18: : ER70S-6
Odobrenja	CWB : CSA W48-14 VdTÜV : 19190 CE EN : 13479

Tip legure	Ugljen-mangan čelik (legirani Mn/Si)
------------	--------------------------------------



MARATHON PAC™ ULTRA



Marathon Pac Ultra u čvršćem, ojačanom pakovanju. Ojačani uglovi za jače pakovanje i bolje rukovanje. Integrисane trake za podizanje sa čvrstim umetcima za lako manevriranje sa kranom ili viljuškarom.

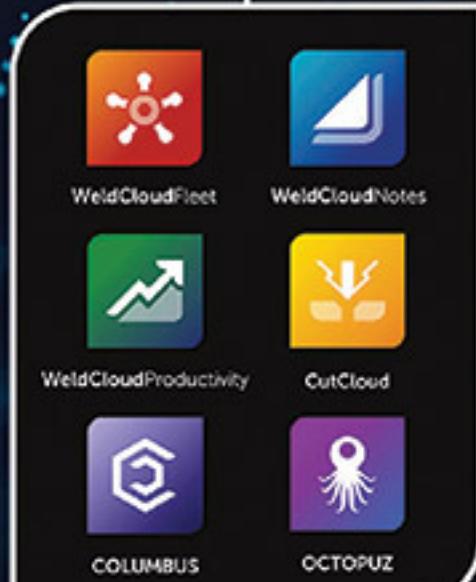
Prozor na haubi i indikator nivoa žice da vidite kada je potrebna zamena. Dizajniran za jednostavnu instalaciju i brzu zamenu.

Marathon Pac Ultra isporučuje više žice u jačem, sigurnijem pakovanju za operacije zavarivanja velikog obima i visoke proizvodnje.

- Smanjite vreme zastoja i povećajte produktivnost i profit uz Marathon Pac Ultra
- Sadrži 22% veći kapacitet žica za 22% više vremena rada
- Upakovan sa do 83 kilometra žice
- ESAB-ov kultni osmougaoni dizajn, deo unutrašnjeg pakovanja, omogućava nesmetani i neprekidni dovod žice

InduSuite

Unlock your shop's true potential.



Simplicity // Insight // Control

Otključajte pravi potencijal vašeg biznisa pomoću naprednog softvera koji povezuje podatke, mašine i procese na jednoj platformi.

Upravlja svim poslovima preko kompletne flote opreme sa jedne platforme. Kompatibilan sa svim glavnim sistemima za zavarivanje, sečenje i robotiku.

KOMPLETAN PAKET DIGITALNIH USLUGA

InduSuite vam daje moć da evolutivno unapredite čitav proces proizvodnje.

– Kontrola na dohvrat ruke

InduSuite

- Daljinske nadogradnje softvera za optimalan rad opreme
- Automatizuje dokumentaciju i izveštavanje radi održavanja usklađenosti i procedura zavarivanja
- Pruža uvid u performanse u realnom vremenu
- Sada u partnerstvu sa Heksagonom i Almom

INDUSUITE KOLEKCIJA APLIKACIJA

Maksimizirajte produktivnost, obezbedite dosledan kvalitet, minimizirajte zastoje, i uradite mnogo više sa ovom moćnom aplikacijom.

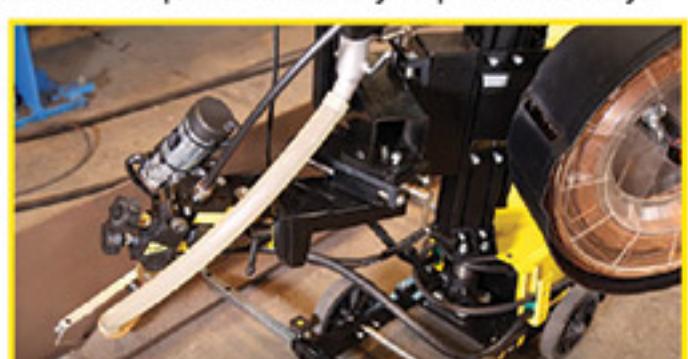


VERSOTRAC CADET

Izaberite traktor za zavarivanje koji je dizajniran da odgovara vašim potrebama kao proizvođača.

- Kompaktan, efikasan dizajn za lako kretanje i podešavanje za osnovne SAW procese
- Robusni mehanizam za uvlačenje meke čelične žice (4 mm), do 1000A pri 100% radnog ciklusa
- Intuitivni korisnički interfejs sa unosom toplove u realnom vremenu
- Verzija sa pogonom na 4 točka dostupna kada se koriste dugi kablovi
- Optimalan pristup uglovima zavarivanja sa velikom varijacijom uglova gorionika
- Komplet ravnih ugaonica koji omogućava zavarivanje u najboljem položaju
- Vertikalni (do ±45 mm) i horizontalni (do ±45 mm) klizači za pozicioniranje i podešavanje

Više od 70 godina ESAB je dizajnirao traktore za zavarivanje kako bi zavarivanje pod praškom učinili lakšim i bržim. **Versotrac Cadet** je najnoviji dodatak porodici dizajniran za SAW automatizaciju.



Dizajniran da bude jednostavan za upotrebu

Sa kontrolama koje se lako koriste, Versotrac Cadet vam omogućava da odmah počnete da radite sa kontrolom nad svakim zavarom.

- ▶ Intuitivni korisnički interfejs sa unosom toplove u realnom vremenu
- ▶ Ispravljač žice sa memoriskom funkcijom
- ▶ Vodič za brzi start





CUTMASTER® 30+

Postanite majstor rezanja uz snagu i prenosivost naše nove plazme Plus serije

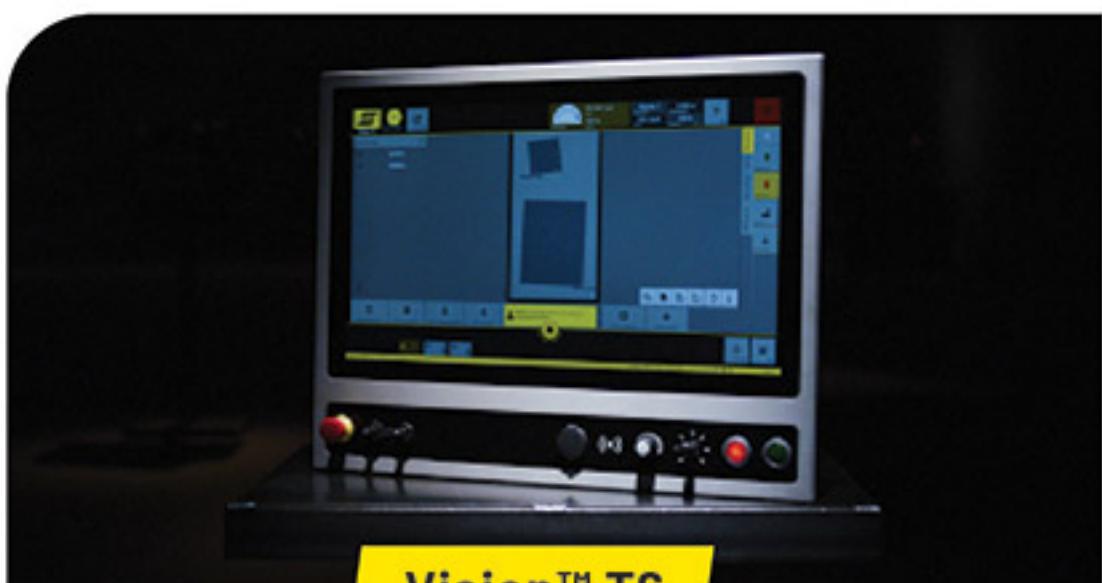
- Režim 2T/4T
- Normalno i sečenje rešetkom
- Čvrsto industrijsko kućište IP23S (za sve vremenske uslove)
- Kapacitet bušenja i sečenja: 10 mm
- Maksimalni kapacitet sečenja ivica: 16 mm
- TFT LCD ekran sa naprednim kontrolama



Thermal Dynamics® UC Series

Visokoprecizan plazma sistem koji uvek pravi visoko kvalitetan rez

- Modularna linija od 130 A do 800 A
- Kapacitet sečenja do 2 in. (50 mm) na mekom čeliku, i početak ivica do 6,25 in. (160 mm) na nerđajućem čeliku.
- Dizajn gorionika KST™ za visoko precizno sečenje
- Mogućnosti sečenja rupa, iskosa i ispod površinskog sečenja za vijke



Vision™ T6

Perfektan rez, pomoću kontrolera CNC mašine za sečenje, sa ekranom osetljivim na dodir, koji može učiniti više na vašem proizvodnom polju.

- Jednostavna korisnička funkcionalnost (kontrola preko tablet uređaja)
- Svest o ploči i automatsko postavljanje delova
- Može se lako naknadno ugraditi u ESAB sisteme
- Jednostavna integracija sa CutCloud i COLUMBUS CAD/CAM softverom



WARRIOR EDGE 500 CX

SPOOLSAFE
PROTECTS YOUR WELD

PRECIDRIVE

**reddot design award
winner**

Warrior Edge 500 CX je mašina za višeprocesno zavarivanje, laka za upotrebu, visokih performansi. Sa integrisanom WeldCloud povezivanjem, dodavač žice RobustFeed Edge nudi povećanu produktivnost i poboljšano upravljanje kvalitetom, sa praćenjem potrošnje žice i gasa. Opremljen TrueFlow, ESAB-ovim, digitalnim sistemom kontrole za protok gase, RobustFeed Edge efikasno upravlja potrošnim resursima, kako u startu, tako i prilikom zavarivanja, čime se smanjuje ukupni resurs potrošnja.

- Pogodan za namenski režim zavarivanja
- Obezbeđuje fokusirani luk koji omogućava zavarivaču da bolje i lakše rukuje zavarenim šavom i provarom pri većoj brzini žice, čime se povećava produktivnost
- Integrисана rashladna jedinica od 1,4 kw visokih performansi
- Dizajn nagrađen na Red Dot 2021, pruža dobro dizajniranu ergonomiju i intuitivni interfejs
- SpoolSafe - jedinstvena na tržištu IP54 zaštita protiv prljavštine/prashine, održavajući vašu žicu suvom i čistom
- PreciDrive sistem žičanog pogona održava preciznost performanse dodavanja žice za promovisanje doslednog zavarivanja
- Hibridno HMI rešenje sa izborom materijala i konfiguracije na TFT ekranu
- Jednostavan za korišćenje, spoljni ekran, čini jedinicu lakovom za korišćenje



Industrije primene

- ▶ Industrijska i opšta proizvodnja
- ▶ Izrada konstrukcijskog čelika
- ▶ Transport
- ▶ Železnici
- ▶ Mobilna oprema
- ▶ Izrada rezervoara i plovila
- ▶ Posude pod pritiskom
- ▶ Energetika

RUSTLER

Uradite više sa kompaktnom **MIG mašinom** koja je napravljena da funkcioniše - bez obzira na posao koji vam se nađe na putu.

- Pouzdan mehanizam za dovod žice za glatko, dosledno zavarivanje
- Lako i intuitivno podešavanje
- Visoka izlazna struja i radni ciklus
- Vrhunske karakteristike luka, optimizovane za većinu uobičajenih osnovnih materijala
- Napravljen za svako okruženje sa izdržljivim IP23 kućištem
- Fleksibilni dodaci za skladištenje, prozor za pregled odeljka za kalem sa svetлом (samo CE modeli)



HRF2400 PRO

GCE
Gas Control Equipment



Izađite kao pobednici sa kombinacijom gornjeg regulatora i merača protoka za aplikacije zavarivanja inertnim gasom.

- Uključena AR/CO₂ skala za korisnike koji koriste mešane gasove
- Veći i precizniji protok, više od 50CFH kada je potrebno
- Poboljšana vidljivost iz daljine
- Poboljšane performanse i preciznost tokom celog životnog veka

Edge 2.0 Phase IV

NAPREDNA GENERACIJA REGULATORA PRITiska GASA

- Nove ugrađene opcije za montažu za poboljšanu fleksibilnost, prilikom ugradnje u panele ili drugu opremu tipa OEM
- Raznovrsne konfiguracije ulaza / izlaza
- Može da zameni stare kolektore regulatora



Unapredite svoju igru zavarivanja uz naš najbolji Sentinel do sada

Maska za zavarivanje, **Sentinel A60**, podiže vaše zavarivanje na viši nivo sa ogromnim panoramskim pogledom i savršenom optičkom jasnoćom. Sada ćete imati još širi pogled na var bez ikakvih distorzija.

Reinženjering filtera za automatsko zatamnjivanje (ADF) ima novo OpTCS™ svetlo širokog spektra. Poboljšani prikaz "True Color" sa smanjenim zamorom očiju za najzahtevnije dane na poslu.

Karakteristični dizajn maske Sentinel, potpuno podesiva Halo™ pokrivala za glavu, čine ovaj novi dizajn najudobnijom maskom koju je Esab ikad proizveo.

- Oblast gledanja ADF-a: 118x71 mm (4,65 k 2,80 in.)
- Zatamnjeno: DIN 3/5-13, podešiv u 0,5 decimalu
- ADF podešavanje i zaključavanja senke
- ESAB "OpTCS True Color Lens" tehnologija
- Ugrađena memorija za do 9 podešavanja
- Fotosenzori: 4
- Brzo vreme prebacivanja od 0,08 milisekundi
- Zamenljiva CR2450 baterija

SENTINEL A60



Maska za zavarivanje sa automatskim zatamnjivanjem

SWARM A10

Svarm A10 je idealan izbor u odnosu "cena - kvalitet". Veliki prozor za gledanje sa odličnom optikom, plus auto filter za zatamnjenje čine ovu masku vrhunskim alatom.

Zamenljiva baterija je pojačana rezervnom solarnom čelijom kako bi se maksimizirao život između promena baterije.

Svarm A10 maska pokriva sve uobičajene procese zavarivanja, uključujući MMA, SMAW i MIG/MAG. Udobna je za nošenje tokom celog dana.

- Oblast gledanja ADF-a: 92x42 mm (3,6 x 1,65 in.)
- Aktivna boja sočiva: DIN 11(fiksna)
- CE Optička klasa: 1/1/1/2
- Senzori: 2
- LED indikator
- Brzo vreme prebacivanja od 0,1 milisekunde
- Dvopoziciono podešivo kašnjenje i tropoziciono podešiva osetljivost
- Zamenljive CR2032 baterije(2)



SWARM A20

Koristeći napredni filter za automatsko zatamnjivanje (ADF), opseg nijansi Svarm A20 može biti podešiv u zatamnenosti od 9 do 13 za najzahtevnija zavarivanja.

Dalja podešavanja za kašnjenje i podešavanja osetljivosti mogu se lako izvršiti pomoću točkića unutar maske. Sa modernizovanim dizajnom školjke, 1/1/1/2 CE optičkom jasnoćom i zamenljivom, dugotraјnom baterijom Svarm A20 je savršeno rešenje za zavarivače koji žele da poboljšaju kvalitet zavara.

- Oblast gledanja ADF-a: 93x43 mm (3,6 x 1,7 in.)
- Opseg nijansi: DIN 9-13 (podesivo) CE
- Optička klasa: 1/1/1/2
- Senzori: 2
- Brzo vreme prebacivanja od 0,1 milisekundi
- Potpuno podešiva podešavanja odlaganja i osetljivosti
- Zamenljive CR2032 baterije
- LED indikator baterije
- ADF dugme za testiranje



Kada je preciznost neophodna, Svarm A30 isporučuje tačnost potrebnu za izvođenje besprekornih zavara.

Koristeći zgodne unutrašnje komande, automatsko zatamnjivanje filter (ADF) pruža oštar, čist pogled na šav koristeći tehnologiju prave boje i visoke optičke performanse.

Aerodinamična školjka upotpunjuje šlem i pruža visokokvalitetnu zaštitu.

- Oblast gledanja ADF-a: 98x43 mm (3,85 x 1,7 in.)
- Opseg nijansi: DIN 4/9-13
- CE Optička klasa: 1/1/1/2
- Senzori: 4
- Brzo vreme prebacivanja od 0,08 milisekundi
- Interno montirano i potpuno podešivo kašnjenje i podešavanja osetljivosti
- Zamenljiva CR2450 baterija
- LED indikator baterije
- ADF dugme za testiranje

SWARM A30



REVOLUCIJA U INDUSTRIJI ZAVARIVANJA

Prvi akumulatorski aparat za zavarivanje na baterije



RENEGADE™ VOLT

- Radi na četiri DeWALT® FLEKSVOLT® baterije, 120 V i 230 V utičnice, ili AMP+ hibridni režim
- Spaljuje 30 elektroda na jednom punjenju koristeći 12 AH baterija
- Maksimalni izlaz od 150 A bežično i 210 A na kablu
- Lagan, kompaktan dizajn, za ekstremnu prenosivost na udaljene, teško dostupne lokacije
- Bez goriva, dugih kablova, emisija izduvnih gasova motora ili dugog vremena podešavanja
- Posebne karakteristike luka, kao što su vrući start, sila luka i celulozni (6010) režim

ESAB saradnjom sa Stanley Black&Decker, lansira **Renegade Volt MMA/TIG zavarivač** na baterije. Renegade VOLT ES 200i se može napajati sa četiri DeWALT FLEKSVOLT baterije ili koristiti primarno napajanje od 115/230V za krajnju fleksibilnost lokacije i najbržu, najjeftiniju moguću primenu, za aplikacije zavarivanja van mreže.

VOLT je efikasna, robusna i prenosiva mašina za teške poslove na terenu i ima snagu baterije i performanse za zavarivanje tokom standardne radne smene.

PRENOSIV I MOĆAN

„Renegade VOLT ES 200i pravi revoluciju u industriji kao prvi ikada zamenljivi aparat za zavarivanje na baterije”, rekao je Flavio Santos, potpredsednik i generalni direktor, Global Equipment Solutions, ESAB Corporation. „Kroz našu saradnju sa Stanley Black & Decker, RenegadeVOLT nudi izvođačima pogodnosti korišćenja baterija koje rade sa bilo kojim drugim ručnim alatima kompatibilnim sa DeWALT FLEKSVOLT za poslove na teško dostupnim lokacijama, lokacijama bez napajanja i aplikacijama gde prenosivost i brzo postavljanje obezbeđuju operativnu efikasnost.”

Renegade VOLT kutija za baterije može da se odvoji radi lakšeg transporta, ili kada je povezana na 115/230V napajanje; takođe omogućava korisnicima da zamene baterije bez prekida kako bi mogli da nastave sa zavarivanjem. **Brzi punjač sa četiri priključka (uključen)** puni baterije od nule do potpunog punjenja za oko 100 minuta. Proizvod će biti dostupan za prodaju početkom prvog kvartala 2023.

StanleyBlack&Decker



NAJBOLJI U KLASI

„Renegade VOLT se nadovezuje na uspeh ESAB-ove Renegade platforme za zavarivanje zasnovane na inverteru, koja nudi najbolje performanse luka u klasi kako bi zadovoljila potrebe zahtevnih profesionalaca za zavarivanje”, rekao je Bartoš Kutarba, globalni menadžer proizvoda, ESAB.

Renegade VOLT koristi modul za kontrolu struje sledeće generacije sa ugrađenom inteligencijom koja može da otkrije i otkloni kratak spoj ili upravlja strujnim tranzijentima brže od mikroprocesorskih kontrola koje se koriste na drugim jedinicama, minimizirajući prskanje i stvarajući stabilan, više kontrolisan zavar.

U MMA režimu, Renegade VOLT karakteristike uključuju podesivi Hot Start, koji fino podešava optimalnu energiju tokom sekvence pokretanja luka za poboljšane performanse udarca i smanjeno lepljenje. Funkcija prilagodljive sile luka omogućava operateru da prilagodi karakteristike luka tako da budu oštريje ili mekše, prilagođavajući luk za različite elektrode, aplikacije i želje rukovaoca. Preference se mogu sačuvati u jednoj od tri memorijske funkcije.

U TIG režimu, Renegade VOLT obezbeđuje Live-TIG za pokretanje luka bez visoke frekvencije. Korisnici pristupaju svim TIG i MMA funkcijama preko lako čitljivog grafičkog interfejsa u boji.

EXEOR MIG GORIONICI

GORIONICI SA VODENIM HLAĐENJEM

Exeor je napredna generacija gorionika za zavarivanje

Tanak, ergonomski dizajn ručke nudi malu težinu i najbolju ravnotežu kako bi se izbegao umor i pruža lakoću upotrebe u više pozicija. Mekana oblast ručke osigurava da je gorionik udoban za držanje.

- Tanka i dobro izbalansirana ručka sa mekim područjem za držanje.
- Odlične performanse hlađenja za manje prskanja, duži životni vek potrošnog materijala i bolji uslovi za rad zavarivača
- Exeor CX model sa daljinskim modulom za laku upotrebu, jednostavan pristup za podešavanje parametara na Warrior sistemu
- Sistemi za zavarivanje ivica
- Exeor CX model ima LED svetlo za osvetljenje u tamnjim radnim uslovima
- Lagano i fleksibilno gumeno rasterećenje naprezanja kablova



CX modul sa 3 LED diode koje ukazuju na aktivan program. Koristite +/- dugmad za podešavanje parametara ili izaberite program.



EXEOR MIG GORIONICI

GORIONICI SA VAZDUŠNIM HLAĐENJEM

EXEOR je napredna generacija gorionika. Tanak, ergonomski dizajn ručke nudi malu težinu i najbolju ravnotežu kako bi se izbegao umor i pruža lakoću upotrebe u više pozicija. Mekana oblast ručke osigurava da je gorionik udoban za držanje.

- Tanka i dobro izbalansirana ručka sa mekim područjem za držanje.
- Odlične performanse hlađenja sa manje prskanja, duži životni vek potrošnog materijala i bolji uslovi za rad zavarivača
- Exelor CX model sa daljinskim modulom za laku upotrebu, jednostavan pristup za podešavanje parametara na Warrior sistemu
- Sistemi za zavarivanje ivica
- Exelor CX model ima LED svetlo za osvetljenje u tamnjim radnim uslovima
- Lagano i fleksibilno gumeno rasterećenje naprezanja kablova

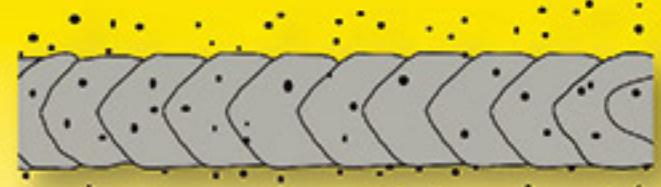


CX modul sa 3 LED diode koji ukazuju na aktivan program. Koristite +/- dugmad za podešavanje parametara ili izaberite program.

WELDING PROBLEMS AND DEFECTS – CAUSES AND REMEDIES



ESAB



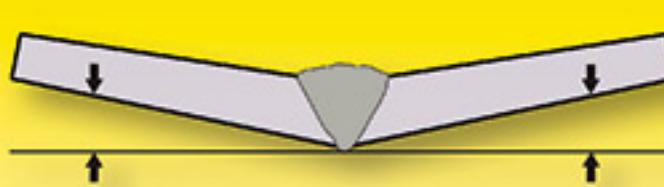
Spatter

Causes

- Welding current too high.
- Arc too long.
- Incorrect polarity – arc blow.
- Insufficient gas shielding.

Remedies

- Reduce welding current.
- Reduce arc length.
- Check use of correct polarity for the consumable in question.
- Check shielding gas type and flow rate. Clean gas nozzle. Increase torch to plate angle.



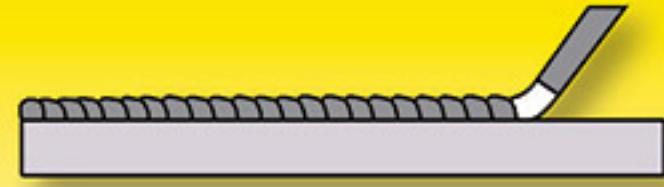
Deformation

Causes

- Unsuitable welding sequence.
- Too many and too thin beads, usually because the electrode is too small.
- Poor plate fit-up before welding.
- Plates clamped insufficiently.

Remedies

- Weld from both sides of the joint. Weld from the centre out, in opposite directions.
- Use a larger electrode. If possible, a high recovery type.
- Compensate for shrinkage by fixing the work pieces with a counter-angle.
- Clamp.



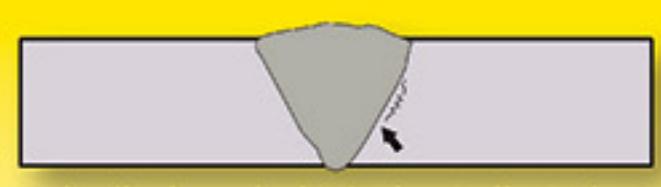
Arc blow

Causes

- Arc deflection as a result of magnetic effects into the opposite direction of the earth lead clamp.
- Arc deflection as a result of magnetic effects in the direction of heavy parts of the work piece (with magnetic materials) – especially at corners and edges.

Remedies

- Use an AC electrode where possible.
- Try welding away from the earth clamp connection. Try splitting the earth clamp and connect to both sides of the joint.
- Position earth lead clamp such that it counteracts the influence of heavy work piece parts. Keep arc as short as possible.



Longitudinal cracks in the heat affected zone

Causes

- The base material is prone to hardening (because of a high C content or other alloying elements).
- Weld cools down too rapidly.
- Hydrogen in the weld e.g. because of wet weld edges, wrong or damp electrodes or shielding gases.

Remedies

- If possible, choose a material with a better weldability. If not, apply and maintain preheat and interpass temperature and delayed cooling.
- Apply a higher preheat temperature.
- Remove moisture from welding zone. Use low-hydrogen consumables from moisture protective VacPac, or rebake welding consumables.



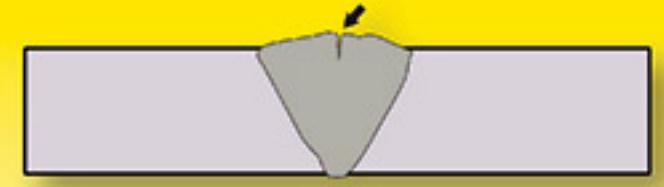
Arc striking difficulties

Causes

- Welding current too low.
- Arc voltage too low.
- Earth lead is not connected properly.
- Low mains voltage.

Remedies

- Increase welding current.
- Use power source with a higher open circuit voltage.
- Ensure proper earth lead connection.
- Uncover striking end and touch-strike.



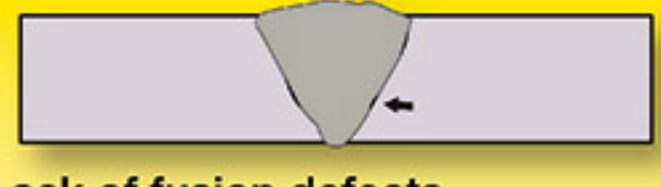
Solidification cracks

Causes

- Formation of phases with a low melting point in the weld, due to P, S, Cu – mostly from the parent metal).
- Unfavourable joint geometry – width/depth ratio <1.
- Weld pool too large.
- Travel speed too high (weld solidifies in an arrow shape).
- Tack welds or root passes not sufficiently strong for shrinkage forces, in case of restrained joints.

Remedies

- Select cleaner parent material or buffer plate edges.
- Increase joint angle, use lower welding current.
- Use smaller electrode, use lower welding current. Apply stringer bead technique.
- Lower the travel speed until weld solidifies in an elliptical form.
- Apply stronger tacks and bottom passes.



Lack of fusion defects

Causes

- Heat input too low.
- Weld pool too large and running ahead of the arc.
- Joint included angle too small.
- Electrode or torch angle is incorrect.
- Unfavourable bead positioning

Remedies

- Increase welding current and lower travel speed.
- Reduce deposition rate and/or increase travel speed.
- Increase joint included angle.
- Position electrode or torch in such a way that the plate edges are melted.
- Position beads in such a way that sharp angles with other beads or plate edges are avoided.



Crater cracks

Causes

- The welding ended far too abruptly. The crack begins at a void in the welding crater, caused by the solidification shrinkage.

Remedies

- When finishing, move back the electrode to fill-up the crater.
- With root pass welding, quickly move the arc from the weld pool to the plate edge.
- Increase crater fill time on power source.
- Use run off plate.



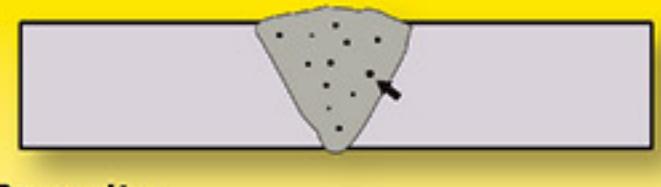
Undercut

Causes

- Arc voltage too high.
- Arc too long.
- Incorrect electrode use or electrode angle.
- The electrode is too large for the plate thickness in question.
- Travel speed too high

Remedies

- Lower arc voltage.
- Reduce arc length.
- Apply electrode angle of 30° to 45° with the standing leg. Weld lightly trailing.
- Use a smaller diameter electrode.
- Reduce travel speed.



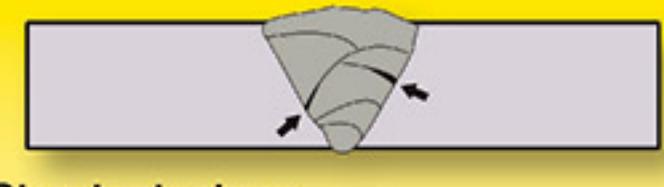
Porosity

Causes

- Moisture, for example from incorrectly stored electrodes or fluxes, humid shielding gas or leaks in water-cooled welding torches.
- Moisture, rust, grease or paint on the plate edges.
- Insufficient gas shielding.
- Welding onto small gaps filled with air.

Remedies

- Rebake or use fresh welding consumables, connect new gas bottle, check welding torch for leaks.
- Dry or clean plate edges.
- Check shielding gas type and flow-rate. Clean gas nozzle. Ensure torch to plate angle is not too small.
- Increase welding gap. When possible, apply butt joints instead of fillet or overlap welds.



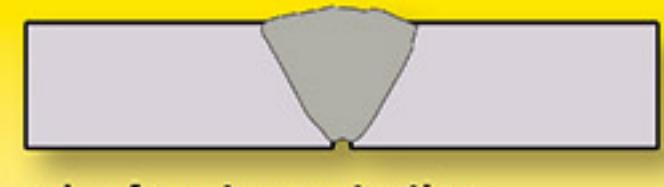
Slag inclusions

Causes

- Slag runs ahead of the weld.
- Insufficient de-sludging between passes.
- Convex passes which produce slag pockets.
- Unfavourable bead sequence.

Remedies

- Increase the travel speed or electrode angle.
- Remove slag carefully, grind if necessary.
- Avoid sharp angles or grooves between beads and layers. Increase arc voltage.
- Plan bead sequence such that sharp corners are avoided. Apply stringer bead technique.



Lack of root penetration

Causes

- Root gap too small.
- Electrode size too big.
- Travel speed too high.
- Incorrect use of electrode.
- Poor set up.

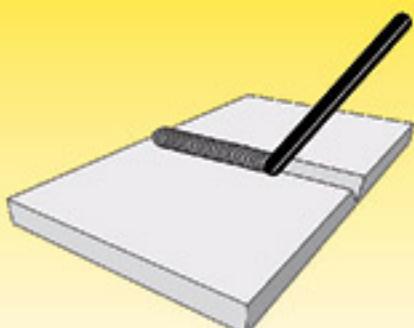
Remedies

- Use wider root gap.
- Use electrodes with a diameter of approximately the gap width.
- Apply lower travel speed.
- Weave between plate edges. Weld on ceramic backing at high currents.

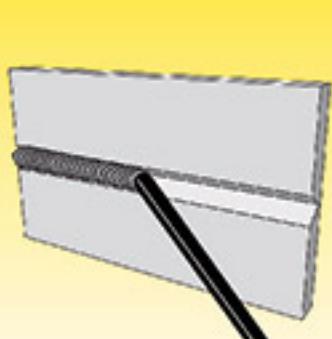
EN AND ASME WELDING POSITIONS



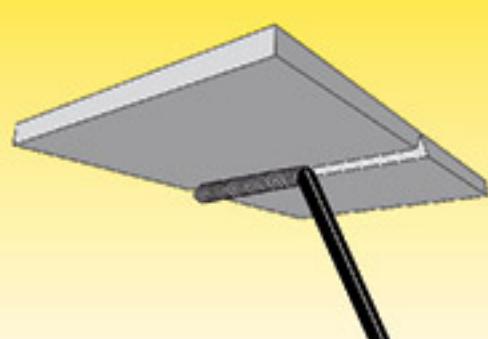
Butt welds in plate



Downhand: PA/1G



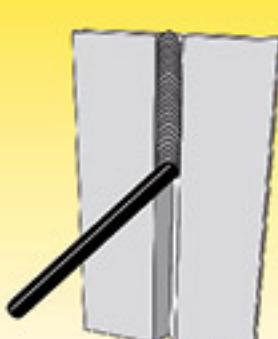
Horizontal-vertical: PC/2G



Overhead: PE/4G

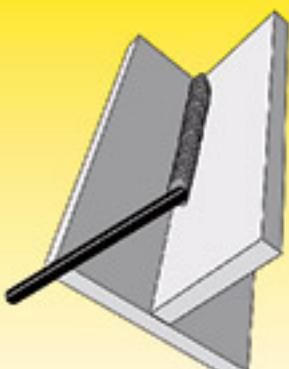


Vertical-up: PF/3G



Vertical-down: PG/3G

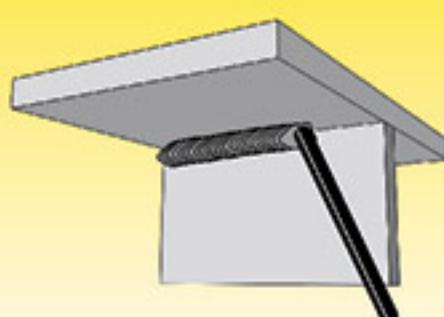
Fillet welds in plate



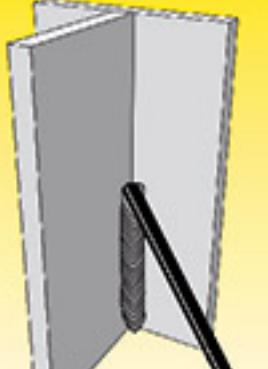
Downhand: PA/1F



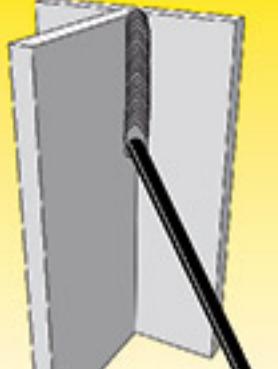
Horizontal: PB/2F



Overhead: PD/4F



Vertical-up: PF/3F

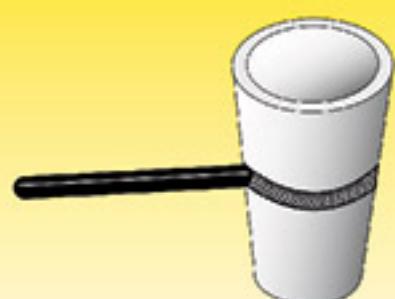


Vertical-down: PG/3F

Butt welds in pipe



Pipe rotates with axis horizontal,
welding downhand: PA/1G



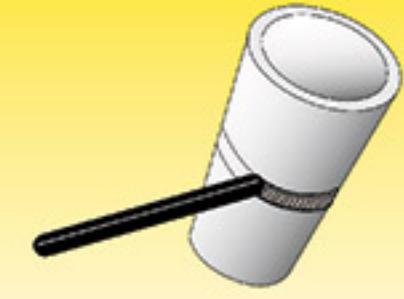
Pipe fixed with axis vertical, welding
horizontal-vertical: PC/2G



Pipe fixed with axis horizontal,
welding upwards: PH/5G

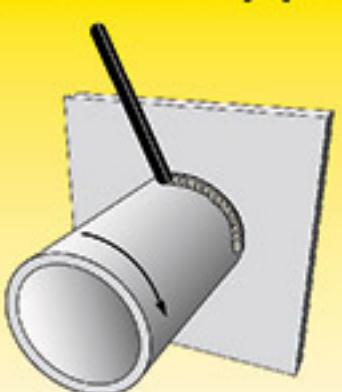


Pipe fixed with axis horizontal,
welding downwards: PG/5G

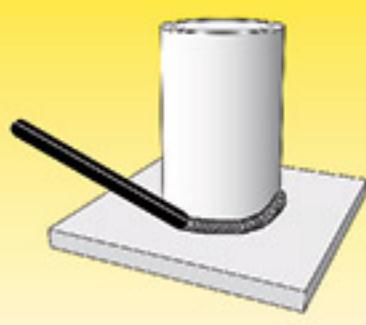


Pipe fixed with axis under 45°
angle, welding upwards: H-LO45/6G

Fillet welds pipe to plate.



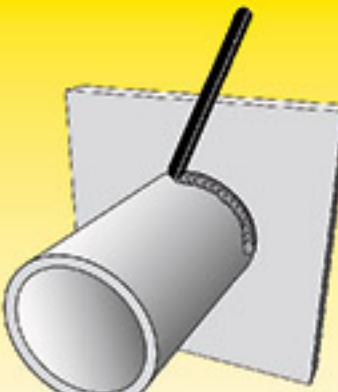
Pipe rotates with axis horizontal,
welding downhand: PB/2FR



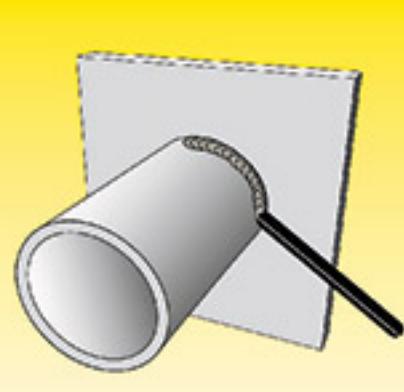
Pipe fixed with axis vertical:
PB/2F



Pipe fixed with axis vertical,
welding overhead: PD/4F



Pipe fixed with axis horizontal,
welding upwards: PH/5F



Pipe fixed with axis horizontal,
welding downwards: PJ/5F

RECOMMENDED WELDING CONSUMABLES



Base material	MMA	MIG/MAG	FCAW	FCAW	TIG	SAW
	OK	OK AristoRod, OK Autrod	OK Tubrod (metal-cored)	OK Tubrod (rutile)	OK Tigrod	OK Autrod + OK Flux
Unalloyed steel (EN 10025-2) S235xxx, S275xxx, S355xxx	48.00	12.50, 12.51	14.11, 14.13	15.14	12.64	12.10 or 12.20+10.71
Normalised fine grain steel (EN 10025-3) S275N, S355N, S420N S460N S275NL, S355NL, S420NL S460NL	48.00 55.00 48.08, 55.00 48.08, 55.00	12.50, 12.51 12.63, 12.64 13.28, (12.63, 12.64)* 13.28, (12.63, 12.64)*	14.11, 14.13 14.02 14.04 *)-40 °C	15.14 15.14 15.11, (15.17)* 15.11, (15.17)*	12.64 12.64 13.28 13.28	12.22+10.71 12.22+10.71 12.32+10.62 12.32+10.62
Thermo-mechanically treated fine grain steel (EN 10025-4) S275M, S355M, S420M S460M S275ML, S355ML, S420ML S460ML	48.00 55.00 48.08, 55.00 48.08, 55.00	12.50, 12.51 12.63, 12.64 13.28, (12.63, 12.64)* 13.28, (12.63, 12.64)*	14.11, 14.13 14.02 14.04 *)-40 °C	15.14 15.14 15.11, (15.17)* 15.11, (15.17)*	12.64 13.28 13.28 13.28	12.22+10.71 12.32+10.71 12.32, 13.27+10.62 12.32, 13.27+10.62
Weather resistant steel (EN 10025-5) S235JOW, S235J2W S355J0WP (e.g. COR-TEN A), S355J2WP S355JOW, S355J2W (e.g. COR-TEN B)	73.08 73.08 73.08	13.26 13.26 13.26	14.01 14.01 14.01	15.11 15.11 15.11	13.26 13.26 13.26	13.36+10.71 13.36+10.71 13.36+10.71
High strength steel (EN 10025-6) S460Q, S460QL S500Q, S500QL S550Q, S550QL S620Q, S620QL S690Q, S690QL (e.g. WELDOX 700 D or E) S890Q, S890QL (e.g. WELDOX 900 D or E)	48.08 74.70 74.78 75.75 75.75 75.78	12.63, 12.64 55 55 62 69 89	14.02 14.02 14.03 14.03 14.03 Coreweld 89	15.17 15.11 Dual Shield 55 Dual Shield 62 15.09	13.28 13.13 13.40+10.62 13.40+10.62 13.43+10.62	12.32, 13.27+10.62 13.24+10.62 13.40+10.62 13.40+10.62 13.43+10.62
Ultra high strength steel (Rautaruukki) Optim 900 QC Optim 960 QC Optim 1100 QC	75.78 75.78 * 75.78 *	89 89 * 89 *	Coreweld 89 Coreweld 89 * Coreweld 89 *			
<small>* Undermatching weld metal</small>						
Creep resistant plate (EN 10028-2) or pipe (EN 10216-2) P235GH...P355GH 16Mo3 13CrMo4-5 10CrMo9-10 X10CrMoVNb9-1	48.00 74.46 76.18 76.28 76.98	12.50, 12.51 13.09 13.12 13.22 13.38	14.11, 14.13 14.02 Dual Shield Mol. Dual Shield CrMo1 Dual Shield CrMo2	15.14 15.11 13.12 13.22 13.38	12.64 13.09 13.12 13.22 13.38	12.22+10.71 12.24+10.62 13.10SC+10.62 13.20SC+10.62
Wear resistant steel e.g. Hardox 400 ... 600 If there is no demand regarding the matching of strength and hardness: Use unalloyed consumables If corresponding hardness or strength are required: Hardness Strength	48.00 83.53 75.75	12.50, 12.51 13.91 13.29	14.11, 14.13 15.50 14.03	15.14 15.14 15.09	12.64 12.64 13.43+10.62	12.22+10.71 12.22+10.71 13.43+10.62
Austenitic stainless steel 18Cr-8Ni steel 1.4306 (304L), 1.4307 (304L), 1.4301 (304) etc. 1.4541 (321), 1.4550 (347) 18Cr-12Ni-3Mo steel 1.4404 och 1.4432 (316L), 1.4401 och 1.4436 (316) etc.	61.30 61.30, 61.81 63.30	308LSi 308LSi, 347 316LSi	15.30 15.30 15.31	Shield-Bright (positional welding, downhand welding) 308L, 308L X-tra 308L, 308L X-tra Shield-Bright 316L, 316L X-tra 316LSi	308LSi 308LSi, 347 316LSi	308L+10.93 308L, 347+10.93 316L+10.93
High alloyed austenitic stainless steel 1.4438 (317L) 1.4539 (e.g. 904L) 1.4547 (e.g. 254SMO) 1.4652 (e.g. 654SMO)	64.30 69.33 92.45 92.59	317L 385 19.82 19.81			317L 385 19.82 19.81	317L+10.93 385+10.93 19.82+10.16 19.81+10.16
Austenitic-ferritic duplex stainless steel 1.4162 (e.g. Outokumpu LDX2101) 1.4462 (e.g. Avesta 2205) 1.4410 (e.g. SAF 2507)	67.56 *, 67.50 67.50 68.53	2307 *, 2209 2209 2509	15.37 15.37 14.28	14.27 14.27 14.28	2307 *, 2209 2209 2509	2307 *, 2209+10.93 2209+10.93 2509+10.94
<small>* Matching composition</small>						
Aluminium and aluminium alloys 1050A (Al99,5), 1070A (Al99,7), 1200 (Al99,0) 4045 (AlSi10) 5019 (AlMg5), 5086 (AlMg4), 5454 (AlMg2,5) 5083 (AlMg4,5Mn0,7) 6060 (AlMgSi), 6061 (AlMg1SiCu), 6063 (AlMg0,7Si) 6082 (AlSi1MgMn) 7021 (AlZn5,5Mg1,5Si), 7029 (AlZn4,4Mg1Si)		1070 4043, 4047 5356 5183 4043, 5356 (5356 for anodising) 4043, 5356 5556			1070 4043, 4047 5356 5183 4043, 5356 (5356 for anodising) 4043, 5356 5556	
Cast iron Different types	92.18, 92.58			Nicore 55		
Dissimilar steels (black and white) Unalloyed and low-alloyed to austenitic stainless steel. For service temperature below 300° C without stress relieve treatment. For service temperature above 300° C with or without stress relieve treatment.	67.45, 67.60, 67.70 92.26	16.95, 309LSi, 309MoL 19.85	15.34	Shield-Bright (positional welding, downhand welding) 309L, 309L X-tra 309LSi, 309MoL 19.85	309L, 309L X-tra 309LSi, 309MoL 19.85	16.97, 309L+10.93 19.85+10.16
Repair welding Difficult to weld steels, steels with unknown composition and steels prone to hardening.	68.81, 67.45 92.26	312, 16.95 19.85		OK Tubrodur 14.71	312, 16.95 19.85	312, 16.95+10.93



02

AOTAI - OPREMA ZA ZAVARIVANJE I REZANJE, DODATNI MATERIJALI



Aotai Electric Co., LTD je vodeći kineski proizvođač inverterske opreme za zavarivanje i sečenje. Nudi skoro 100 modela aparata za zavarivanje u 13 serija. AOTAI linija proizvoda aparata za zavarivanje uključuje:

- inverter MMA,
- inverter TIG,
- inverter MIG,
- inverter zavarivanje pod praškom,
- inverter plazme za rezanje

Njegova solarna divizija je osnovana 2009. godine, uglavnom za proizvodnju mrežnih i hibridnih pretvarača. Ukupna instalacija je preko 10GW.

**ECOMEX D.O.O.
ČAČAK**

Ovlašćeni uvoznik,
distributer i serviser
za teritoriju
Republike Srbije.



CEL
SMAW



DuraARC200II

Inverterski aparat namenjen za MMA (REL) zavarivanje sa celuloznim elektrodama

Ova posebna serija aparata je dizajnirana i izrađena za upotrebu u različitim radnim okruženjima i uslovima rada.

Ojačana unutrašnja struktura sa optimalnom zaštitom od prašine i vode obezbeđuje optimalne rezultate zavarivanja i u ekstremnom radnom okruženju.

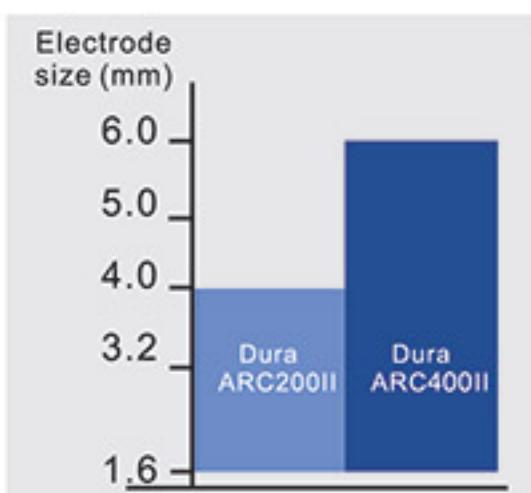
Mogućnost rada sa rutilnim, bazičnim ili celuloznim elektrodama.



Karakteristike i prednosti:

- Arc Force
- Hot Start
- Moguć rad sa zavarivačkim kablovima dužine i do 100 m.
- Puna ulazna snaga obezbeđuje stabilan luk tokom zavarivanja sa dugačkim kablovima kao i prilikom naglih i čestih promena napona.
- Mogućnost sigurnog i efikasnog rada uređaja na generatoru
- Za dodatnu sigurnost korisnika ugrađena je VRD ON i VRD OFF funkcija (VRD modul za smanjenje napona praznog hoda) i prekidač
- Digitalni displej
- Stepen zaštite IP23S
- Klasa izolacije F

Kontrolni panel sa mogućnošću izbora rada sa celuloznim elektordama, Lift TIG funkcijom i MMA (STICK) funkcijom.



CEL
SMAW



DuraARC400II



ARC serija daje visoko stabilan DC luk i osigurava savršeno zavarivanje u svim situacijama i položajima.

To je nova generacija razvijena posebno da zadovolji oštре industrijske zahteve i pruža punu snagu protiv variranja napona i zavarivanja na velike udaljenosti (do 100 m).

Karakteristike i prednosti:

- Dobre performanse sa elektrodama E6013, E7018
- Podesiva snaga luka i topli start poboljšavaju performanse
- VRD funkcija (opcionalno)
- Dodatna snaga struje luka koja osigurava duboko prodiranje
- Topli start osigurava 100% paljenje luka
- Žičani /bežični daljinski upravljač (opcionalno)
- Podesiva snaga luka daje odlične performanse za zavarivanje u svim položajima
- Pogodno za zavarivanje na velike udaljenosti (100m)
- Za modele sa visokom strujom (>500A), 100% radni ciklus i može da izvrši funkciju kopanje varova ugljeničnim elektrodama.



DC PORTABLE
GTAW



ATIG-200P



TIG 200PRO

MMA

- Podesiva snaga luka, protiv lepljenja, lako paljenje luka
- VRD, siguran i pouzdan
- Pogodno za sve vrste elektroda za zavarivanje bazičnih i rutilnih.

DC TIG

- Pokretanje VF luka
- Visoka penetracija luka, stabilan luk, fini šav za zavarivanje, ujednačena i lepa formacija zavarivanja

DC puls TIG

- Podesiva frekvencija impulsa, radni ciklus impulsa, završna struja
- Završna struja zavarivanja može se smanjiti na 5A, nema kratera po prestanku zavarivanja, nema deformacija na zavarenom šavu

ATIG200P

- VF paljenje
- VRD funkcija
- MCU kontrola: podesivi parametri kao što su početna struja, osnovna ili radna struja, radni ciklus i frekvencija,
- Podešavanje više parametara: vreme početne struje /vreme završne struje /vreme pred-gasa /posle-gasa
- Višestruka zaštita od pregrevanja, prekомерne struje, prenapona itd



ADVANCED DIGITAL AC/DC
GTAW



ATIG-210PAC

Serija **ATIG-PAC** je digitalni model sa vrhunskom MCU tehnologijom, pogodan i za automatsku primenu i za ručno zavarivanje. Nudi višestruko podešavanje parametara kako bi se osiguralo savršeno zavarivanje za zavarivanje od nerđajućeg čelika (DC) i aluminijuma (AC).

Karakteristike i prednosti:

- Prenosiva digitalna AC/DC TIG mašina, visoko efikasna inverterska tehnologija
- Savršen kvalitet zavarivanja materijala osetljivih na toplotu i aluminijuma
- Kontrolisani talas naizmenične struje, uključujući balans, naizmeničnu frekvenciju
- Potpuno kontrolisan impulsni talas, uključujući radni ciklus impulsa, baznu struju i frekvenciju impulsa velike brzine
- Više kontrolisanih parametara, kao što su pred-gas, post-gas, vreme trajanja početne struje, vreme trajanja završne struje, početna i krajnja struja
- VF i paljenje luka, izvanredne performanse pokretanja luka
- Režim okidanja 2 /4T, pogodan za dugačke /kratke zavarene šavove
- Brz dinamički odziv, dobre karakteristike luka
- PFC modul, smanjuje ulaz harmonijskog talasa, poboljšava efikasnost izvora napajanja, zadovoljava potrebe ulaza od 16A (SAMO PFC model)
- Dostupna mesta za memorisanje parametara za zavarivanje



DIGITAL AC/DC
GTAW



ATIG-PAC-315

Serija **ATIG-PAC** je digitalni model sa vrhunskom MCU tehnologijom, pogodan za automatsku primenu i ručno zavarivanje. Nudi višestruko podešavanje parametara kako bi se osiguralo savršeno zavarivanje za zavarivanje od nerđajućeg čelika (DC) i aluminijuma (AC).



Karakteristike i prednosti:

- Može daljinski upravljati strujom
- Svi parametri se mogu precizno podesiti u realnom vremenu
- MMA: podesiva struja luka, struja sile luka, lako pokretanje luka
- Funkcija sinhronog međusobnog luka
- Pogodno za zavarivanje nerđajućeg čelika, ugljeničnog čelika, bakra, titanijuma, aluminijuma

Industrije primene:

- ▶ Instalacije nuklearne energije
- ▶ Instalacije cevi
- ▶ Brodogradnja
- ▶ Kontejnere visokog pritiska itd.

ANALOG MULTI-PROCESS
GMAW

MIG-M-350



Serija **MIG-M** je posebno dizajniran analogni MIG aparat za zavarivanje čelika. Sve važne MIG postavke, poput sagorevanja i usporenog starta žice, već su uključene u ovaj izvor napajanja.

Sve MIG-M mašine su višeprocesne namenjene za obavljanje svih postupaka zavarivanja. MIG-MC serija je kompaktnog dizajna.



Karakteristike i prednosti:

- Višeprocesni za razne aplikacije
- Jedinstvena tehnologija upravljanja osigurava manje prskanja, stabilnu struju
- Napredni usporeni start i početak, lako uspostavljanje luka i zaustavljanje luka
- Ugrađeni dodavač žice, ali takođe ostavljena utičnica za odvojeni dodavač žice
- Bezstopeno podešavanje struje i napona sa širokim opsegom
- 2 takta / 4 takta
- VRD funkcija (MMA režim)
- Rad sa punim i punjenim žicama (CC/CV)

DIGITAL
GMAW

AMIG-350/500

Serija **AMIG** je posebno dizajniran digitalni IGBT MIG aparat za zavarivanje čelika.



Upravljanje je zasnovano na MCU tehnologiji.

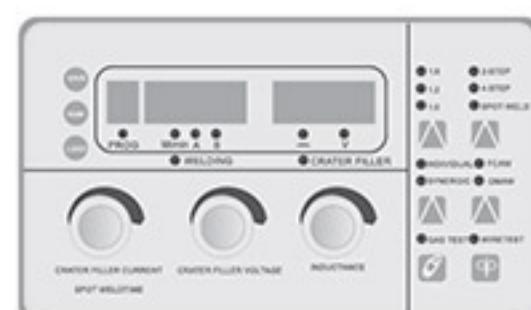
Sve važne MIG postavke, poput sagorevanja, usporenog starta i sinergije već su uključene u ovaj izvor napajanja.



Karakteristike i prednosti:

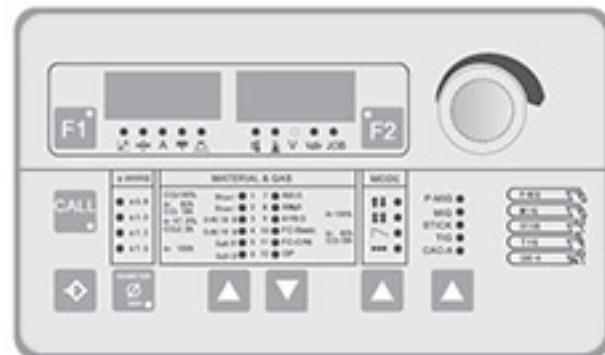
- MCU kontrolisana tehnologija, precizna kontrola
- Savršene funkcije pokretanja luka i smanjivanja tačke topljenja tokom zaustavljanja luka
- Funkcija pametnog ventilatora značajno produžava radni vek ventilatora i smanjuje stopu grešaka
- Mogućnost rada sa produženim kablom za zavarivanje dugačkim 50M
- Mogućnost skladištenja 10 skupova korisnički definisanih parametara
- Opremljen jedinicom za dodavanje žice 485, koja se lako spaja kablom za automatsko zavarivanje
- Zaštita od pregrevanja, prenapona, prenapona i kratkog spoja, prikaz koda greške olakšavaju održavanje
- Može raditi sa grupnim sistemom upravljanja VMMS

SYNERGIC INTELLIGENT ADJUSTMENT





AMIG-PM serija je potpuno digitalna pulsna MIG serija sa višeprocesnom funkcijom.



AMIG-350/500 PM

220V
440V 380V
525V

DIGITAL MULTI-PROCESS PULSE GMAW
AMIG-350/500 PM

Zahvaljujući vrhunskoj DSP tehnologiji i kontroli talasnog oblika, pruža izvanrednu kontrolu luka i donosi kvalitet zavarivanja bez prskanja i visoku efikasnost i produktivnost.



03

ISKRA VARJENJE - OPREMA ZA ZAVARIVANJE I REZANJE

Iskra

VARJENJE ●

Iskra Varjenje aparati za zavarivanje su tehnički savršeni, pouzdani proizvodi sa konkurenčnom cenom. Iskra Varjenje neprestano ulaže u razvoj i ispitivanje kvaliteta svojih proizvoda.



TEHNIČKI PODACI	XENTA 160	XENTA 200	XENTA 250
NAPAJANJE	230V	230V	3 x 400V
OSIGURAČ	16A	20A	16A
RADNI CIKLUS	160A (25%)	200A (30%)	250A (40%)
STRUJA ZAVARIVANJA	10A - 160A	25A - 200A	20A - 250A
ELEKTRODA Ø MAX.	4.0 mm	5.0 mm	5.0 mm
TEŽINA	4,1 kg	6,1 kg	14 kg

XENTA 200 / XENTA 250

TIG 200 DC / TIG 210 AC/DC



TIG 200 AC/DC



TEHNIČKI PODACI	TIG 200 DC	TIG 210 AC/DC	TIG 320 DC	TIG 320 AC/DC	TIG 200 AC/DC
NAPAJANJE	230V	230V ($\pm 10\%$)	3 x 400V	3 x 400V	230V
OSIGURAČ	16A	16A	25A	25A	16A
RADNI CIKLUS TIG (40°C)	200A (35%)	210A (35%)	320A (35%)	320A (35%)	200A (35%)
RADNI CIKLUS MMA (40°C)	/	/	/	320A (20%)	/
STRUJA ZAVARIVANJA TIG	5A - 200A	5A - 200A	5A - 320A	5A - 320A	5A - 200A
STRUJA ZAVARIVANJA MMA	10A - 150A	10A - 150A	10A - 320A	10A - 320A	10A - 150A
TEŽINA	11 kg	24 kg	27 kg	30 kg	13 kg



PL 45i / PL 65i

TEHNIČKI PODACI	PL 45i	PL 65i	PL 100i
NAPAJANJE	230V	3 x 400V	3 x 400V
OSIGURAČ	16A	16A	25A
RADNI CIKLUS	40A (30%)	60A (40%)	100A (40%)
STRUJA SEĆENJA	10A - 40A	20A - 60A	20A - 100A
MAX. DEBLJINA SEĆENJA (čelik)	20 mm	30 mm	40 mm
PROTOK VAZDUHA (pritisak)	150 L/min (4,5 - 5,0 bar)	185 L/min (5,0 - 5,5 bar)	240 L/min (4,8 - 5,5 bar)
ARC START	bezkontaktni (bez HF)	bezkontaktni (bez HF)	bezkontaktni (bez HF)
TEŽINA	9 kg	17 kg	26 kg



Ovlašćeni uvoznik, distributer i serviser
ISKRA VARJENJE
za teritoriju Republike Srbije

ISKRA VARJENJE •

MIG - Invertorska linija

iMIG 400 SW

iMIG 200 multi

iMIG 210

iMIG 250

iMIG 350

iMIG 300 pulse



TEHNIČKI PODACI	iMIG 200	iMIG 210	iMIG 250	iMIG 350	iMIG 400 SW	iMIG 300 PULSE
NAPAJANJE	230V	230V	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V
OSIGURAČ	16A	16A	16A	25A	25A	16A
RADNI CIKLUS	200A (35%)	200A (35%)	250A (60%)	350A (60%)	400A (40%)	250A (60%)
STRUJA ZAVARIVANJA	25A - 200A	25A - 200A	25A - 250A	30A - 350A	30A - 400A	30A - 280A
VELIČINA ŽICE Ø	0.6 - 0.8 mm (čelik)	0.6 - 0.8 mm (čelik)	0.8 - 1.2 mm (čelik)	0.8 - 1.2 mm (čelik)	0.8 - 1.6 mm (čelik)	0.8 - 1.2 mm (čelik)
DIM. IZVORA NAPAJANJA (mm)	/	790x520x700	800x540x700	800x540x700	920x550x1270	800x540x700
TEŽINA	16 kg	24 kg	28 kg	33 kg	73 kg	45 kg



04

WALMER - OPREMA ZA ZAVARIVANJE I REZANJE, DODATNI MATERIJALI

WALMER

WALMER – brend zaštićen u Zavodu za intelektualnu svojinu od strane ECOMEX d.o.o. Kompletan assortiman WALMER žice za zavarivanje CO2 G3Si1 u dimenzijama 0,8 ; 1,0 i 1,2 mm. Precizno namotana, pakovanja 5 i 15 kg.

Punjena žica za zavarivanje E71T-1C u dimenziji 1,2 mm pakovanje 15 kg.

Žica poseduje sve neophodne sertifikate i odobrenja:

ABS BV BKI CCS TUV CE ISO...

AWS A5.18 : ER70S-6

EN ISO 14341-A : G42 3 C1/42 4 M21 3Si1



ABS



BV



BKI



CCS

DNV·GL



KR



LR



NK



RS



CWB



VD TÜV



DB



CE





05

TRAFIMET - GORIONICI I PRIBOR ZA ZAVARIVANJE

Trafimet grupacija je prisutna na tržištu zavarivanja već više od 40 godina, uspešno gradeći imidž kompanije koja je širom sveta poznata po pouzdanosti svojih proizvoda. Kompanija je fokusirana na kvalitet, inovacije, usluge i razvoj tehničkog i komercijalnog osoblja. Uprkos svojoj međunarodnoj dimenziji, Grupa Trafimet još uvek uspeva da očuva toliko poznatu rečenicu ispred naziva svojih proizvoda "*made-in-Italy*", koja je svojevrsna i ogromna robna marka sama za sebe, ostajući verna svom poreklu i svojoj istoriji. Trafimet je osnovan 1974. godine od strane grupe od 5 zanatlija predvođenih preduzetnikom Gianpietro Zigliotto. Trafimet Grupa je evoluirala od malog proizvođača do jedne od najvećih industrijskih kompanija u sektoru proizvodnje gorionika i pribora za zavarivanje.

Svoju veliku gamu proizvoda namenjenih procesima zavarivanja i sečenja, Trafimet grupacija plasira kroz mrežu svojih distributera u celom svetu, ali i kao dobavljač rezervnih delova, opreme i potrošnih materijala najvećih svetskih proizvođača aparata za zavarivanje.



ECOMEX D.O.O. ČAČAK

Ovlašćeni uvoznik, distributer i serviser za teritoriju Republike Srbije.

EXPRESCUT

www.trafimet.com

Asortiman **EXPRESCUT** gorionika pokriva široko polje primene od 20 do 150 A za mašine sa i bez visoke frekvencije.

EXPRESCUT nudi širok spektar priključaka i odgovara većini mašina na tržištu.

Restilizovani i dodatno poboljšani plazma gorionici, dolaze u novom dizajnu i sa novim sigurnosnim prekidačem.

Habajući delovi EXPRESCUT gorionika su proizvedeni u Trafimet-u i garantuju maksimalne performanse, zahvaljujući pravom izboru i visokom kvalitetu sirovina i preciznoj proizvodnji.

EXPRESCUT S25K



EXPRESCUT S35K



EXPRESCUT S25



TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

NO HF		EXPRESCUT S25K	
1 m		0,4 kg	0,88 lb
V PEAK		500	
**		2 bar	
**		31 l/min	
X 35%		20 A	
—		4-6 mm	5/32" - 1/4"

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

NO HF		EXPRESCUT S35K	
1 m		0,4 kg	0,88 lb
V PEAK		500	
**		2,5 bar	
**		60 l/min	
X 35%		32 A	
—		6-8 mm	1/4" - 5/16"

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

NO HF		EXPRESCUT S25	
1 m		0,4 kg	0,88 lb
V PEAK		500	
**		5 bar	
**		95 l/min	
X 60%		25 A	
—		6-8 mm	1/4" - 5/16"

EXPRES CUT S45**EXPRES CUT S65****EXPRES CUT S75**

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

NO HF	EXPRES CUT S45	
1m	0,4 kg	0,88 lb
V PEAK	500	
*	5 bar	
*	115 l/min	
X 60%	40 A	
-	8-12 mm	5/16" - 15/32"

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

NO HF	EXPRES CUT S65	
1m	0,4 kg	0,88 lb
V PEAK	500	
*	4 bar	
*	100 l/min	
X 35%	60 A	
-	16-20 mm	5/8" - 25/32"

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

NO HF	EXPRES CUT S75	
1m	0,7 kg	1,54 lb
V PEAK	500	
*	5 bar	
*	150 l/min	
X 60%	70 A	
X 100%	50 A	
-	18-23 mm	23/32" - 29/32"

EXPRES CUT S105**EXPRES CUT S125****EXPRES CUT S125 DRAG**

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

NO HF	EXPRES CUT S105	
1m	0,7 kg	1,54 lb
V PEAK	500	
*	5 bar	
*	180 l/min	
X 60%	100 A	
X 100%	70 A	
-	25-30 mm	1"-1 3/16"

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

NO HF	EXPRES CUT S125	
1m	0,7 kg	1,54 lb
V PEAK	500	
*	5 bar	
*	180 l/min	
X 60%	120 A	
X 100%	90 A	
-	30-35mm	1 3/16" - 1 3/8"

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

NO HF	EXPRES CUT S125 DRAG	
1m	0,7 kg	1,54 lb
V PEAK	500	
*	5 bar	
*	180 l/min	
X 60%	120 A	
X 100%	90 A	
-	30-35mm	1 3/16" - 1 3/8"

EXPRES CUT A81**EXPRES CUT A101****EXPRES CUT A141**

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

HF	EXPRES CUT A81	
1m	0,6 kg	1,32 lb
V PEAK	500	
*	5 bar	
*	155 l/min	
X 60%	80 A	
X 100%	60 A	
-	20-25 mm	25/32" - 1"

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

HF	EXPRES CUT A101	
1m	0,8 kg	1,76 lb
V PEAK	500	
*	5 bar	
*	180 l/min	
X 60%	100 A	
X 100%	75 A	
-	25 - 30 mm	1" - 1 3/16"

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

HF	EXPRES CUT A141	
1m	1,1 kg	2,43 lb
V PEAK	500	
*	5 bar	
*	210 l/min	
X 60%	140 A	
X 100%	100 A	
-	35 - 40 mm	1 3/8" - 1 9/16"

EXPRES CUT A151



TEHNIČKA SPECIFIKACIJA		
HF	EXPRES CUT A151	
1 m	1,1 kg	2,43 lb
V PEAK	500	
5 bar		
230 l/min		
X 60%	150 A	
X 100%	120 A	
35-40 mm	1"3/8 - 1"9/16	

PLASMA CONNECTIONS



 **trafimet**

AUTOCUT S 65P



AUTOCUT S 105P



AUTOCUT A 141P



TEHNIČKA SPECIFIKACIJA		
NO HF	AUTOCUT S 65P	
1 m	0,4 kg	0,88 lb
V PEAK	500	
4 bar		
100 l/min		
X 60%	60 A	
16-20 mm	5/8" - 25/32"	

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA		
NO HF	AUTOCUT S 105P	
1 m	0,9 kg	1,98 lb
V PEAK	500	
4 bar		
180 l/min		
X 60%	100 A	
X 100%	70 A	
25-30 mm	1" - 1"3/16"	

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA		
HF	AUTOCUT A 141P	
1 m	0,8 kg	1,76 lb
V PEAK	500	
5 bar		
180 l/min		
X 60%	140 A	
X 100%	100 A	
35-40 mm	1"3/8 - 1"9/16"	

AUTOCUT AW 201P



TEHNIČKA SPECIFIKACIJA		
HF	AUTOCUT AW 201P	
1 m	1,2 kg	2,65 lb
V PEAK	500	
4 bar		
50 l/min		
2÷4 bar		
1,45 l/min		
X 100%	200 A	
40 - 50 mm	1"9/16 - 2"	

CENTRAL ADAPTORS



 **trafimet**

CIRCLE CUTTING GUIDE KITS



POTROŠNI MATERIJAL

ELEKTORDE



DIFUZORI



DIZNE



KAPE



DISTANCERI



GLAVE GORIONIKA



RUKOHVATI



KRUŽNO REZANJE



MERAČI PROTOKA



ERGOPLUS



Veoma poznati **ERGOPLUS MIG** gorionik je ažuriran na novi standard. Pored novog ergonomskog dizajna, značajna poboljšanja su napravljena u performansama zavarivanja.

ERGOPLUS MIG

Drška novog ERGOPLUS-a je napravljena od dve komponente, gume i plastike. Gumene teksture nalaze se na gornjoj i donjoj strani površine ručke, gde je potrebno da držite dršku prirodno i precizno. Jedna od ključnih karakteristika ergonomskog dizajna ERGOPLUS-a je odvojiva drška gorionika.

ERGOPLUS 15



ERGOPLUS 24



ERGOPLUS 25



TEHNIČKA SPECIFIKACIJA		
	ERGOPLUS 15	
	0,65 kg	1.43 lb
	113	
	0,6 ÷ 1,0 mm	.023" ÷ 1/16"
	180A CO2 - 150A Mix	

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA		
	ERGOPLUS 24	
	0,9 kg	1.98 lb
	113	
	0,6 ÷ 1,2 mm	.30" - .045"
	250A CO2 - 220A Mix	

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA		
	ERGOPLUS 25	
	0,9 kg	1.98 lb
	113	
	0,8 ÷ 1,2 mm	.030" - .045"
	230A CO2 - 220A Mix	



TEHNIČKA SPECIFIKACIJA		
	ERGOPLUS 26	
1m	1,25 kg	2.76 lb
V PEAK	113	
Ø O	0,8 + 1,2 mm	.030° + .45°
X 60%	290A CO2 - 260A Mix	

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA		
	ERGOPLUS 36	
1m	1,4 kg	3.09 lb
V PEAK	113	
Ø O	0,8 + 1,6 mm	.030° + .45°
X 60%	330A CO2 - 300A Mix	

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA		
	ERGOPLUS 400	
1m	1,25 kg	2.76 lb
V PEAK	113	
Ø O	1,0 + 1,6 mm	.040° + 1/16"
X 100%	400A CO2 - 350A Mix	
DIFF	2+4 bar	
FLOW	1,6 l/min	

ERGOPLUS 500



TEHNIČKA SPECIFIKACIJA		
	ERGOPLUS 500	
1m	1,25 kg	2.76 lb
V PEAK	113	
Ø O	1,0 + 2,4 mm	.040° + 3/32"
X 100%	500A CO2 - 450A Mix	
DIFF	2+4 bar	
FLOW	1,6 l/min	

trafimet

ERGOPLUS



ERGOFRESH

trafimet

Novi ERGOFRESH je sinonim za bolju bezbednost. Sa ERGOFRESH-om, zavarivač i njegove kolege će udisati čist vazduh, umesto isparenja, nastalih tokom procesa zavarivanja. Efikasnost ekstrakcije za sve ERGOFRESH modele je merena prema novom standardu ISO 21904. Kombinacija gasne mlaznice ERGOFRESH (ručka opremljena prenosnim poklopcom) i vakumske mlaznice.

ERGOFRESH 200G



TEHNIČKA SPECIFIKACIJA		
	ERGOFRESH 200G	
1m	1,3 kg	2.87 lb
V PEAK	113	
Ø O	0,8 + 1,2 m	.030° + .045° m
X 60%	200A CO2 - 180A Mix	
MIN	3 m	4 m
MIN	72 m³/h	80 m³/h
MAX	110 m³/h	120 m³/h
DIFF	89 %	89 %
DIFF	3200 Pa	3600 Pa

ERGOFRESH 350G



TEHNIČKA SPECIFIKACIJA		
	ERGOFRESH 350G	
1m	1,8 kg	3.97 lb
V PEAK	113	
Ø O	0,8 + 1,6 mm	.030° - 1/16"
X 60%	330A CO2 - 300A Mix	
MIN	3 m	4 m
MIN	72 m³/h	80 m³/h
MAX	110 m³/h	120 m³/h
DIFF	89 %	89 %
DIFF	3200 Pa	3600 Pa

ERGOFRESH 300W



TEHNIČKA SPECIFIKACIJA		
	ERGOFRESH 300W	
1m	1,5 kg	3.31 lb
V PEAK	113	
Ø O	0,8 + 1,2 m	.030° + .045° m
X 100%	300A CO2 - 250A Mix	
DIFF	2+4 bar	
FLOW	1,6 l/min	
MIN	3 m	4 m
MIN	80 m³/h	87 m³/h
MAX	130 m³/h	140 m³/h
DIFF	90 %	90 %
DIFF	3700 Pa	4200 Pa

ERGOFRESH 500W



AUTOPLUS 500



TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

ERGOFRESH 500W			
	1.65 kg	3.64 lb	
	113		
	1,0 ÷ 2,4 mm	.040" ÷ 3/32"	
	500A CO ₂ - 450A Mix		
	2÷4 bar		
	1,6 l/min		
	3 m	4 m	
	80 m ³ /h	87 m ³ /h	95 m ³ /h
	130 m ³ /h	140 m ³ /h	152 m ³ /h
	90 %	90 %	90 %
	3700 Pa	4200 Pa	4700 Pa

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

AUTOPLUS 500		
	1,1 kg	2,43 lb
	113	
	1,0 ÷ 2,4 mm	.040" ÷ 3/32"
	500A CO ₂ - 450A Mix	
	2÷4 bar	
	1,6 l/min	

KONEKTORI



trafimet

REZERVNI DELOVI

BUŽIRI



MULTI PAK



KONEKTORI ZA CREVA



ŠELNE



POTROŠNI MATERIJAL

NOSAČI DIZNI



EURO KONEKTORI



DIFUZORI



KAPE



ADAPTERI



CENTRALNI ADAPTERI



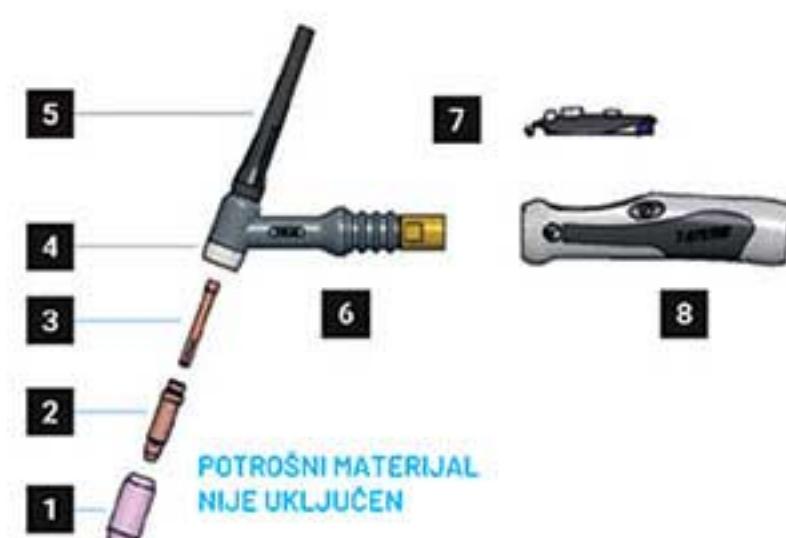
T-sistem je idealno rešenje za spajanje i zavarivanje. Naši gorionici odgovaraju svakoj mašini i sa našim konfiguratorom, proces naručivanja je lak, jer nudimo preko 55.000 različitih konfiguracija gorionika u ponudi. Mi nudimo specifičan priključak za vašu jedinicu za zavarivanje!

Možete da konfigurišete svoj T-SISTEM® sa velikim brojem različitih opcija prekidača, u zavisnosti od konfiguracije maštine. T-SISTEM® kablovi su napravljeni od materijala vrhunskog kvaliteta i dizajnirani da u potpunosti odgovaraju specifičnim zahtevima.

T-SYSTEM AIR COOLED



	9	17	24	26
↔	4 - 8 - 12 - 16 - 20m 12.5 - 25 - 37 - 50 - 62 ft	4 - 8 - 12 - 16 - 20m 12.5 - 25 - 37 - 50 - 62 ft	4 - 8 - 12 - 16 - 20m 12.5 - 25 - 37 - 50 - 62 ft	4 - 8 - 12 - 16 - 20m 12.5 - 25 - 37 - 50 - 62 ft
kg	0,45 kg 0,99 lb	0,55 kg 1,22 lb	0,45 kg 0,99 lb	0,8 kg 1,76 lb
V PEAK	113	113	113	113
Argon	Argon	Argon	Argon	Argon
Ø	0,5 ÷ 1,6 mm .020" ÷ 1/16"	0,5 ÷ 2,4 mm .020" ÷ 3/32"	0,5 ÷ 2,4 mm .020" ÷ 3/32"	0,5 ÷ 4,0 mm .020" ÷ 5/32"
X 35%	110A DC - 95A AC	140A DC - 125A AC	110A DC - 95A AC	180A DC - 150A AC



T-SYSTEM WATER COOLED



TEHNIČKA SPECIFIKACIJA							
	18	18 HC	20	20 HC	24W	25	SUPER 50
↔	4 - 8 - 12 - 16 - 20m 12.5 - 25 - 37 - 50 - 62 ft	4 - 8 - 12 - 16 - 20m 12.5 - 25 - 37 - 50 - 62 ft	4 - 8 - 12 - 16 - 20m 12.5 - 25 - 37 - 50 - 62 ft	4 - 8 - 12 - 16 - 20m 12.5 - 25 - 37 - 50 - 62 ft	4 - 8 - 12 - 16 - 20m 12.5 - 25 - 37 - 50 - 62 ft	4 - 8 - 12 - 16 - 20m 12.5 - 25 - 37 - 50 - 62 ft	4 - 8 - 12 - 16 - 20m 12.5 - 25 - 37 - 50 - 62 ft
kg	0,9 kg 1,98 lb	0,9 kg 1,98 lb	0,85 kg 1,87 lb	0,85 kg 1,87 lb	0,45 kg 0,99 lb	0,85 kg 1,87 lb	0,9 kg 1,98 lb
V PEAK	113	113	113	113	113	113	113
Argon	Argon	Argon	Argon	Argon	Argon	Argon	Argon
Ø	0,5 ÷ 4,0 mm .020" ÷ 5/32"	0,5 ÷ 4,0 mm .020" ÷ 5/32"	0,5 ÷ 3,2 mm .020" ÷ 1/8"	0,5 ÷ 3,2 mm .020" ÷ 1/8"	0,5 ÷ 1,6 mm .020" ÷ 1/16"	0,5 ÷ 3,2 mm .020" ÷ 1/8"	3,2 ÷ 6,4 mm 1/8" ÷ 1/4"
X 100%	320A DC - 270A AC	400A DC - 300A AC	250A DC - 220A AC	320A DC - 250A AC	180A DC - 120A AC	250A DC - 220A AC	500A DC - 500A AC
bar	4 bar	4 bar	4 bar	4 bar	4 bar	4 bar	4 bar
l/min	1,5 l/min	1,5 l/min	1 l/min	1,5 l/min	1 l/min	1,5 l/min	1,5 l/min



Nova ručka EXPERTIG je rezultat studije uravnotežene težine, neophodne za zavarivanje lako i bez napora. EXPERTIG assortiman uključuje vazdušno i vodeno hlađene gorionika od 110 do 320 A (DC). EXPERTIG se standardno isporučuje sa TSK utikačima. Serija gorionika EXPERTIG nudi dve različite veličine drške.

Sa varijacijama prekidača EKSPERTIG možete pronaći savršenu kombinaciju gorionika, za vašu mašinu za zavarivanje. Zahvaljujući različitim opcijama (4), PC ploče, EXPERTIG gorionik se može brzo konfigurisati. Uklanjanje i promena prekidača traje nekoliko sekundi.

EXPERTIG 9



EXPERTIG 17



EXPERTIG 18



TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

EXPERTIG 9		
	0,45 kg	0.99 lb
	113	
	Argon	
	0,5 + 2,4 mm	0,020" + 3/32"
	110A DC - 95A AC	

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

EXPERTIG 17		
	0,55 kg	1.22lb
	113	
	Argon	
	0,5 + 2,4 mm	0,020" + 3/32"
	140A DC - 125A AC	

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

EXPERTIG 18		
	0,90 kg	1.98 lb
	113	
	Argon	
	0,5 + 4,0 mm	0,020" + 5/32"
	320A CO ₂ - 270A Mix	
	4 bar	
	1,5 l/min	

EXPERTIG 20



EXPERTIG 26



TIG 17V



TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

EXPERTIG 20		
	0,85 kg	1.87 lb
	113	
	Argon	
	0,5 + 3,2 mm	0,020" + 1/8"
	250A CO ₂ - 220A Mix	
	4 bar	
	1,5 l/min	

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

EXPERTIG 26		
	0,80 kg	1.76 lb
	113	
	Argon	
	0,5 + 4,0 mm	0,020" + 5/32"
	180A DC - 150A AC	

TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

TIG 17V		
	0,55 kg	1.22lb
	113	
	Argon	
	0,5 + 2,4 mm	0,020" + 3/32"
	140A DC - 125A AC	

POTROŠNI MATERIJAL I REZERVNI DELOVI

POTROŠNI SETOVI



WOLFRAM ELEKTRODE



ŠOBE KERAMIČKE



IZOLATORI



KONEKTORI KABLOVA



BRZI KONEKTORI



REDUKCIJE



GLAVE GORIONIKA



06

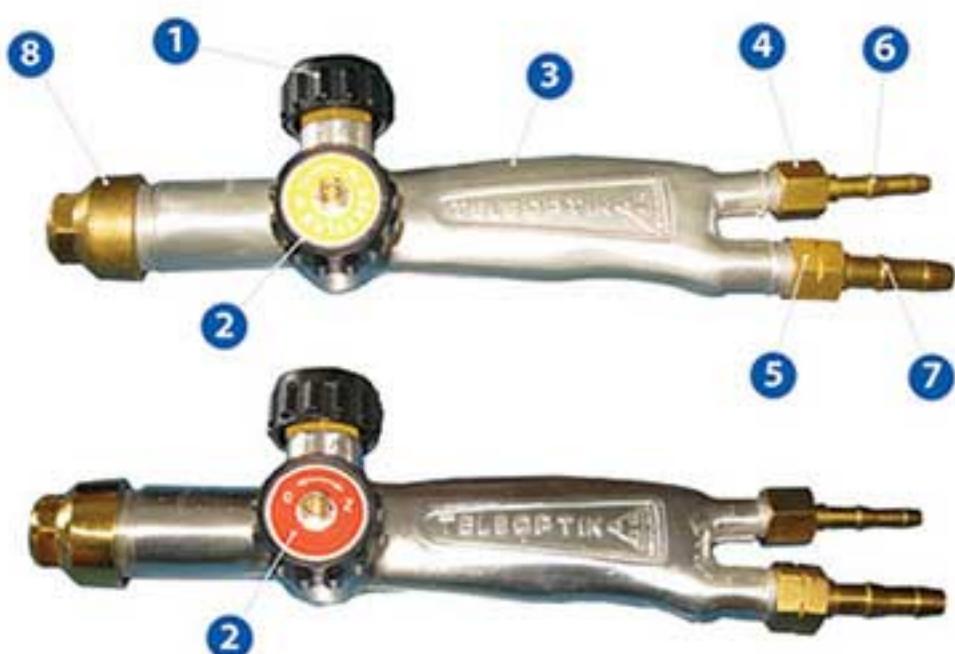
TELEOPTIK - OPREMA ZA GASNO ZAVARIVANJE I REZANJE



Preduzeće Teleoptik - fabrika za proizvodnju opreme za telefoniju, optiku i preciznu mehaniku. Kroz dugi niz godina ova fabrika je imala širok proizvodni asortiman, između ostalog i proizvodnju opreme za gasno zavarivanje i rezanje. Proizvodnja ove opreme je vremenom postala osnovna delatnost našeg preduzeća.

Teleoptik danas, je preduzeće lider u proizvodnji opreme za gasno zavarivanje i rezanje, i jedini je proizvođač kompletne opreme u ovom delu Evrope.

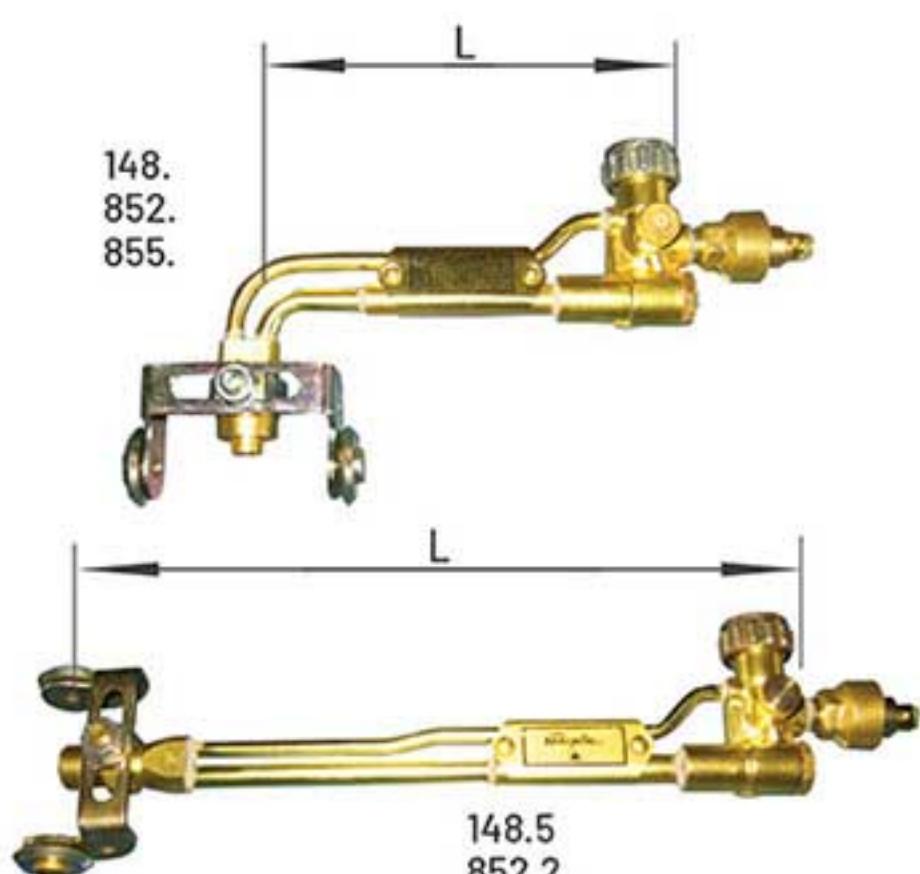
UNIVERZALNI RUKOHVAT plamenika za zavarivanje i gorionika za rezanje tip 146-1



ELEMENTI UNIVERZALNOG RUKOHVATA TIP 146-1 SU:

1. Ventil za kiseonik (plava natpisna pločica)
2. Ventil za gas (acetilen - žuta natpisna pločica, ostali gorivi gasovi - crvena natpisna pločica)
3. Telo univerzalnog rukohvata
4. Priključna navrtka za kiseonik navoja G1/4"
5. Priključna navrtka za gas navoja G3/8" levi
6. Priključak za dovod kiseonika unutrašnjeg prečnika Ø6 mm
7. Priključak za dovod gorivog gasa unutrašnjeg prečnika Ø8 mm
8. Priključna navrtka plamenika

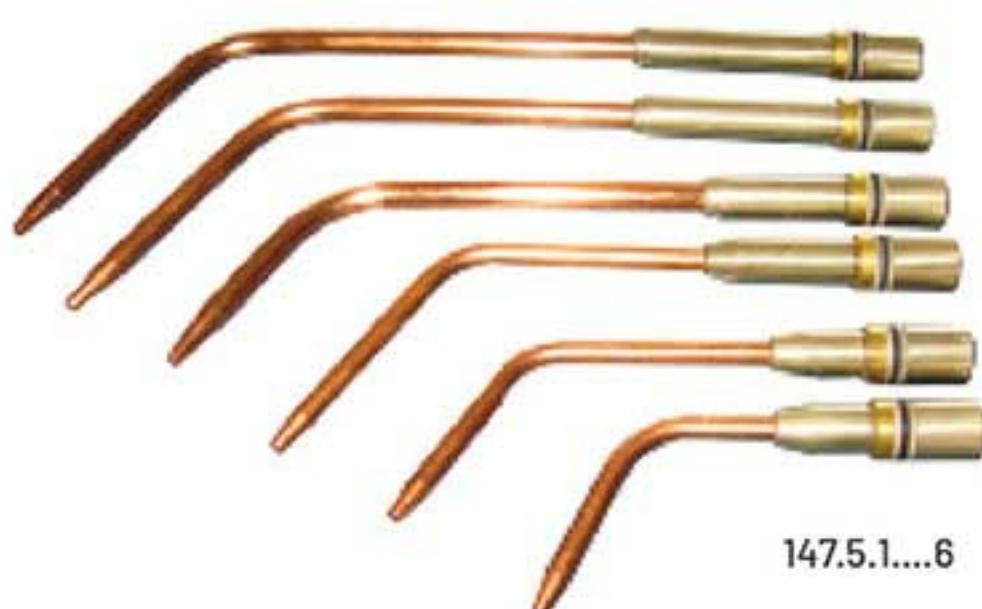
GORIONICI za rezanje tip 148; 852 i 855



Gorionici za rezanje se koriste isključivo u sklopu sa univerzalnim rukohvatom tip 146-1. Princip rada je injektorski.

Tip gorionika	Dužina L*** (mm)	Opseg rezanja (mm)	Gorivi gas	U sklopu sa mlaznicama*	Napomena
148.2R	173	3÷300	Acetilen	859	* Mlaznice nisu sastavni deo gorionika i posebno se naručuju
148.2.1**	173				** Gorionik se isporučuje bez kolica
148.3	367				*** Dužina gorionika može biti predmet naručbe pod posebnim uslovima
148.4	487				
148.5	286				
852.1R	173				
852.1.1**	173				
852.2	367		Propan-butani	852	
852.3	487				
852.5	286				
855.5	173		Zemni gas	855	
855.6	367				
855.7	487				

PLAMENIK za zavarivanje tip 147.5.1....6



Plamenici za zavarivanje tip 147.5.1...6 se primenjuju za klasično zavarivanje, tvrdo lemljenje i zagrevanje.

Plamenici rade na injektorskom principu i koriste smešu acetilena i kiseonika. Koriste se isključivo u sklopu sa univerzalnim rukohvatom tip 146-1.

Tip plamenika	147.5.1	147.5.2	147.5.3	147.5.4	147.5.5	147.5.6
Radni pritisak kiseonika (bar)	2,5 ÷ 3					
Radni pritisak acetilena (bar)	0,1 ÷ 0,2	0,1 ÷ 0,2	0,2 ÷ 0,3	0,2 ÷ 0,3	0,3 ÷ 0,4	0,3 ÷ 0,4
Debljina materijala (mm)	0,5 ÷ 1	1 ÷ 2	2 ÷ 4	4 ÷ 6	6 ÷ 9	9 ÷ 14

PLAMENIK za grejanje tip 147.60.21...22...23



Plamenici za grejanje tip 147.60.21...22...23 namenjeni su za intenzivno zagrevanje materijala.

Konstrukcija vrha plamenika obezbeđuje dugotrajan rad plamenika kao i usmereno i kontrolisano zagrevanje. Gorivi gas: Acetilen

Tip plamenika	Vrh plamenika	Precnik vrha plamenika	Napomena
147.60.21	147.60.1	Ø17	Plamenici rade isključivo u sklopu sa univerzalnim rukohvatom tip 146-1
147.60.22	147.60.2	Ø20	
147.60.23	147.60.3	Ø22	

MLAZNICE ručno rezanje



Tabelarni pregled mlaznica za ručno rezanje u zavisnosti od gorivog gasa koji se koristi:

852.

	Tip mlaznice			Opseg rezanja (mm)
	852	855	859	
unutrašnja	852.003	855.003	859-010	3 ÷ 10
	852.004	855.004	859-011	10 ÷ 30
	852.005	855.005	859-012	30 ÷ 60
	852.006	855.006	859-013	60 ÷ 100
	852.007	855.007	859-014	100 ÷ 200
	852.008	855.008	859-015	200 ÷ 300
spoljašnja	852.009	855.009	859-016	3 ÷ 100
	852.010	855.010	859-017	100 ÷ 300
gorivi gas	propan-butan	zemni gas	acetilen	
radi u sklopu sa gorionikom	852	855	148 i 859	

855.



859.



GARNITURA za gasno zavarivanje i rezanje

Garnitura za gasno zavarivanje i rezanje gзв -35.1 namenjena je za:

- rezanje čeličnih limova debljine do 300 mm
- zavarivanje čeličnih limova debijine do 30 mm
- princip rada: injektorski - pod visokim pritiskom - gorivi gas: acetilen

- izvedba prema SRPS K.M6.020
- masa garniture: 12,5kg



Sastavni delovi garniture gзв-35.1 su:

1. Regulacioni ventil za kiseonik tip 311.
2. Regulacioni ventil za acetilen tip 436.6
3. Univerzalni rukohvat plamenika za zavarivanje i gorionika za rezanje tip 146-1
4. Komplet od 8 plamenika: tip 147.5 (6 plamenika) plus plamenici 147-7 i 147-8 za zavarivanje čeličnih materijala debljine od 0,5 do 30 mm
5. Gorionik za rezanje tip 148.2.1
6. Komplet od dve spoljne i šest unutrašnjih mlaznica tip 859 za rezanje materijala debijine od 3 do 300 mm
7. Kolica tip 148-4 za vođenje gorionika za rezanje
8. Cevasti ključ tip 308-07
9. Kombinovani ključ tip 308-06
10. Viljuškasti ključ OK 30
11. Metalna četka za čišćenje
12. Sivi protivplameni osigurač R-1 za acetilen
13. Sivi protivplameni osigurač R-2 za kiseonik
14. Šestar za kružno rezanje tip 308-1

REGULACIONI VENTILI



za kiseonik



za azot



za gorive gasove

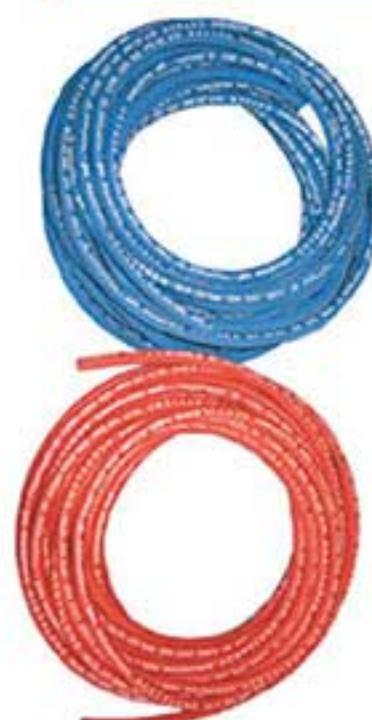


za mrežni razvod i bateriju boca

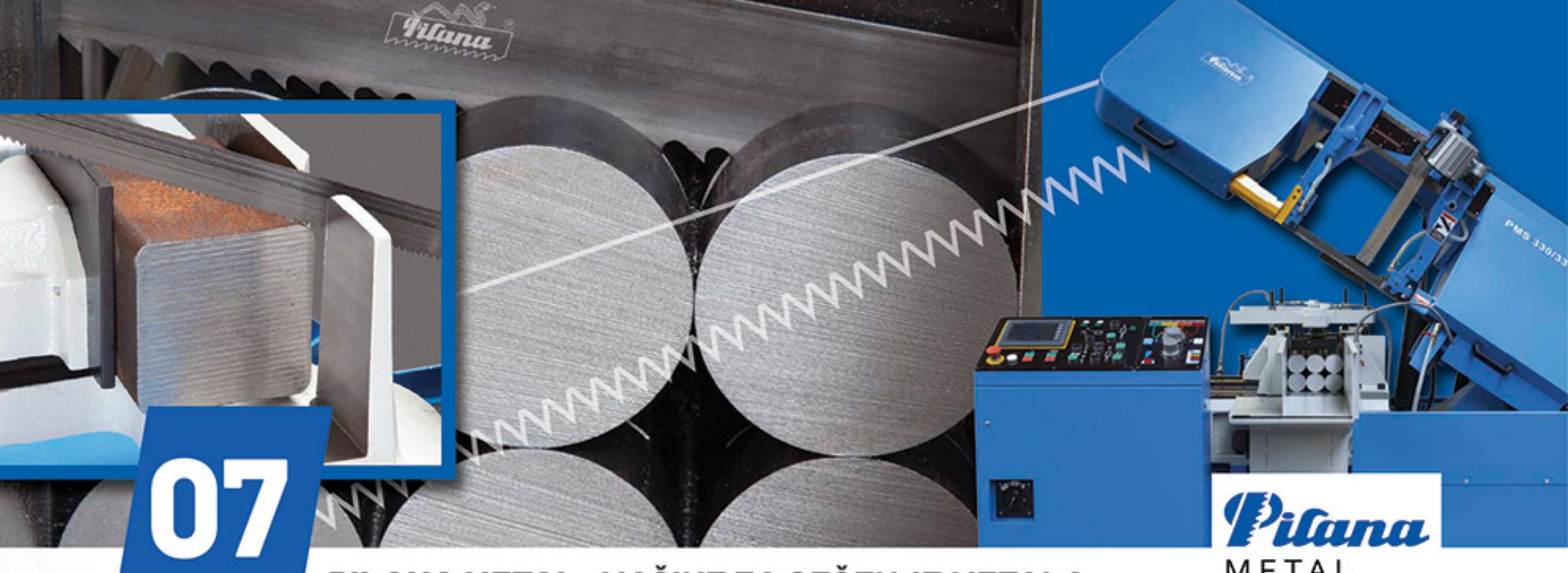
OSIGURAČI za acetilen i kiseonik



ZAVARIVAČKA creva



SUVI protivplameni osigurači



07

PILANA METAL - MAŠINE ZA SEČENJE METALA

Pilana
METAL

Alati PILANA ČEŠKA izrađeni su od najkvalitetnijeg čelika u skladu sa DIN i ISO standardima. Kvalitet se pažljivo prati u svakoj fazi proizvodnje. Za najveću preciznost koristi se najsavremenija oprema: Laser, CNC brusne mašine, CNC glodalice, automatske peći i ostale automatske i poluautomatske mašine. Više od 60% alata se izvozi, posebno u napredne industrijske zemlje, poput Nemačke, Sjedinjenih Američkih Država, Francuske i Velike Britanije.

Stalna pažnja se posvećuje unapređenju proizvodnje i automatizaciji. Ove mere, zajedno sa dugogodišnjim iskustvom i niskim troškovima, omogućavaju da se ponude visokokvalitetni proizvodi po konkurentnim cenama. Trenutno se marka PILANA deli između nekoliko kompanija. Svaka kompanija specijalizovana je za različite alate za rezanje.

—Horizontalne trakaste TESTERE ZA METAL



—PMS 170 / 210 MO

mm 170	170	210x95	0.75 kW
△ 90°, 60°(L)			156 kg
20 x 0.9 x 2110 mm			45/90m/min



—PMS 230 / 260 MO

mm 230	220	260x110	1.1 kW
△ 90°, 60°(L)			216 kg
27 x 0.9 x 2460 mm			36/72m/min



PMS 230 / 260 SAD

mm 230 220 260x110

△ 90°, 45°, 60°(L)

27 x 0.9 x 2460 mm

1.1 kW

280 kg

36/72 m/min



PMS 250 / 310 SAD

mm 250 240 310x210

△ 90°, 45°, 60°(L)

27 x 0.9 x 2725 mm

1.1 kW

310 kg

36/72 m/min



PMS 270 / 350 SAD

mm 270 260 350x220

△ 90°, 45°, 60°(L)

27 x 0.9 x 3160 mm

1.5 kW

360 kg

34/68 m/min



PMS 460 / 600 HAD

mm 460 460 600x440

△ 90°, 60°(L)

41 x 1.3 x 5330 mm

3.7 kW

1320 kg

26-80 m/min



08

ADAL - MAŠINE ZA SEČENJE METALA



Kompanija **TP Machines d.o.o.** nastavlja proizvodnju program tračne testere nekadašnjeg preduzeća „Prvomajska“ Raša“.

Naše tračne testere su dizajnirane kao jednostavne, funkcionalne, dugotrajne mašine koje odličan odnos cene i kvaliteta.

- > Ugaone testere
- > Servis i rezervni delovi su obezbeđeni
- > Odlična vrednost za novac
- > Upućivanja u celom regionu

ECOMEX D.O.O. Čačak

- Ovlašćeni uvoznik, distributer i serviser za teritoriju Republike Srbije.



— HB serija

• HB serija testera Adal namenjena je profesionalcima u metalnoj industriji. Tračne testere Adal HB serije su stabilna, robusna, izuzetno precizna testera sa ugaonim rezom u oba smera. U zavisnosti od zahteva vašeg posla, imamo ručne, poluautomatske i automatske performanse.

- Modeli: **HB 250 C, HB 250 S, HB 250 A, HB 450 S**



— VB serija

Vertikalna tračna testera sa fiksnom ili pokretnom pilom stolom

— FC serija

• Valjci FC serije namenjeni su prevashodno za upotrebu kao dodatak našim tračnim testerama, međutim, mogu se prilagoditi većini drugih proizvođača.

- Modeli: **3020 (300 k 2000 mm), 6020 (600 k) 2000 mm)**



— Amada bimetalne trakaste testere

AMADA nudi pravo rešenje za sečenje za svaki materijal koju možete da zamislite. Naš portfolio listova za sečenje sadrži bi-metal, karbid, kao i kružne testere. Decenijama je naziv AMADA bio sinonim za inovativnost, odličan kvalitet i performanse rezanja tračne testere.



09

ARNTZ - BI-METAL TRAKASTE TESTERE ZA SEČENJE METALA



Vrhunska tehnologija proizvodnje bi-metalnih trakastih testera za sečenje metala sa više od 220 godina iskustva. Kao jedna od najstarijih kompanija smeštena u srcu nemačkog tradicionalnog metalkog kompleksa "Bergisches Land", Arntz razvija i usavršava svoju proizvodnju testera i alata za obradu metala u kontinuitetu još od 1793. Noževi za testere od ARNTZ-a su alati visokih performansi - ekonomični, precizni i savršeno prilagođeni odgovarajućoj primeni. Vodimo se visokim standardima kvaliteta i sa strašću pristupamo proizvodnom procesu.

> PREOPORUKA ZA SEČENJE PUNIH MATERIJALA

Ispravan razmak između zuba - Optimalan rad

Izbor pravog razmaka između zuba može biti presudan za postizanje optimalnog rada. Bilo da se izaberu standardni zubi sa jednakim razmakom ili promenljivi zubi koji su neravnomerno raspoređeni. Preporučljivo je koristiti promenljive zube kako bi se smanjila vibracija.

Konstantna razdaljina između zuba		
Poprečni presek (mm)	zuba po inch	oblik zuba
200 - 400	2	H
120 - 200	3	H
80 - 120	4	H/N
40 - 80	6	H/N
20 - 40	10	N
10 - 20	14	N
do 10	18	N

N - standardni zub, H - savijeni zub

Promenljiva razdaljina između zuba		
Poprečni presek (mm)	zuba po inch	oblik zuba
od 550	0.75 / 1.25	K
380 - 750	1 / 1.3 • 1 / 1.5	K
250 - 550	1.4 / 2	K
120 - 350	2 / 3	K
80 - 140	3 / 4	K
60 - 110	4 / 6	K
40 - 70	5 / 7 • 5 / 8	K
30 - 60	6 / 10	K
20 - 40	8 / 11 • 8 / 12	K
do 25	10 / 14	K

K - promenljivi zub

ECOMEX D.O.O. ČAČAK

Ovlašćeni uvoznik, distributer i serviser za teritoriju Republike Srbije.



Na stanju dimenzije od:

> 1.350 mm - 12.300 mm

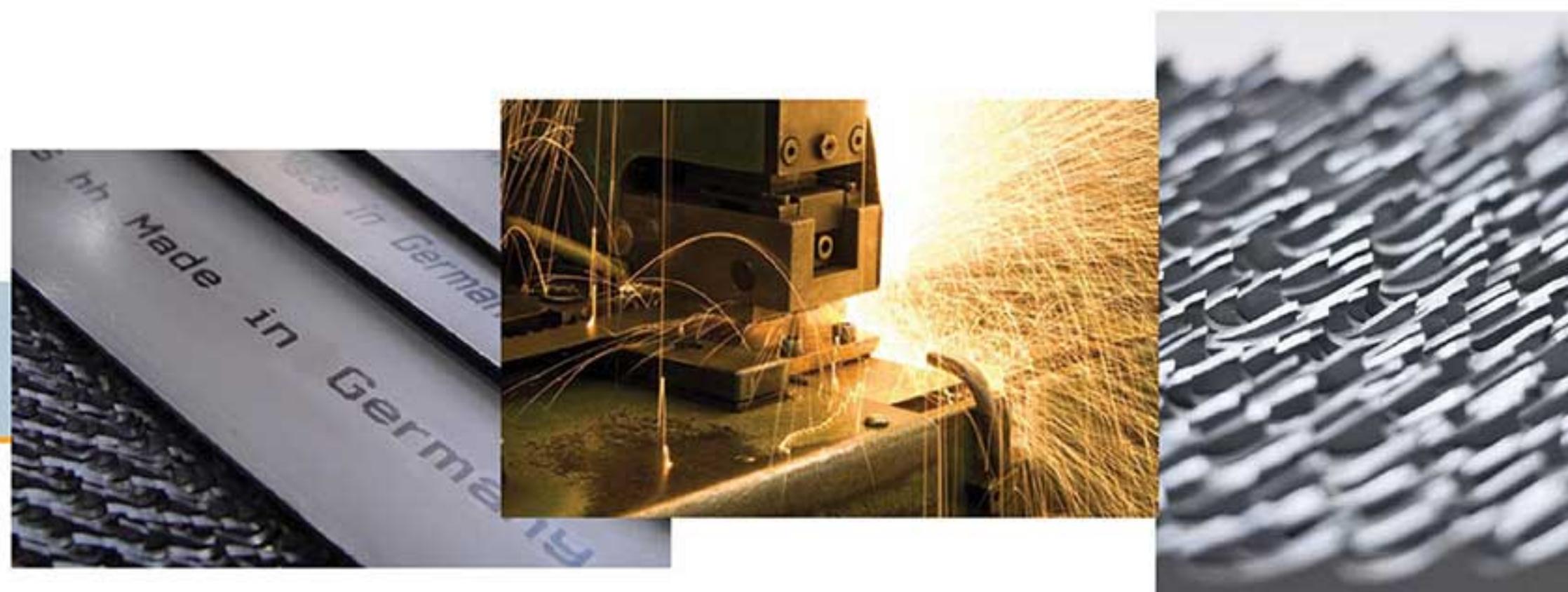
> PREOPORUKE ZA SEČENJE CEVI I MATERIJALA DRUGIH OBLIKA

Oblici tankih zidova (ugao sečenja 0°)							
Debljina zida u mm	Prečnik u mm (D)						
	20	40	60	80	100	120	150
2	14	14	14	14	14	14	10/14
3	14	14	14	14	10/14	10/14	8/11 • 8/12
4	14	14	10/14	10/14	8/11 • 8/12	8/11 • 8/12	6/10
5	14	10/14	10/14	8/11 • 8/12	8/11 • 8/12	6/10	6/10
6	14	10/14	8/11 • 8/12	8/11 • 8/12	6/10	6/10	5/7 • 5/8
8	14	8/10 • 8/12	6/10	6/10	5/7 • 5/8	5/7 • 5/8	5/7 • 5/8
10	/	6/10	6/10	5/7 • 5/8	5/7 • 5/8	5/7 • 5/8	/

Izbor pravog zuba ima poseban uticaj na rezultat sečenja cevi i materijala drugih oblika. Dokazano je da je najkorisnije koristiti promenljiv zub. Odabir razmaka između zuba zavisi od debljine zida i spoljne dimenzije cevi ili materijala drugih oblika.

Preporuke koje su ovde prikazane, odnose se na pojedinačno rezanje. Ukoliko se dve ili više cevi ili cevi kockastog oblika sekú u isto vreme, dvostrukе debljine zida, odabrati odgovarajući razmak između zuba.

Oblici debelih zidova (pozitivan ugao sečenja 0°)								
Debljina zida u mm (S)	Prečnik u mm (D)							
	80	100	120	150	200	300	500	750
10	/	/	/	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3
15	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3	2/3
20	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3
30	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50	/	/	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	1,4/2
80	/	/	/	/	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2
100	/	/	/	/	/	2/3	1,4/2	1,4/2



**10**

AMADA - BI-METAL TRAKASTE TESTERE ZA SEČENJE METALA

AMADA grupa, poreklom iz Austrije, je jedan od najvećih svetskih proizvođača mašina, testera i alata za obradu metala i jedna je, po kvalitetu svojih proizvoda, od vodećih svetskih kompanija u ovoj industriji.

AMADA ima jedinstvenu komparativnu prednost koja proizlazi iz činjenice da proizvodi i mašine i testere za obradu metala. Ova prednost rezultira stalnim razvojem novih visoko kvalitetnih proizvoda, kombinujući maksimalne performanse sečenja i značajno smanjenje vremena rezanja, što udovoljava najvišim zahtevima kupaca.

Sa patentiranim M71 HSS materijalom za vrhove zuba AMADA obezbeđuje bimetale trakaste testere sa najvećom tvrdoćom koja je ikada postignuta u oblasti brzoreznih čelika.



BIMETALNE TESTERE

Univerzalne
SGLB
SUPER8
DUOS M42
SUPER HLG
SUPER HL
CHIPBREAKER
RATIO HI-LO
SMARTCUT

Specijalne
SIGMA
MAGNUM HLG
MAGNUM HL
AURORA

Profil
PROTEC
PROTECTOR M42
DUOS M42
SGLB
SUPER HLG

Univerzalne
AXCELA S
AXCELA B
AXCELA C-S7

Univerzalne presvučene
AXCELA G

Specijalne
AXCELA H (AP)
AXCELA HMAX
AXCELA A
AXCELA ALB

KARBIDNE TESTERE

St Meki čelik

QT Čelik za topotnu obradu

HC Hladno kovani alatni čelik

TC Toplo kovani alatni čelik

304 Nerđajući čelik

N Noseći čelik

CB Čelik velike brzine

HSS Čelik otporan na topotu

C Liveno gvožđe

Al Aluminijum

Ni Legure Nikla

Ti Legure Titanijuma

Cu Legure Bakra



11

PILANA WOOD - TESTERE ZA REZANJE DRVETA

PILANA TOOLS ČEŠKA sa svojih 600 radnika nalazi se u procesu dinamičnog razvoja i jedna je od najvećih proizvođača alata za rezanje drveta u Evropi. Alati se izrađuju od najkvalitetnijeg čelika, u skladu sa standardima DIN i ISO. Kvalitet se brižljivo kontroliše u svakoj proizvodnoj fazi.

U cilju postizanja najvećeg stepena preciznosti koriste se najsavremeniji uređaji: Laser, CNC mašine-brusilice, CNC glodalice, CNC mašine za oštrenje, automatske peći i poluautomatske i poluautomatske mašine.

—Kružne testere sa pločicom od Volfram Karbida
—tvrdog metala za rezanje prirodnog drveta

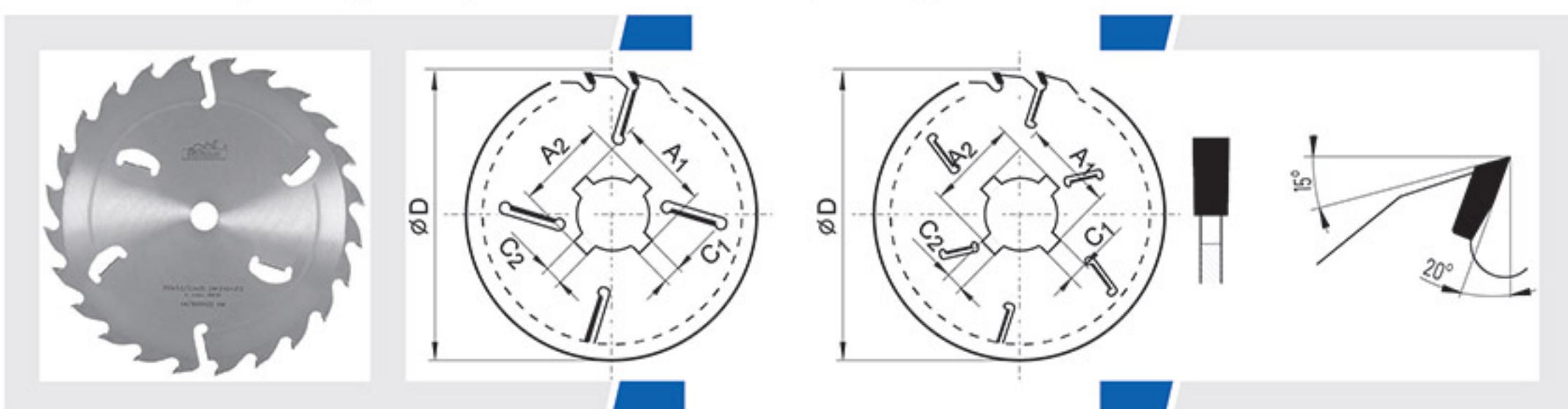
ECOMEX D.O.O. ČAČAK

Ovlašćeni uvoznik, distributer i serviser
za teritoriju Republike Srbije.

5394.1 FZ

Karakteristike:

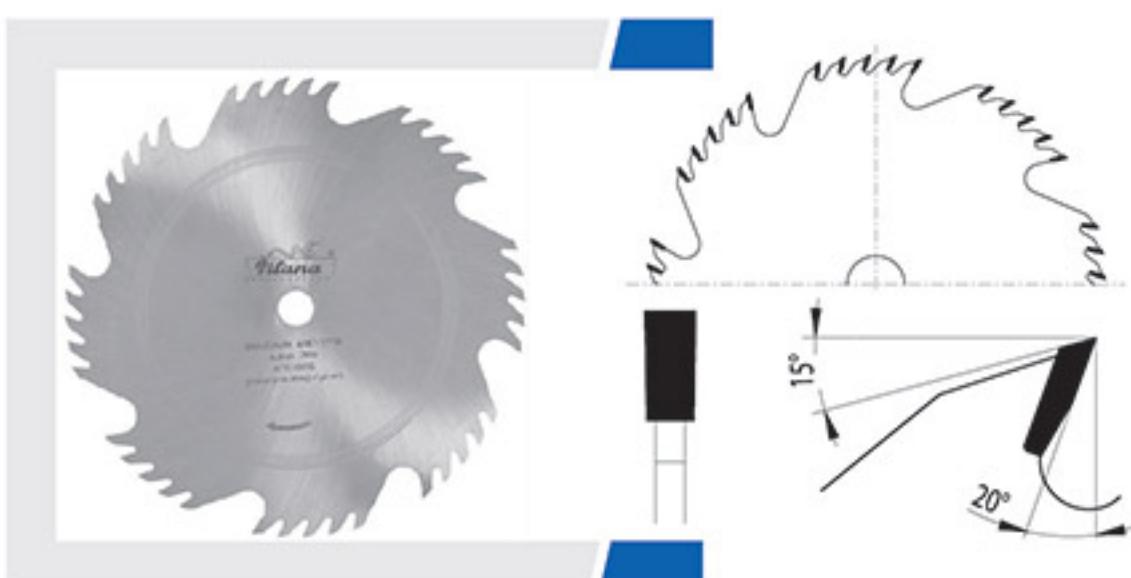
- » uzdužno rezanje mekog i tvrdog drveta
- » mašinsko pomeranje



5333.1 FZ

Karakteristike:

- » uzdužno sečenje masivnih dimenzija drveta
- » mašinsko pomeranje

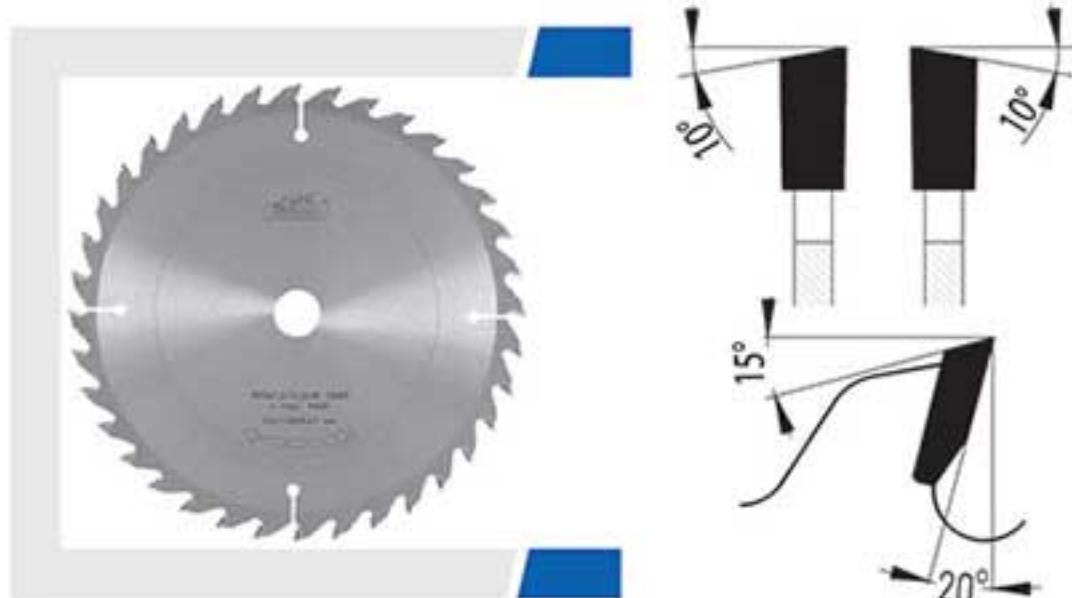


D	B	b	d	z
600	5.5	3.5	30	40
700	5.5	3.5	35	40
800	6.5	4.5	35	40

5381-35 WZ

Karakteristike:

- » poprečno i uzdužno rezanje prirodnog masivnog drveta
- » rezanje šperploče, iverice, i ploča od drvenih vlakana
- » poprečno i uzdužno rezanje prirodnog masivnog drveta
- » maksimalna visina reza 150 mm

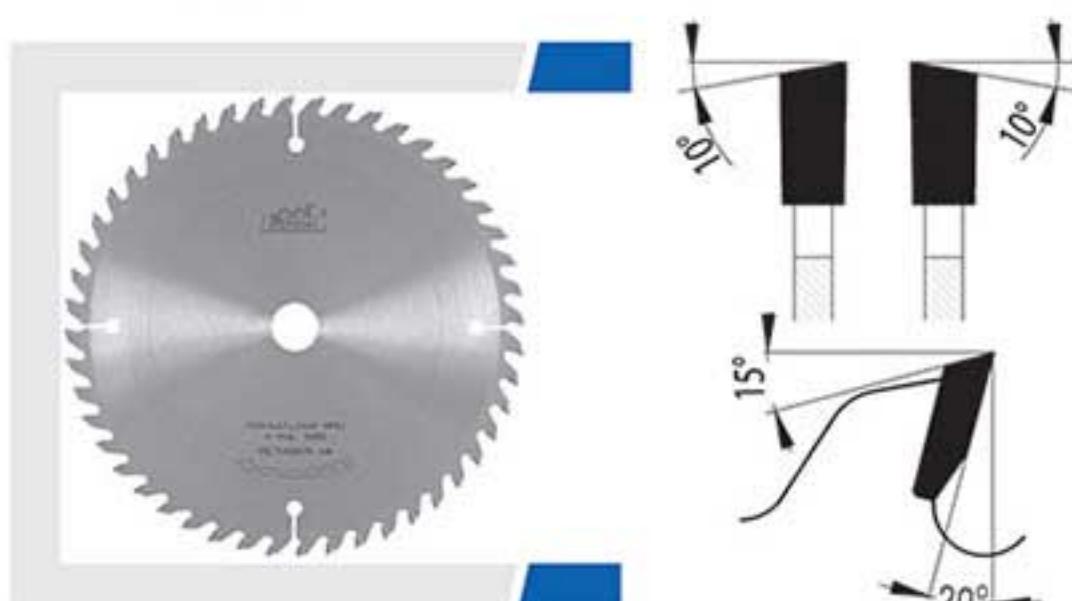


D	B	b	d	z
160	2.5	1.6	20	16
180	2.5	1.6	20	20
200	2.5	1.6	20	24
250	3.2	2.2	30	32
300	3.2	2.2	30	36
350	3.6	2.2	30	40
400	3.6	2.2	30	48
450	4.0	2.8	30	56
500	4.0	2.8	30	64
700	4	3	30	60

5381-26 WZ

Karakteristike:

- » uzdužno i poprečno rezanje prirodnog masivnog drveta
- » rezanje šperploča, iverica, ploča na bazi drveta

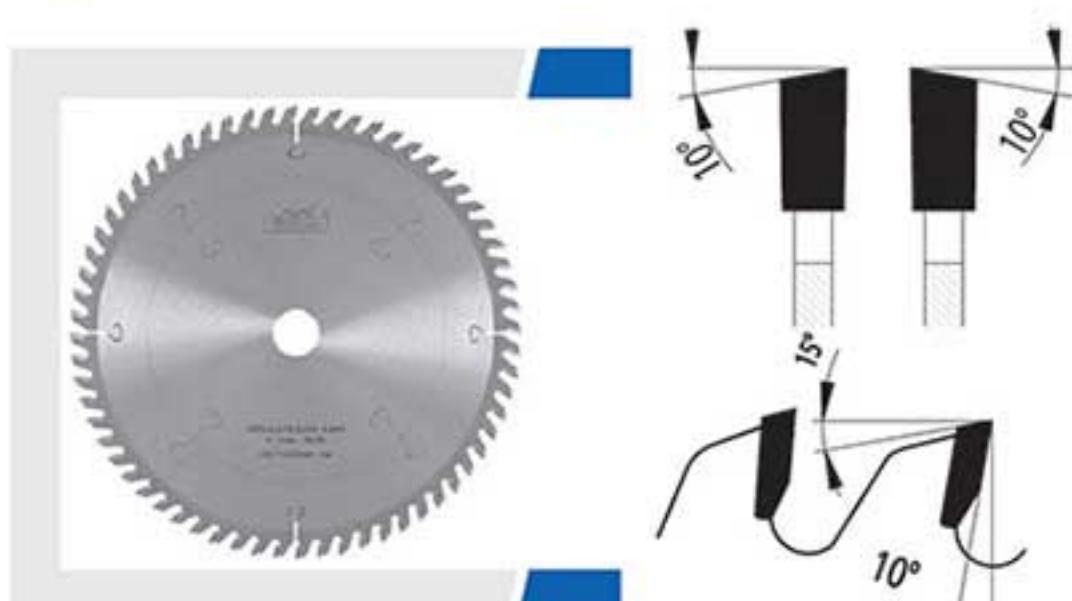


D	B	b	d	z
160	2.5	1.6	20	16
180	2.5	1.6	20	20
200	2.5	1.6	20	24
250	3.2	2.2	30	32
300	3.2	2.2	30	36
350	3.6	2.2	30	40
400	3.6	2.2	30	48
450	4.0	2.8	30	56
500	4.0	2.8	30	64

5381-16 WZ

Karakteristike:

- » poprečno rezanje prirodnog drveta



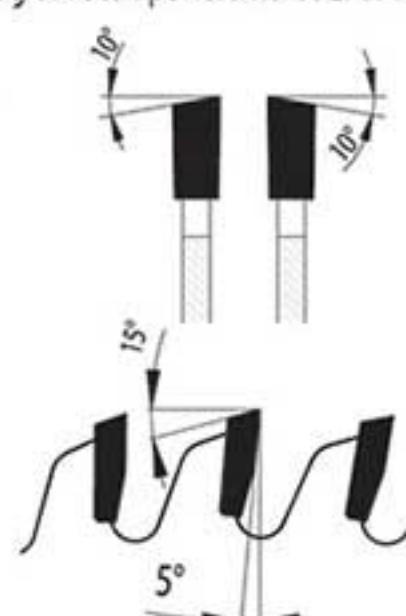
D	B	b	d	z
180	2.5	1.6	20	36
200	2.5	1.6	20	40
250	3.2	2.2	30	48
300	3.2	2.2	30	64
350	3.6	2.5	30	72
400	3.6	2.5	30	84

**BUKA NISKOG
INTENZITA**

5381-11 WZ

Karakteristike:

- » poprečno rezanje materijala koji sa jedne strane imaju furnir, površinski obrađenih dasaka od prirodnog drveta i panela na bazi drveta



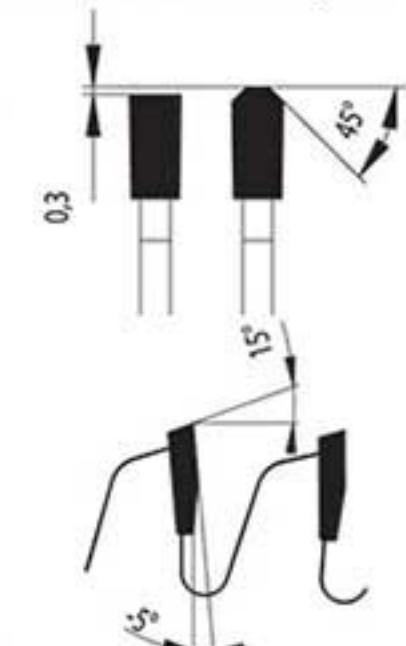
**BUKA NISKOG
INTENZITA**

D	B	b	d	z
160	2.5	1.6	20	48
180	2.5	1.6	20	56
200	2.5	1.6	20	64
250	3.2	2.2	30	72
250	3.2	2.2	30	80
300	3.2	2.2	30	96
350	3.6	2.5	30	108
400	3.6	2.5	30	120

5387-11 TFZ N

Karakteristike:

- » rezanje obojenih metala, profila i plastike
- » poprečna testera sa ručnim pomeranjem
- » čvrsta konstrukcija sa različitim brojem zubaca
- » pogodno za rezanje tankih obloženih materijala



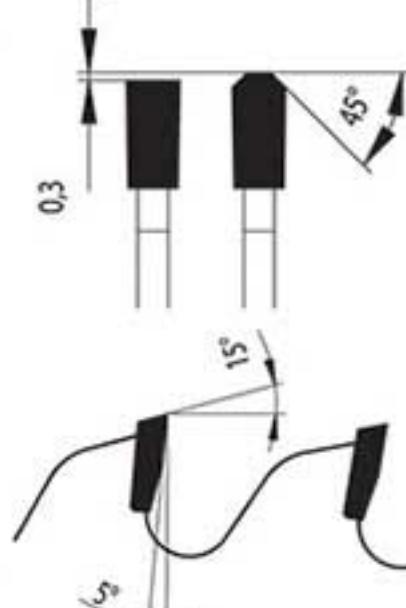
**BUKA NISKOG
INTENZITA**

D	B	b	d	z
160	2.8	2.2	20	48
190	2.8	2.2	30	56
200	3.2	2.5	30	60
250	3.2	2.5	30	80
300	3.2	2.5	30	96
350	3.6	2.8	30	108
400	3.6	2.8	30	120

5387-13 TFZ P

Karakteristike:

- » rezanje alu profila, izrada kalupa, plastičnih i mesinganih ploča, pertinaksa
- » pogodno za rezanje masivnih materijala



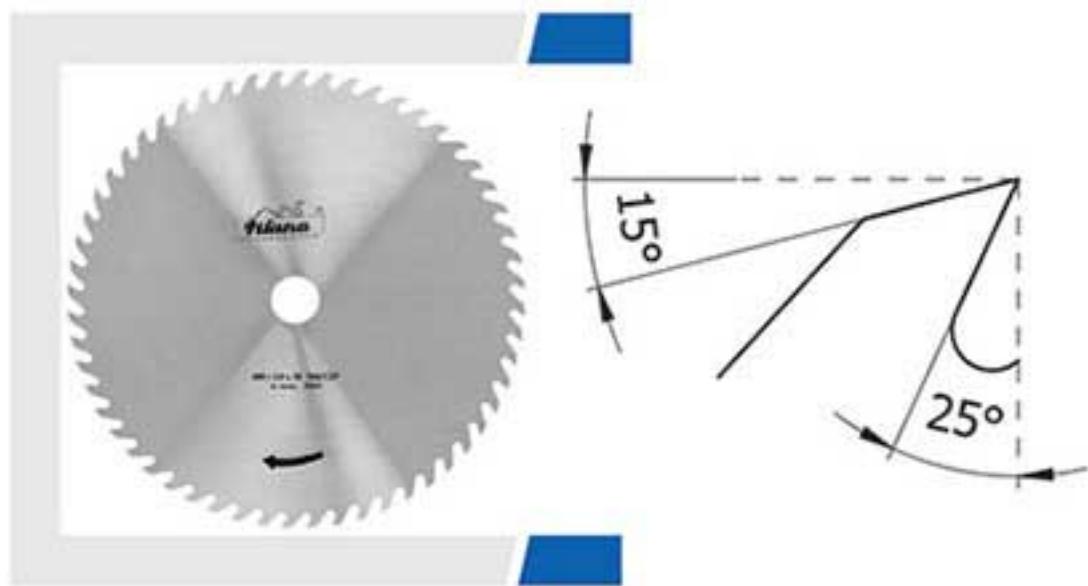
**BUKA NISKOG
INTENZITA**

D	B	b	d	z
200	3.2	2.5	30	48
250	3.2	2.5	30	60
300	3.2	2.5	30	72
350	3.6	2.8	30	84
400	3.6	2.8	30	96
450	4.0	3.2	30	108
500	4.0	3.2	30	120

5310 – 56KV25°

Karakteristike:

- » kružne testere sa geometrijom vučjih zuba
- » pozitivan ugao rezanja
- » rezanje po dužini i poprečno za meko i tvrdo drvo
- » maksimalno podešavanje zubaca - 1/3 debljine lista sa svake strane

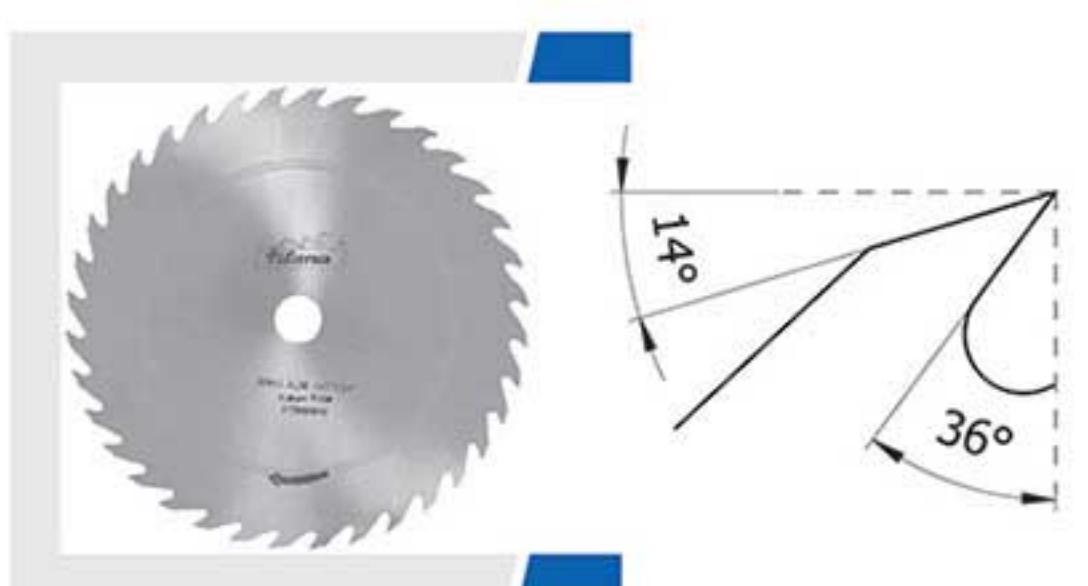


D	B	d	z	m
200	1.2	25	56	0.25
200	1.6	25	56	0.35
250	1.6	25	56	0.55
250	1.8	25	56	0.63
250	2.3	25	56	0.78
300	1.6	30	56	0.84
300	1.8	30	56	0.90
300	2.0	30	56	1.00
300	2.4	30	56	1.22
350	1.8	30	56	1.25
350	2.2	30	56	1.55
350	2.8	30	56	1.94
400	2.0	30	56	1.85
400	2.5	30	56	2.25

5311 – 36KV36°

Karakteristike:

- » kružne testere od alatnog čelika sa geometrijom vučjih zuba
- » pozitivan ugao rezanja 36 stepeni
- » testere za rezanje su konstruisane za rezanje duž vlakana i sečenje tvrdog drveta
- » kružne testere su takođe pogodne za mašine za višelisno rezanje
- » maksimalno podešavanje zubaca - 1/3 debljine lista sa svake strane



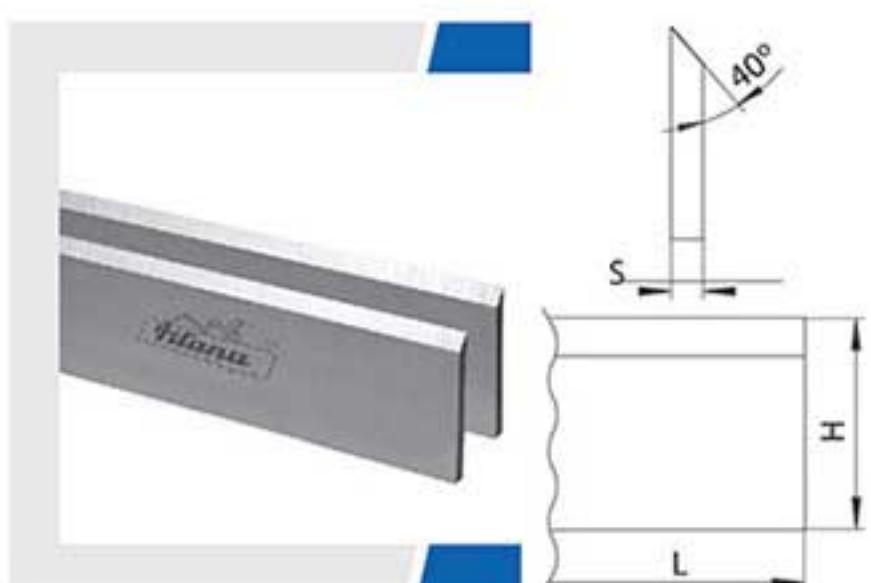
D	B	d	z	m
200	1.6	30	36	0,38
250	1.8	30	36	0,66
250	2.2	30	36	0,81
300	2.0	30	36	1,04
300	2.4	30	36	1,27
300	3.0	30	36	1,60
350	2.2	30	36	1,60
350	2.8	30	36	2,00
350	3.2	30	36	2,30
350	3.5	30	36	2,53
400	2.0	30	36	1,90
400	2.5	30	36	2,30
400	3.0	30	36	2,60
400	3.5	30	36	3,30
450	2.8	30	36	3,20
450	3.5	30	36	4,18
500	3.0	30	36	4,41
500	3.5	30	36	5,15

— ABRIHTER NOŽEVİ

Noževi za rendisanje

Karakteristike:

- » materijal: 1.3355 za tvrdo drvo, 1.3343 za tvrdo i meko drvo, 1.2379 za meko drvo i 1.2067 za meko drvo
- » noževi za rendisanje su proizvedeni u metričkom sistemu i u inčima
- » noževi za abrihter sa prevlakom i sa dvostrukim vekom trajanja prema traženju
- » tvrdoča noževa za rendisanje 59 do 64 HRC
- » topotni trertman vrši se u specijalnoj kompjuterski kontrolisanoj peći
- » uobičajena je proizvodnja noževa za rendisanje u bilo kojoj dimenziji



Materijal: HSS 6 % W - 1.3343 - M2, HSS 18 % W - 1.3355 - T1, HLS 13 % Cr - 1.2379 - D2, DS - 1.2067 - alatni čelik

Korišćenje: mašinska obrada drvenih tabli i greda

Mašina: Abrihter i mašina za deblja debla

[L x H x S]					
100x35x3.0	100x30x3.0	100x25x3.0	100x20x3.0	100x25x2.5	100x20x2.5
125x35x3.0	125x30x3.0	125x25x3.0	125x20x3.0	125x25x2.5	125x20x2.5
130x35x3.0	130x30x3.0	130x25x3.0	130x20x3.0	130x25x2.5	130x20x2.5
150x35x3.0	150x30x3.0	150x25x3.0	150x20x3.0	150x25x2.5	150x20x2.5
180x35x3.0	180x30x3.0	180x25x3.0	180x20x3.0	180x25x2.5	180x20x2.5
210x35x3.0	210x30x3.0	210x25x3.0	210x20x3.0	210x25x2.5	210x20x2.5
240x35x3.0	240x30x3.0	240x25x3.0	240x20x3.0	240x25x2.5	240x20x2.5
260x35x3.0	260x30x3.0	260x25x3.0	260x20x3.0	260x25x2.5	260x20x2.5
310x35x3.0	310x30x3.0	310x25x3.0	310x20x3.0	310x25x2.5	310x20x2.5
400x35x3.0	400x30x3.0	400x25x3.0	400x20x3.0	400x25x2.5	400x20x2.5
410x35x3.0	410x30x3.0	410x25x3.0	410x20x3.0	410x25x2.5	410x20x2.5
450x35x3.0	450x30x3.0	450x25x3.0	450x20x3.0	450x25x2.5	450x20x2.5
500x35x3.0	500x30x3.0	500x25x3.0	500x20x3.0	500x25x2.5	500x20x2.5
510x35x3.0	510x30x3.0	510x25x3.0	510x20x3.0	510x25x2.5	510x20x2.5

Najčešći noževi za rendisanje - data je tabela sa dimenzijama

5340 - C 75

Karakteristike:

- » moguće je obezbediti tračne testere razmetnute, naoštrene i ojačane
- » tračne testere se isporučuju u kalemima od 25m ili zavarene na određenu dužinu mašine
- » tip materijala je ugljeni čelik C75, tvrdoča materijala 38 - 44 HRc



H x S x t [mm]	C 75 razmetnute	C 75 razmetnute i naoštrene	C 75 razmetnute naoštrene i ojačane
6x0,5x4	•	•	•
8x0,5x5	•	•	•
10x0,6x6	•	•	•
12x0,6x7	•	•	•
15x0,6x7	•	•	•
20x0,6x8	•	•	•
25x0,6x8	•	•	•
25x0,7x8	•	•	•
30x0,7x10	•	•	•
35x0,7x10	•	•	•
40x0,7x10	•	•	•
45x0,9x12	•	•	•
50x0,9x12	•	•	•

— PILANA ručne testere

12

INDUSTRIJA ALATA TREBINJE - IAT REZNI ALATI ZA OBRADU METALA



Industrija alata Trebinje - IAT proizvodi rezni alat već više od 55 godina i spada u jedne od najvećih u Evropi. Alati se proizvode od najkvalitetnijih čelika (molibdenskih, kobaltnih i drugih legiranih brzoreznih čelika).

IAT ima široki proizvodni program alat za bušenje, alat za rezanje navoja, kontrolni alat za navoj i rupu, strugarski alat, glodala, kružne testere za rezanje metala, čeona vretenasta glodala, upuštače, razvrtače, pribor za mašine.

SPIRALNE BURGIJE valjkaste		RUČNI ureznici	
SPIRALNE BURGIJE MK prihvati		MAŠINSKI ureznici	
ZABUŠIVAČI		MAŠINSKI ureznici, cevni navoj 1,16	
TROČELJUSNE STEZNE GLAVE sa ključem		NAREZNICE okrugle	
GLODALA		STRUGARSKI noževi sa TM	
RAZVRTAČI		SPIRALNE burgije sa TM	
UPUŠTAČI		GLODALA sa TM	
REDUCIR ČAURE		RAZVRTAČI sa TM	
NOŽEVİ			

KOMPLETI REZNOG ALATA





13

BOHR CRAFT - BOC REZNI ALATI ZA OBRADU METALA

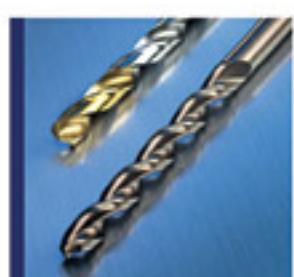


Više od 40 godina iskustva iz Remscheida (Nemačka) u proizvodnji reznih alata. Približno 8.000 alata za bušenje, sečenje, glodanje i odvijanje. Opseg dimenzija 0,3 - 75,0 mm. Savremeni IT i logistički koncept.

Zadovoljstvo naših kupaca potvrđuje kvalitet naših alata.
Biće nam dragو da vas posavetujemo!
Testirajte nas i uverite se sami!

ECOMEX D.O.O. ČAČAK

Ovlašćeni uvoznik, distributer i serviser
za teritoriju Republike Srbije.



Spiralne
burgije



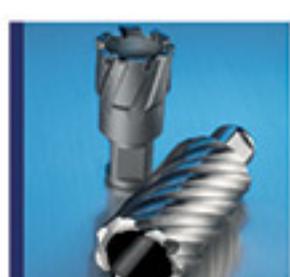
Specijalne
burgije



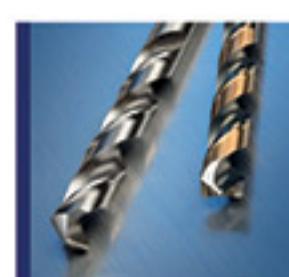
Reparacija
navoja



Obaranje
ivice



Krunaste
burgije



Spiralne
burgije sa TM



Spiralne
burgije sa
MK drškom



Ureznici
ručni i
mašinski



Stepenaste
burgije
upuštači



Roto glodala
TM i HSS



Burgije za
beton i
kamen



Dijamantski
alati



Spiralne
burgije za
drvo



Testere
za otvore



Listovi
testera



Umetci i
pribor



Specijalni
alati



Kutije



14

UNIOR - RUČNI ALATI

UNIOR®

UNIOR®
Professional Tools

Unior je globalni brend ručnih alata. Uniorovi ručni alati su proizvedeni na najnovijim kompjuterski kontrolisanim mašinama za termičku, mehaničku i završnu obradu materijala i zaštitu proizvoda. Prednost modernih tehnoloških rešenja povećava fleksibilnost proizvodnih procesa.

Mogućnost prilagođavanja je kvalitet koji čini Unior izvrsnim partnerom za industrijski marketing po zahtevima korisnika. Kompanija se rangira među najveće svetske predstavnike metaloprerađivačke industrije. Kompanija svoj uspeh zasniva na odlično ostvarenoj synergiji svoja tri proizvodna segmenta (ručni alati, delovi za kovanje i sinterovanje i specijalne mašine) koji kompaniji omogućavaju balansiran portfolio aktivnosti. Pouzdani odnosi sa dobavljačima su takođe veliki faktor uspjeha. Unior ručni alati su u saglasnosti sa evropskim i globalnim standardima kvaliteta. Unior teži da obezbedi visok kvalitet ručnih alata kao punopravan član evropskog komiteta proizvođača alata.



KLJUČEVI



NASADNI
KLJUČEVI I PRIBOR



KLEŠTA



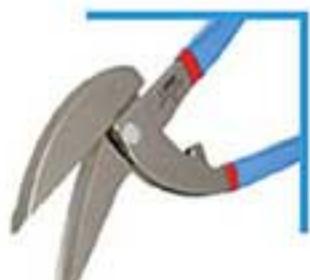
ALATI ZA
KABLIRANJE



ALATI ZA RAD
POD NAPONOM



ALAT ZA
VODOINSTALATERE



MAKAZE



ODVIJAČI



IZVLAKAČI



ČEKIĆI, PROBOJCI
I SEKAČI



OPREMA ZA
RADIONICE



PNEUMATSKI
ALATI



MERNI ALATI



ALATI ZA
ELEKTRONIKU



ALATI ZA POPRAVKU
AUTOMOBILA



ALATI ZA POPRAVKU
BICIKALA



ALATI ZA POPRAVKU
MOTOCIKALA



STEGE, TURPIJE,
TESTERE, SKALPELI...



ALAT ZA RAD
NA VISINI



GARNITURE
ALATA

15

YATO - RUČNI ALATI



YATO proizvodi su sinonim za najviši kvalitet profesionalnih alata za najzahtevnije kupce. Trajnost, savršenstvo izrade od odličnih materija i kvalitetnog čelika su glavne tehničke karakteristike proizvoda Yato.

ECOMEX D.O.O. Čačak – Ovlašćeni uvoznik, distributer i serviser za teritoriju Republike Srbije.

Proizvodi Yato mogu se koristiti u industriji, automehaničarkim radionicama i u građevini.



KLJUČEVI



NASADNI KLJUČEVI
PRIBOR I GARNITURE



IMPACT NASADNI
KLJUČEVI I GARNITURE



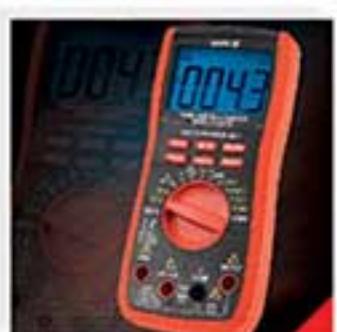
MOMENT KLJUČEVI



ODVJAJAČI I UMETCI
ODVJAJAČI



KLEŠTA



ALATI ZA ELEKTRIČARE
I ELEKTRONIČARE



ČEKIĆI, PROBOJCI,
IZBIJAČI I SEKAČI



STEGE



ALATI ZA REZANJE
I SEĆENJE



ALATI ZA CEVNE
INSTALACIJE



ALATI ZA SPAJANJE
I FIKSIRANJE



GRAĐEVINSKI ALATI



MERNI ALATI



PNEUMATSKI ALATI



SPECIJALNI AUTOMOTIV
ALATI I OPREMA



PRIBOR ZA
ZAVARIVANJE



LAMPE



PRIBORI



LIČNA ZAŠTITNA
OPREMA



PRODUŽNI KABLOVI



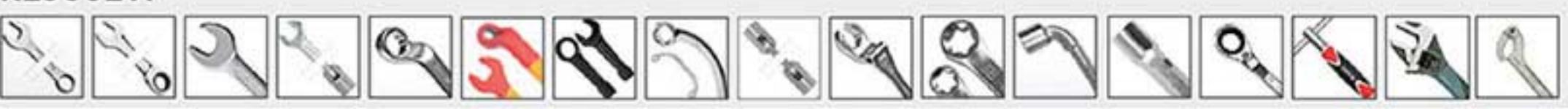
BAŠTENSKI ALATI

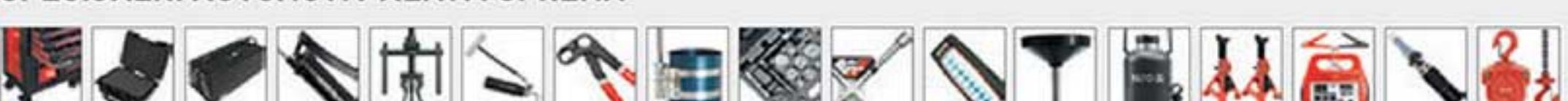


ELEKTRIČNI ALATI



AKUMULATORSKI
ALATI 18V

1	KLJUČEVİ	
2	NASADNI KLJUČEVİ PRIBOR I GARNITURE	
3	IMPACT NASADNI KLJUČEVİ I GARNITURE	
4	MOMENT KLJUČEVİ I MULTIPLIKATORI MOMENTA	
5	ODVIJAČI I UMETCI ODVIJAČA	
6	KLEŠTA	
7	ALATI ZA ELEKTRIČARE I ELEKTRONIČARE	
8	ČEKIĆI, PROBOJCI, IZBIJAČI I SEKAČI	
9	STEGE	
10	ALATI ZA REZANJE I SEĆENJE	
11	ALATI ZA CEVNE INSTALACIJE	

12	ALATI ZA SPAJANJE I FIKSIRANJE	
13	GRAĐEVINSKI ALATI	
14	MERNI ALATI	
15	PNEUMATSKI ALATI	
16	SPECIJALNI AUTOMOTIV ALATI I OPREMA	
17	PRIBOR ZA ZAVARIVANJE	
18	ELEKTRIČNI, AKUMULATORSKI I BENZINSKI ALATI	
19	PRIBORI	
20	LIČNA ZAŠTITNA OPREMA	
21	PRODUŽNI KABLOVI I LAMPE	
22	BAŠTENSKI ALATI	



16

NWS - VISOKOKVALITETNI RUČNI ALATI

nws
MADE IN GERMANY

Nemačka kompanija NWS (Nöthen Werkzeuge Solingen) je jedan od retkih proizvođača visokokvalitetnog ručnog alata kojeg nedvosmisleno i korisnici i stručna javnost ali i konkurenčija svrstavaju u red takozvanih "premium brand" proizvoda.

ECOMEX D.O.O. Čačak - Ovlašćeni uvoznik, distributer i serviser za teritoriju Republike Srbije.

Završna obrada klešta, sečica, makaza, rezača, ključeva i drugog alata čije se metalne površine na kraju mnogobrojnih procesa obrade tretiraju izuzetno izdrživom PTFE oblogom, čine NWS alat izuzetno otpornim na habanje i koroziju. Ovakav nivo završne obrade u kombinaciji sa vrhunskim materijalima i tehnologijom doprinose NWS ručnom alatu imidž jednog od najboljih alata u Evropi i svetu.

NWS inovacije



Sistem vezivanja alata



Odvijač NWS SoftGripp



Nekontaktni ispitivač napona



Heavy duty sečice

NWS industrijski alati



Ravni kablovski rezač



Ergonomische klešta
Ergo Multi



Klešta za vodene pumpe
Quattro Grip



Kombinovani set alata, 3 kom

NWS alati za bezbedan rad - VDE



Precizna pinceta 1000V



Sekač kablova 1000V



Dvopolni tester napona



Kombinovani set alata
Sortimo 1000V, 6 kom.

NWS alati za sečenje kablova i skidanje izolacije



Kombinovane makaze



Sekač cevi



Makaze za rezanje plastičnih
i kompozitnih cevi



Klešta za stezanje kablova

NWS alati za elektroniku



Pinceta



Mehaničarska klešta



Klešta sa dijagonalnim završetkom



ESD klešta

NWS alati za sečenje lima



Klešta za profile



Klešta za sečenje čeličnih traka



Pelikan makaze



Vodoinstalaterska klešta

NWS automotive



Klešta za prstenove klipova



Klešta za sijalice



Set heksagon klučeva, 9 kom.



Zatezač filtera

NWS vodoinstalaterski alati



Francuski ključ



Sekač cevi



Set alata, Sortimo, 29 kom.



Vodoinstalaterski ključ

NWS građevinski i drugi alati



Čekić



Klešta



Ravno dleto



Testera

NWS setovi alata i torbe za alat



Kombinovani set alata, 7 kom.



Kutija za alat, Sortimo, prazna



Set alata za montažu, 23 kom.



Set klešta, sečice, 4 kom.



17

ROTHENBERGER - ALATI ZA CEVNE INSTALACIJE



ROTHENBERGER

Više od 60 godina ROTHENBERGER je svetski lider u proizvodnji i tehnološkim inovacijama kada su u pitanju alati i mašine za termotehničke i hidrotehničke instalacije: vodovod, grejanje, klimatizacija, gas, kanalizacija...

ECOMEX D.O.O. Čačak - Ovlašćeni uvoznik, distributer i serviser za teritoriju Republike Srbije.

Kao omiljeni partner profesionalnih korisnika ROTHENBERGER nudi kompletna rešenja za postavljanje cevnih instalacija i njihovo održavanje. Sa više od 5,000 proizvoda razvijenih od strane ROTHENBERGERA, mi nudimo najpotpuniju paletu "premium" alata i mašina, kao i tehnologiju koja je u skladu sa ekološkim zahtevima.

ROMAX 3000

elektrohidraulički press uređaj



OPIS

ROMAX 3000 AC Basic
press uređaj, kofer 230V

No.

1000001001

Standardne press čeljusti

sa laserskom tehnologijom



ČELJUSTI IZ TRI SEGMENTA

Za ROMAX 4000; ROMAX 3000; ROMAX 3000 AC;
ROMAX AC ECO press uređaji

SUPERTRONIC NAREZNICE 2SE / 3SE / 4SE

Radna područja 1/2"-2", 1/2"-3" i 1/2"-4"

- Uređaji dizajnirani za mobilan i stacionaran rad, na gradilištu i u radionicama
- Integriran alat za uklanjanje pucni na cevima
- Velika kontaktna sila sprečava proklizavanje cevi
- Mašine narezuju sledeće tipove navoja: BSPT R: 1/2"-4", NPT: 1/2"-4", BSPP: 1/2"-3", BSW: 3/8"-2", Metrčki: 10-36 mm

OPIS

SUPERTRONIC 2SE, Auto,BSPT R 1/2-2",230V

No.

56175

SUPERTRONIC 3SE, Auto,BSPT R 1/2-3",230V

56255

SUPERTRONIC 4SE, Auto,BSPT R 1/2-4",230V

56465

Oslonac za cevi do 6"

56047



SUPERTRONIC 1250 Ø1/2"-1.1/4"

Ručna-električna nareznica do 5/4"
1/2", 3/4", 1", 1.1/4" glave za narezivanje, kofer



OPIS	No.
SUPERTRONIC 1250 Ø1/2"-1.1/4"	71450

SUPERTRONIC 2000 Ø1/2"-2", 230V

Ručna-električna nareznica do 2"
1/2", 3/4", 1", 1.1/4", 1.1/2", 2" glave za narezivanje, kofer



OPIS	No.
SUPERTRONIC 2000 Ø1/2"-2", 230V	71256

SUPER CUT

Ručni set nareznica od 1/2"-5/4"
Glave odgovaraju za Supertronic 2000



OPIS	No.
SUPER CUT	070781X

SUPER CUT

Ručni set nareznica
od 1/2"-2"



Glave odgovaraju za
Supertronic 2000

OPIS	No.
SUPER CUT	070781X

RONOL SYN i RONOL

Tečnost za narezivanje navoja
Hladi i podmazuje noževe za narezivanje

OPIS	No.
RONOL SYN, sprej za narezivanje, 600 ml	65013
RONOL SYN, kantica ulja za narezivanje, 5 lit	65015
RONOL sprej za narezivanje, 600 ml	65008
RONOL kantica ulja za narezivanje, 5 lit	65010



Sekači cevi TUBE CUTTER INOX

Sekač inox cevi DN10-54



OPIS	
SEKAČ CEVI	
No.	

70340

SEKAČ ČELIČNIH CEVI

Sekač cevi do 2"



OPIS	
SEKAČ CEVI 2"	
No.	

70045

ROTHENBERGER



ROWELD P160 SANILINE

Zavarivanje plastičnih cevi Ø40-160 mm

- Uređaj za sučeono zavarivanje cevi i fittinga od različitih materijala: PE, PP, PB i PVDF
- Posebno je pogodan za popravku instalacija, kanalizacione sisteme, drenažne vodove i ostale nisko-pritisne sisteme



OPIS	No.
ROWELD P160 SANILINE	54000

P250A PE UREĐAJ ZA SUČEONO ZAVARIVANJE

Ø40-250mm, za vodovodne i drenažne cevi



- Za rad u radionici i na gradilištu

OPIS	No.
P250A PE	55795

ROWELD P63-3 i P125 uređaj za zavarivanje plastičnih cevi

Uređaji za zavarivanje cevi i fittinga od PP-RP63-3 P=800 W P125-3 P=1200 W

Ergonomski i lagan uređaj

OPIS	No.
ROWELD P63-3	53545
ROWELD P125	55546



ROCUT TC makaze i sekači za plastične cevi

Makaze za plastične cevi od PP, PE, PB, PVDF, MSR

Nova izvedba rezne oštice



RP PRO III

Električna ispitna pumpa do 40 bara

- Praktično i automatsko ispitivanje pritiskom instalacija i sudova
- Kompaktno i pouzdano plastično kućište za jednostavnu upotrebu na gradilištu
- Napajanje iz vodovodne mreže ili usisom do max. 1m.
- Pogodna za vodu i glikol



Set (No.61185) sadrži: Ispitnu pumpu RP PRO III, strujni kabl, crevo visokog pritiska sa priključkom 1/2", crevo za napajanje

OPIS	No.
RP PRO III	61185

RP50-S ISPITNA PUMPA

Precizna ispitna pumpa do 60 bara

- Površinska zaštita rezervoara za vodu



OPIS	No.
RP50-S ISPITNA PUMPA	60200

ROTEST 3

Električni uređaj za detekciju curenja gasa

- Detektor curenja gasa
- Za detekciju gasova koji sadrže metan



OPIS	No.
ROTEST 3	66080

RP30 ISPITNA PUMPA

Jednostavna ispitna pumpa za pritiske do 30 bara

- Ispitno crevo sa metalnom mrežom sprečava širenje creva tokom ispitivanja i pogrešno očitavanje
- ABS plastično korito otporno na udarce i koroziju sa ojačanim dnem



OPIS	No.
RP50-S ISPITNA PUMPA	60200

ROCAL 20

Pumpa za uklanjanje kamenca iz sistema grejanja, kotlova, izmenjivača topote i sl., sa manuelnom promenom smera cirkulacije

- Protok: 40 lit/min
- Potisna visina: 10 m
- Snaga motora: 150 W
- Zapremina: 15 lit



OPIS	No.
ROCAL 20	61100

R600 mašina za čišćenje kanalizacije

Osnovna mašina, sa radnim područjem DN20-150 mm, i set spirala i nastavaka 16-22 mm



5 spirala DN22,
svaka dužine 4,5 m



5 spirala DN16,
svaka dužine 2,3 m

OPIS	No.
R600 SET ZA ODGUŠENJE	19173



ROCAM 4 PLUS

Kamera za inspekciju cevi DN40-300 mm sa 30 ili 65 m dužine kabla, sa integriranim software-om za dokumentovanje i velikim monitorom 10,4, koji može da se izvlači iz kućišta

- Li-ion Akku 18 V / 4,0Ah (kao ROMAX 4000)
- Duga autonomija rada baterije (do 6 sati)
- Digitalni pokazivač udaljenosti kamere
- Precizno određivanje tačne pozicije glave kamere
- Integriran zvučnik - Direktan audio prenos
- Izmenljiva vitla sa kablovima od 65 m/30 m/8 m
- Nesmetan rad od prečnika cevi 40 mm

OPIS	No.
ROCAM 4 Plus - 30 m kabl, 30 mm glava kamere	1500002613
ROCAM 4 Plus - 30 m kabl, 40 mm glava kamere	1500002614
ROCAM 4 Plus - 65 m kabl, 40 mm glava kamere	1500002616



RODIACUT 400 PRO D

Sistem za bušenje sa pločom za ankerisanje, bušenje Ø32-400 (500)* mm



- Mokro stacionarno bušenje u (armiranom) betonu Ø32-400 mm. Suvo stacionarno bušenje u cigli Ø32-400 mm.

DX-High Speed Plus

Univerzalne krune, rezni segmenti laserski zavareni za mokro i suvo bušenje od 20 do 400mm



- Krune visokog kvaliteta za armirani beton, asfalt, ciglu, prirodni i veštački kamen

SUPER FIRE 4 HOT BOX

Set za profesionalce, za meki i tvrdi lem

- Za lemljenje, u 90% slučajeva može zameniti set sa kiseonikom i gasom. Temperatura plamena 2400 °C
- Lako ergonomsko pranje
- SUPER FIRE 4 set: 2 MAPP gase, reflektor plamena, tačkasti gorionik



OPIS

SUPER FIRE 4 HOT BOX
MAPP kartuša gasa, 788 ml

No.

1000002368
035521-C

ROFIRE GLOBAL, 7/16"-EU

Brener za meki i tvrdi lem

- Koristi MAPP gas, ROFIRE GLOBAL idealan za popravke i servisiranje.
- Piezo paljenje pruža komfor u radu



OPIS

ROFIRE GLOBAL, 7/16" EU

No.

1500002869

SIEVERT ULTRAMAPP

Korisit se sa ROFIRE GLOBAL i SUPER FIRE, za meki i tvrdi lem



OPIS

SIEVERT ULTRAMAPP

No.

2206-85

KOMBINOVANI 2-KANALNI MANOMETARSKI ECO SET

R410A R22 R134A R404A FREONI

- Klasa 1.6
- Manometri Ø80 mm
- Loptasti ventili koji se lako koriste
- 3-delni set creva 1/4 - 1/4
- 2 kom 1/4-5/16 "SAE adapteri
- Plastični kofer
- 6x1/4" priključaka
- Merenje pritiska: od -1bar do 35 / 55bar



OPIS

KOMB. 2-KANALNI MANO. ECO SET

No.

170559S4

ANALOGNI 2-KANALNI MANOMETARSKI SET

R410A R32 FREONI

- Niski pritisak: -1-30 bar
- Visoki pritisak: 0-60 bar



OPIS

ANALOGNI 2-KANALNI MANO. SET

No.

170559-1

ROCOOL 600 DIGITALNI MANOMETAR

Za puštanje u rad i održavanje sistema, sa dokumentovanjem i analizom sistema

- Modularan sistem: Osnovni uređaj može da se nadogradi sa „crvenom kutijom“ sa Data Viewer softverom za očitavanje
- Više od 80 rashladnih fluida i njihovih parametara, uključujući i R32, su pohranjeni u uređaju.
- Novi fluidi se mogu naknadno uneti korišćenjem Update funkcije
- Istovremeno izračunavanje zagrevanja i hlađenja
- Software Data Viewer generiše automatski izveštaj na osnovu memorisanih podataka.
- Idealan za dokumentovanje rada uređaja
- Spoljašnja vakuum sonda omogućava merenje vakuma na najboljem mestu: direktno na rashladnom sistemu
- Napajanje: 9 V baterija, 550 mAh
- Veličina ekrana: 4 1/3" / 11 cm
- Opseg merenja pritiska: 1 do 60 bara
- Opseg merenja temperature: -50°C do +200°C
- Priklučci: 4x 1/4" SAE



RED BOX

Za 96 sati snimanja podataka i nezavisno iščitavanje podataka na računaru



OPIS

OPIS	No.
ROCOOL 600/1, BLISTER PAKOVANJE	1000000569
ROCOOL 600/2, U KUTIJI	1000000570
ROCOOL 600 + Red Box + 2 temperaturna senzora + kutija	1000000572

18



REM POWER - KOMPRESORI, PERAČI, USISIVAČI, OPREMA ZA ZAVARIVANJE



REM POWER Group je međunarodna kompanija sa više od dvadeset godina tradicije i iskustva u razvoju i prodaji tehničke robe pod brendom REM POWER.

Naši proizvodi su jedinstveni zbog svojih prvakasnih materijala, ergonomskog dizajna i tehnologije visokog kvaliteta. Sa našom raznolikom paletom mašina i opreme, redovno se prilagođavamo zahtevima tržišta. Pouzdan smo partner sa širokom veleprodajnom mrežom maloprodajnih objekata i onlajn prodavaca.

Nakon prodaje, pružamo podršku za REM POWER proizvode: garanciju, servis, tehničku pomoć i rezervne delove.

PERAČI POD VISOKIM PRITISKOM - HLADNA VODA

HDEm 662 HP



Tehničke karakteristike

Maks. pritisak (bar):	150
Radni pritisak (bar):	30-130
Protok vode (l/h):	600
Snaga (kW):	3,1
Napajanje(V/Hz):	230/50
Max.temp.priklučne vode (C°):	50
Dužina creva visokog pritiska(m):	8
Rezervoar za deterdžent (l):	7,5
Strujni kabal (m):	5
Težina(kg):	44
Dimenzije (DxŠxV, mm):	740x430x810

HDEm 662 II je opremljen sa:

- Četvoropolni električni asinhroni motor sa 1400 o/min i termičkom zaštitom
- Radilica sa tri keramička klipa i mesingana glava
- „By-pass“ sistem deaktiviranja pumpe na rukohvatu pištolja za vodu
- Prekidač za regulaciju pritiska
- DTS - Odloženo potpuno zaustavljanje
- Integrисани rezervoar za deterdžent

HDEm 962



Tehničke karakteristike

Maks. pritisak (bar):	210
Radni pritisak (bar):	30-190
Protok vode (l/h):	900
Snaga (kW):	4,9
Napajanje(V/Hz):	400 / 50
Max.temp.priklučne vode (C°):	50
Dužina creva visokog pritiska(m):	8
Rezervoar za deterdžent (l):	7,5
Strujni kabal (m):	5
Težina(kg):	44
Dimenzije (DxŠxV, mm):	740x430x810

HDEm 962 II je opremljen sa:

- Četvoropolni električni asinhroni motor sa 1400 o / min i termičkom zaštitom.
- Radilica sa tri keramička klipa i mesingana glava
- „By-pass“ sistem deaktiviranja pumpe na vodenom pištolju
- Prekidač za regulaciju pritiska
- Regulacija deterdženta i vodenog mlaza na kopiju - nastavku vodenog pištolja
- Integrисани rezervoar za deterdžent

PERAČI POD VISOKIM PRITISKOM - TOPLA VODA

HDEm 800 HW



Tehničke karakteristike

Maks. pritisak (bar):	170
Protok vode (l/h):	800
Snaga (kW):	4,7
Napajanje(V/Hz):	400/50
Max.temp.priklučne vode (C°):	130
Potrošnja goriva (l/h):	3,2
Rezervoar goriva (L):	18
Dužina creva visokog pritiska(m):	8
Rezervoar za deterdžent (L):	2,5
Rezervoar za tečnost ANTI KALC(L):	2,5
Strujni kabal (m):	5
Težina (kg):	90
Dimenzije (DxŠxV, mm):	820 x 690 x 870

HDEm 800 HW je opremljen sa:

- Indukcion motor sa 2800 RPM i termičkom zaštitom
- Pumpa tipa radilice sa tri keramička klipa i mesinganom glavom
- Sistem odloženog potpunog zaustavljanja(DTS)
- Visokoefikasni kotao od nerđajućeg čelika(efikasnost preko 89%)
- Sistem za regulaciju temperature vode, radnog pritiska i deterdženta
- Sistem za isporuku deterdženta niskog pritiska na pušci.
- Kontrola nivoa ulja (kroz otvor na kućištu pumpe)

INDUSTRIJSKI USISIVAČI ZA SUVO I MOKRO USISAVANJE



	MCi 2150	MCi 5500	MCI 6291 II APS	MCI 6401
Maks. snaga motora(W)	1.200	1.200	2 x 1.300	3 x 1.200
Napon (V / Hz)	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Broj motora	1	1	2	3
Protok vazduha(m ³ /h)	210	210	410	630
Vakuum (mm/H ² O)	2380	2380	2380 - 3800	2380 - 3800
Kapacitet rezervoara (L)	17	41	62	62
Dimenzije (DxŠxV mm)	400x400x540	400x400x820	580x740x930	520x520x960
Težina (kg)	13	15	24	26
Opremljenost	<ul style="list-style-type: none"> • Pogodan za suvo i mokro čišćenje • Profesionalni motor • Inox rezervoar zapremine 17 L • Ergonomска ručka i točkovi za lak transport • Skladište za dodatke 	<ul style="list-style-type: none"> • Pogodan za suvo i mokro čišćenje • Profesionalni dvostepeni motor • Inox rezervoar zapremine 41 L • Ergonomска ručka i točkovi za lak transport • Skladište za dodatke 	<ul style="list-style-type: none"> • Ugrađeni vazdušni sis. napajanja (APS) za više snage (sa APS + 40%) • Pogodan za suvo i mokro čišćenje • Sa 2 profesionalna motora • Inox rezervoar zapremine 62 l • Ergonomска ručka i točkovi za lak transport • Skladište za dodatke 	<ul style="list-style-type: none"> • Pogodan za suvo i mokro čišćenje • Sa tri profesionalna dvostepena motora • Inox rezervoar zapremine 62 l • Ergonomска ručka i točkovi za lak transport • Skladište za dodatke • Donji odvod vode

APARATI ZA ZAVARIVANJE

WMEm 136



Hot start

povećava početnu struju zavarivanja

Anti stick

sprečava lepljenje elektrode

Arc Force

Automatsko podešavanje jačine luka zavarivanja

Tehničke karakteristike

Opseg struje: 20 - 120 A

Napon: 230 V / 1Ph 50/60 Hz

Osigurač: 16 A

Osnovna struja: 22 A

Max. izlaz na 15% r.c. MMA: 120 A / 24,8 V

Max. izlaz na 60% r.c. MMA: 60 A / 22,4 V

Max. izlaz na 100% r.c. MMA: 47 A / 21,8 V

Max. izlaz na 15% r.c. TIG: 120 A / 14,8 V

Max. izlaz na 60% r.c. TIG: 60 A / 12,4 V

Max. izlaz na 100% r.c. TIG: 47 A / 11,8 V

Napon otvorenog kola: 68 V

Faktor snage na max. naponu: 0,85

Prečnik elektrode: 1,6 - 3,2 mm

OKC konektor: 16 mm²

Klasa zaštite: IP21S

Dimenziije: 230x363x185 mm

Težina: 5,0 kg

VMEm 136 je opremljen sa:

- Kompaktan i prenosiv aparat za MMA, TIG zavarivanje
- Digitalni displej
- Izdržljiv dizajn otporan na udarce sa OKC kablovskim konektorima
- Jednostavno rukovanje - potrebna su samo trenutna podešavanja
- Zavaruje većinu elektroda od ø 1,6 - 3,2 mm
- Vazdušno hlađenje - ventilator
- Pogodan za rad na izvoru napajanja - agregatima
- Termička zaštita
- Automatska sila luka
- Pakovanje u kutiji pun kolor



WMEm 156 Series II



Hot start

povećava početnu struju zavarivanja

Anti stick

sprečava lepljenje elektrode

Arc Force

Automatsko podešavanje jačine luka zavarivanja

Tehničke karakteristike

Opseg struje: 20 - 140 A

Napon: 230 V / 1Ph 50/60 Hz

Osigurač: 16 A

Osnovna struja: 25 A

Max. izlaz na 15% r.c. MMA: 140 A / 25,6 V

Max. izlaz na 60% r.c. MMA: 81 A / 23,6 V

Max. izlaz na 100% r.c. MMA: 63 A / 22,5 V

Max. izlaz na 15% r.c. TIG: 140 A / 15,6 V

Max. izlaz na 60% r.c. TIG: 81 A / 13,6 V

Max. izlaz na 100% r.c. TIG: 63 A / 12,5 V

Napon otvorenog kola: 68 V

Faktor snage na max. naponu: 0,85

Prečnik elektrode: 1,6 - 3,2 mm

OKC konektor: 16 mm²

Klasa zaštite: IP21S

Dimenziije: 230x363x185 mm

Težina: 6,0 kg

VMEm 156 je opremljen sa:

- Kompaktan i prenosiv aparat za MMA, TIG zavarivanje
- Izdržljiv dizajn i otporan na udarce sa OKC kablovskim konektorima
- Jednostavno rukovanje - potrebna su samo trenutna podešavanja
- Vazdušno hlađenje - ventilator
- Zavaruje većinu elektroda od ø 1,6 - 3,2 mm
- Pogodan za rad na izvoru napajanja - agregatima
- Termička zaštita
- Automatska sila luka
- Pakovanje u punoj boji

WMEm 176 Series II**WMEm 180****WMEm MIG 250Di Multimatic**

Hot start
Anti stick
Arc Force

Tehničke karakteristike

Opseg struje: 20 - 160 A
Napon: 230 V / 1Ph 50/60 Hz
Osigurač: 16 A
Max. izlaz na 15% r.c. MMA: 160 A / 26,4 V
Max. izlaz na 60% r.c. MMA: 92 A / 23,7 V
Max. izlaz na 100% r.c. MMA: 71 A / 22,8 V
Izlazni napon: 20,8 V - 26,6 V

Napon otvorenog kola: 68 V
Faktor snage na max. naponu: 0,93
Prečnik elektrode: 1,6 - 4,0 mm
OKC konektor: 50 mm²
Klasa zaštite: IP21S
Dimenzije: 230x363x185 mm
Težina: 6,0 kg

VMEm 176 je opremljen sa:

- Kompaktan i prenosiv aparat za MMA, TIG zavarivanje
- Izdržljiv dizajn otporan na udarce sa OKC kablovskim konektorima
- Jednostavno rukovanje - potrebna su samo trenutna podešavanja
- Vazdušno hlađenje - ventilator

- Zavaruje većinu elektroda od ø 1,6 - 4,0 mm
- Pogodan za rad na izvoru napajanja agregatima
- Termička zaštita
- Automatska sila luka
- Pakovanje u kutiji pun kolor

Tehničke karakteristike

Opseg struje: 20 - 170 A
Napon: 230 V / 1Ph 50/60 Hz
Osigurač: 16 A
Max. izlaz na 40% r.c. MMA: 170 A / 26,8 V
Max. izlaz na 60% r.c. MMA: 145 A / 25,8 V
Max. izlaz na 100% r.c. MMA: 115 A / 24,6 V
Izlazni napon: 20,8 V - 26,8 V

Napon otvorenog kola: 59 V
Faktor snage na max. naponu: 0,93
Prečnik elektrode: 1,6 - 4,00 mm
OKC konektor: 50 mm²
Klasa zaštite: IP21S
Dimenzije: 330x132x216 mm
Težina: 6,2 kg

VMEm 180 je opremljen sa:

- Kompaktan i prenosiv aparat za MMA zavarivanje
- Izdržljiv dizajn otporan na udarce sa OKC 50 kablovskim konektorima
- Jednostavno rukovanje - potrebna su samo trenutna podešavanja
- Digitalni ampermetar prikazuje struju zavarivanja

- Zavaruje većinu elektroda od ø 1,6 - 4,0 mm
- Pogodan za rad na izvoru napajanja agregatima
- Zaštita od prekомерне struje
- Zaštita od prenapona
- Automatski vrući start
- Automatska sila luka
- Automatska funkcija protiv lepljenja
- Pakovanje u kutiji pun kolor

Tehničke karakteristike

Opseg struje: 40 - 250 A
Napon: 230 V / 1Ph 50 / 60 Hz
Osigurač:
Osnovna struja:
Max. izlaz na 20% r.c. MIG:
Max. izlaz na 100% r.c. MIG
Max. izlaz na 20% r.c. MMA:
Max. izlaz na 100% r.c. MMA:
Max. izlaz na 20% r.c. TIG:

Max. izlaz na 100% r.c. TIG:
Napon otvorenog kola: 59 V
Faktor snage na max. naponu: 0,93
Prečnik elektrode: 1,6 - 4,00 mm
OKC konektor: 50 mm²
Klasa zaštite: IP21S
Dimenzije: 330x132x216 mm
Težina: 6,2 kg

WMEm MIG 250Di Multimatic je opremljen sa:

- Podesiva kontrola sile luka (MMA)
- Podesiva kontrola vrućeg starta (MMA)
- Funkcija zadržavanja okidača 2T / 4T / SPOT
- Beskonačna kontrola napona
- Podesiva induktivnost
- Podešavanje vremena pre i posle protoka gasa

- LIFT TIG uspostavljanje luka
- MIG / MAG EURO konektor
- Pohranjivanje parametara zavarivanja (4k)
- Intuitivni LCD / TFT ekran
- Prečnik elektroda ø 1,6 - 4,0mm
- Prečnik žice ø 0,6 - 1,0 mm
- Termalna zaštita / Zaštita od prenapona

KLIPNI KOMPRESORI

E 349/8/100 230V REM POWER



Tehničke karakteristike

Usisini protok(l / min):	349
Izlazni protok(l/min) na 5 bar:	290
Pritisak(bar):	8
Snaga motora(kW):	2,2
Kapaciter rezervoara(l):	100
Napon(V / Hz):	230 / 50
Tip pumpe:	B65

Broj obrtaja(o/min): 950

Broj klipova: 2

Broj stepeni: 1

Dimenzije(DxŠxV mm): 1080x420x790

Težina(kg): 62

Kondor prekidač: Da

Tehničke karakteristike

Usisini protok(l / min):	305
Izlazni protok(l/min) na 5 bar:	194
Pritisak(bar):	10
Snaga motora(kW):	2,2
Kapaciter rezervoara(l):	200
Napon(V / Hz):	230 / 50
Tip pumpe:	AB 268 / 348

Broj obrtaja(o/min): 1.600

Broj klipova: 2

Broj stepeni: 1

Dimenzije(DxŠxV mm): 1460x640x1140

Težina(kg): 100

Kondor prekidač: Da

E 401/10/200 230V REM POWER



Tehničke karakteristike

Usisini protok(l / min):	345
Izlazni protok(l/min) na 5 bar:	218
Pritisak(bar):	10
Snaga motora(kW):	3,0
Kapaciter rezervoara(l):	200
Napon(V / Hz):	400 / 50
Tip pumpe:	AB 368

Broj obrtaja(o/min): 1.440

Broj klipova: 2

Broj stepeni: 1

Dimenzije(DxŠxV mm): 1460x640x1140

Težina(kg): 102

Kondor prekidač: Da

Tehničke karakteristike

Usisini protok(l / min):	480
Izlazni protok(l / min):	310
Pritisak(bar):	9
Snaga motora(kW):	3,0
Kapaciter rezervoara(l):	270
Napon(V / Hz):	400 / 50
Tip pumpe:	E 500

Broj obrtaja(o/min): 1.400

Broj klipova: 2

Broj stepeni: 1

Dimenzije(DxŠxV mm): 1580x460x685

Težina(kg): 110

Kondor prekidač: Da

E 692/11/270 400V REM POWER



Tehničke karakteristike

Usisini protok(l / min):	670
Izlazni protok(l/min) na 5 bar:	498
Pritisak(bar):	11
Snaga motora(kW):	4,0
Kapaciter rezervoara(l):	270
Napon(V / Hz):	400 / 50
Tip pumpe:	E 692

Broj obrtaja(o/min): 1.480

Broj klipova: 2

Broj stepeni: 2

Dimenzije(DxŠxV mm): 1520x550x1260

Težina(kg): 121

Kondor prekidač: Da

E 900/10/500 400V LYNX**Tehničke karakteristike**

Usisini protok(l / min): 892
Izlazni protok(l / min) na 5 bar: 661
Pritisak(bar): 10
Snaga motora(kW): 5,5
Kapaciter rezervoara(l): 500
Napon(V / Hz): 400/50
Tip pumpe: AB 858

Broj obrtaja(o/min): 1.280
Broj klipova: 2
Broj stepeni: 2
Dimenziye(DxŠxV mm): 1970x590x1300
Težina(kg): 255
Kondor prekidač: Da

Tehničke karakteristike

Usisini protok(l / min): 880
Izlazni protok(l / min): 646
Pritisak(bar): 11
Snaga motora(kW): 5,5
Kapaciter rezervoara(l): 500
Napon(V / Hz): 400 / 50

Tip pumpe: E 892
Broj obrtaja(o/min): 1.250
Broj klipova: 2
Broj stepeni: 2
Dimenziye(DxŠxV mm): 2000x640x1320
Težina(kg): 193

E 1200/10/500 400V LYNXbar**Tehničke karakteristike**

Usisini protok(l / min): 1.065
Izlazni protok(l/min) na 5 bar: 806
Pritisak(bar): 10
Snaga motora(kW): 7,5
Kapaciter rezervoara(l): 500
Napon(V / Hz): 400 / 50
Tip pumpe: AB 998

Broj obrtaja(o/min): 1.270
Broj klipova: 2
Broj stepeni: 2
Dimenziye(DxŠxV mm): 1970x590x1300
Težina(kg): 270
Kondor prekidač: Da

Tehničke karakteristike

Usisini protok(l / min): 1.235
Izlazni protok(l / min): 975
Pritisak(bar): 11
Snaga motora(kW): 7,2
Kapaciter rezervoara(l): 500
Napon(V / Hz): 400 / 50

Tip pumpe: E 1202
Broj obrtaja(o/min): 1.250
Broj klipova: 2
Broj stepeni: 2
Dimenziye(DxŠxV mm): 2000x640x1380
Težina(kg): 236

E 1202/11/500 400V REM POWER**PNEUMATIC KIT 4**

Set pneumatskog pribora za kompresore:

1. Gravitacioni pištolj za farbanje lonče gore (za kit 5 ide i pištolj - lonče dole)
2. Pištolj za duvanje guma sa manometrom
3. Pištolj za izduvavanje
4. Spiralno crevo 5 m sa brzim spojkama

PNEUMATIC KIT 5

AGREGATI

GSEm 3300 SB



Tehničke karakteristike

Izlazna maks. snaga (kW / 230V): 3,3
Izlazna snaga (kW / 230V): 3,0
Ocenjena struja (A): 11,36
DC Izlazni osigurač(A)12V: 12A
Snaga motora (kW / KS): 4,4 / 6,0
Zapremina (ccm): 208
Zapremnina rezervoara ulja(l): 0,6

Zapremina rezervoara goriva(l): 13
Neprekidno vreme rada (h) pri opter. 50%: 9,5
Nivo buke (dB(A)): 95
Dimenzije(DxŠxV, mm): 610x450x475
Težina(kg): 48

GSEm 6000 SB



Tehničke karakteristike

Zapremnina rezervoara ulja(l): 1,1
Zapremina rezervoara goriva(l): 23
Neprekidno vreme rada(h) pri opter. 50%: 9,0
Nivo buke (dB(A)): 96
Dimenzije(DxŠxV, mm): 775x565x605
Težina(kg): 79

GSEm 7000 SBE



Tehničke karakteristike

Izlazna maks. snaga (kW / 230V / 16A): 3,68
Izlazna maks. snaga (kW / 230V / 32A): 6,0
Nominalna struja(A) na 16A: 16
Deklarisana izlazna struja(A) na 32A: 27,2
Snaga motora (kW / KS): 9,3 / 12,5
Zapremina (ccm): 420

Zapremnina rezervoara ulja(l): 1,1
Zapremina rezervoara goriva(l): 23
Neprekidno vreme rada(h) pri opter. 50%: 8,5
Nivo buke (dB(A)): 96
Dimenzije(DxŠxV, mm): 775x565x605
Težina(kg): 87

Tehničke karakteristike

Izlazna maks. snaga (kW / 230V / 16A): 3,68
Izlazna maks. snaga (kW / 230V / 32A): 7,5
Izlazna maks. snaga (kW / 400V / 16A): 8
Nominalna struja(A): 16 / 32 / 16
Snaga motora (kW / KS): 10,3 / 14,0
Zapremina (ccm): 439
Zapremnina rezervoara ulja(l): 1,1

Zapremina rezervoara goriva(l): 23
Tip goriva: Bezelovni benzin
Neprekidno vreme rada(h) pri opter. 50%: 7,0
Nivo buke (dB(A)): 96
Dimenzije(DxŠxV, mm): 790x575x605
Težina(kg): 101

GSEm 8250 TBE



Tehničke karakteristike

Izlazna maks. snaga (kW / 230V): 9,9(3,3 x 3)
Izlazna maks. snaga (kW / 400V): 10
Izlazna nominalna snaga(kW / 230 V): 9 (3 x 3)
Izlazna nominalna snaga (kW / 400 V): 9
Nominalna struja(A / 230 V): 13
Nominalna struja(A / 400 V): 16,2
Snaga motora (kW / KS): 12,5 / 17
Zapremina (ccm): 679

Zapremnina rezervoara ulja(l): 1,5
Zapremina rezervoara goriva(l): 38
Tip goriva: Bezelovni benzin
Neprekidno vreme rada(h) pri opter. 50%: 9,0
Nivo buke (dB(A)): 97
Dimenzije(DxŠxV, mm): 739x600x785
Težina(kg): 140

GSEm 12500 TBE



TIHI DIZEL GENERATOR

GSEm 7000 SDE

Tehničke karakteristike

Maksimalna izlazna snaga (kw 230v/16A): 3,68

Maksimalna izlazna snaga (kw 230v/32A): 6,5

Izlazna nazivna snaga (kw 230v/32A): 6,0

Zapremina (ccm): 498

Kapacitet ulja (L): 1,65

Kapacitet goriva (L): 12,5

Tip goriva: Dizel

Neprekidan rad (h) pri 50% opterećenja: 11

Nivo buke (db(A)): 72-75

Dimenzije (LxWxH, mm): 970x580x810

Težina (kg): 180



GSEm 7000 SDE je opremljen sa:

- Visokokvalitetni dizel motor
- EURO 5 klasa motora
- Zvučno izolovano kućište
- Kompaktan dizajn, točkovi, ručka
- Automatski start

- ATS
- Automatsko upozorenje o niskom nivou motornog ulja
- Zaštita od prenapona
- Info displej

- Zapremina: 498 cc
- Jednofazna kontrolna tabla sa dve utičnice:
230V/16A - snaga 3,68 kW
230V/32A - snaga 6,0 kW

GSEm 7000 TDE



Tehničke karakteristike

Maksimalna izlazna snaga (kw 230v/16A): 6,5

Maksimalna izlazna snaga (kw 400v/16A): 6,5

Izlazna nazivna snaga (kw 230v/32A): 6,0

Zapremina (ccm): 498

Kapacitet ulja (L): 1,65

Kapacitet goriva (L): 12,5

Tip goriva: Dizel

Neprekidan rad (h) pri 50% opterećenja: 11

Nivo buke (db(A)): 72-75

Dimenzije (LxWxH, mm): 970x580x810

Težina (kg): 180

GSEm 7000 TDE je opremljen sa:

- Visokokvalitetni dizel motor
- EURO 5 klasa motora
- Zvučno izolovano kućište
- Kompaktan dizajn, točkovi, ručka
- Automatski start

- ATS
- Automatsko upozorenje o niskom nivou motornog ulja
- Zaštita od prenapona
- Info displej

- Zapremina: 498 cc
- Jednofazna kontrolna tabla sa dve utičnice:
230V/32A - snaga 6,5 kW
400V/16A - snaga 6,5 kW

TIHI DIZEL GENERATOR

GSEm 8500 TDE

Tehničke karakteristike

Maksimalna izlazna snaga (kw 230v/16A): 3,68

Maksimalna izlazna snaga (kw 230v/32A): 7

Maksimalna izlazna snaga (kw 400v/16A): 7,5

Nazivna struja (A): 16/32/16

Zapremina (ccm): 633

Kapacitet ulja (L): 1,65

Kapacitet goriva (L): 12,5

Tip goriva: Dizel

Neprekidan rad (h) pri 50% opterećenja: 9

Nivo buke (db(A)): 78-82

Dimenzije (LxWxH, mm): 1120x630x835

Težina (kg): 195



GSEm 8500 TDE je opremljen sa:

- Visokokvalitetni dizel motor
- EURO 5 klasa motora
- Zvučno izolovano kućište
- Kompaktan dizajn, točkovi, ručka
- Automatski start
- ATS

- Automatsko upozorenje o niskom nivou motornog ulja
- Zaštita od prenapona
- Info displej
- Zapremina: 633 cc
- Brzina okretanja: 3000 RPM

- Rad na temperaturi: <40C
- Trofazna kontrolna tabla sa tri utičnice:
230V/16A - snaga 3,68 kW
230V/32A - snaga 7,0 kW
400V/16A - snaga 7,5 kW



CHICAGO PNEUMATIC - PNEUMATSKI ALATI I KOMPRESORI



Još od davne 1901. godine ime CHICAGO PNEUMATIC je bilo sinonim za pouzdanost, kvalitet i izdržljivost. Posebna pažnja je uvek bila usmerena ka zahtevima kupaca konstrukcijskih alata, alata za održavanje, proizvodnih alata kao i kompresora dizajniranih za sve vrste industrijskih primena.

Danas, CHICAGO PNEUMATIC je jedan od najprepoznatljivijih imena u automobilskoj i industrijskoj pneumatici.

PNEUMATSKI ALATI



PNEUM.UD.ODVIJAČ
CP7732C 1/2



PNEUM.UD.ODVRTAČ
CP7736 1/2"



PN.UD.ODVR CP7748K
1/2"+AL SET



PNEUM.UD.ODVRTAČ
CP7748 1/2"



PNEUM.UD.ODVRTAČ
CP7749 1/2"



PNEUM.UD.ODVRTAČ
CP7769 3/4"



PNEUM.UD.ODVRTAČ
CP7782 1"



PNEUM.UD.ODVRTAČ
CP5000-1"



PNEUMATSKI BIAX
CP91050-B



PNEUMATSKI BIAX
CP872



PNEUMATSKI BIAX
CP875 ugaoni



PNEUM.ŠLAJFERICA
CP7225CVE



PN.RACNA 1/2"
13-68 Nm CP886H



PN.RACNA 1/2"
95Nm CP7829H



PN.PIŠTOLJ ZA
POP NITNE CP9882



PN.PIŠTOLJ ZA
SILIKON CP9885+R



KLJ.MOMENT
CP8925 200-1000 Nm



CP FRL 1/2 PRIPREMNA
GRUPA 2-ST



ULJE ZA PNE.ALATE
CA0046 591ml



ULJE 1L PRO
ZA KOMPRESORE

CP KLIPNI KOMPRESORI



Model	CPRA 24 L20 MS	CPRA 50 L20 MS	CPRC 390	CPRD 4200	CPRD 6270	CPRD 10500	CPRD 10500-15	CPRD 10+10
Rezervoar	24 l	50 l	90 l	200 l	270 l	500 l	500 l	900 l
Kapacitet	222 l/min	222 l/min	393 l/min	514 l/min	653 l/min	1210 l/min	930 l/min	2420 l/min
Snaga	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	3 kW	4 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5+7,5 kW
Pritisak	8 bara	8 bara	10 bara	11 bara	11 bara	11 bara	15 bara	11 bara
Težina	24 kg	33 kg	71 kg	137 kg	180 kg	295 kg	305 kg	586 kg

CP VIJČANI KOMPRESORI



Odvajač kondenza
sa tajmerom

- Pritisak: 16 bar
- Kapacitet: 72m³/h
- Težina: 20kg
- Priključak: 3/4"
- Kataloski broj: 4102003533

MESINGANE SPOJNICE

Proizvedene u Nemačkoj

- Visoko kvalitetni mesing MS 58
- Prohromski sigurnosni prsten
- Standard: ISO 6150 B

PRIKLJUČAK - unutrašnji navoj

Model	Kataloški broj	Artikal	Navoj
	8951011812	AM031	1/4"
	8951011813	AM032	3/8"
	8951011814	AM034	1/2"

PRIKLJUČAK- spoljni navoj

Model	Kataloški broj	Artikal	Navoj
	8951011809	AM028	1/4"
	8951011810	AM029	3/8"
	8951011811	AM030	1/2"

BRZA SPOJKA- spoljni navoj

Model	Kataloški broj	Artikal	Navoj
	8951011787	AM001	1/4"
	8951011788	AM002	3/8"
	8951011789	AM003	1/2"

BRZA SPOJKA- spoljni navoj

Model	Kataloški broj	Artikal	Navoj
	8951011784	AM001	1/4"
	8951011785	AM002	3/8"
	8951011786	AM003	1/2"

PRIKLJUČAK - 1/2" spoljni navoj

Model	Kataloški broj	Artikal	Crevo
	8951011806	AM025	10 mm
	8951011805	AM024	13 mm

PRIKLJUČAK - crevo

Model	Kataloški broj	Artikal	Crevo
	8951011795	AM014	8 mm
	8951011796	AM015	10 mm
	8951011797	AM016	13 mm

BRZA SPOJKA- crevo

Model	Kataloški broj	Artikal	Crevo
	8951011790	AM007	8 mm
	8951011791	AM008	10 mm
	8951011792	AM009	13 mm

RAZDELNIK - BRZA SPOJKA

Model	Kataloški broj	Artikal	Priklj.
	8951011819	AM060	2
	8951011820	AM061	3

PNEUMATSKO-HIDRULIČNE DIZALICE

Brzo i lako podizanje tereta, niskoprofilne, visok nivo stabilnosti, sa dva ili tri hromirana cilindra i dva dodatna nastavka, ručka 1.3m sa tri pozicije radi lakšeg pozicioniranja.

Nosivost
30t - 100t



RUČNE-HIDRULIČNE DIZALICE

Izrađena od visoko kvalitetnih materijala, nisko profilna za lakši pristup, plastični točkići otporni na ulje i kiseline, ručka sa zaštitnim sunđerom, sedište podizača sa mekom gumom.

Nosivost
1.5t - 3t



RADIONIČKI STALCI

Poboljšana sigurnost, laka upotreba, TUV a CE sertifikat.

Nosivost 2t - 6t



STUBNE DIZALICE

Visoke performanse, 100% zaptivene, visok nivo stabilnosti, laka za upotrebu.

Nosivost 2t - 50t



MOMENT KLJUČEVI

- .. Kompaktna glava za rad u ograničenom prostoru
- .. Zupčasti mehanizam sa 54 zupca
- .. Lako podešavanje momenta stezanja uz praktičan mehanizam za „zaključavanje“
- .. Aluminijumska ručka sa laserski ugraviranim skalom
- .. Preciznost: Sertifikat 12 meseci uz garanciju preciznosti 4% prema normi EN ISO 6789:2003 i prihvat od 1/4" do 1", moment stezanja od 5Nm do 1000Nm
- .. Pouzdanost i preciznost mehanizma minimum 25 000 ciklusa



PRESE

- .. Stope sa rupama za lakše fiksiranje za podlogu
- .. Čelična konstrukcija
- .. 2-stepeni rad:
zatvoreno - duži hod za brži prilaz
otvoreno - kraći hod za bolju kontrolu opterećenja
- .. Veliki merač pritiska
- .. Isporučuje se sa 2 V bloka
- .. Obložena ručka
- .. Pritisak od 15t do 100t





20

ABAC - KOMPRESORI I PNEUMATSKA OPREMA



ABAC klipni kompresori su visokokvalitetni profesionalni industrijski kompresori. Dizajnirani za rad u zahtevnim uslovima najteže industrije.

Sama izrada ABAC klipnih kompresora garantuje dugovečan i pre svega pouzdan rad i pouzdanu proizvodnju komprimovanog vazduha. Kompresorske glave su izrađene od sivog liva, robusne i pre svega pouzdane. Ventili i ventilske pločice izrađene od nerđajućeg čelika namenjene dugogodišnjoj eksploraciji. Inače, Abac klipni kompresori se proizvode od 1980. godine i zastupljeni su, kroz svoje distributivne centre, u više od 100 zemalja širom sveta.

ABAC PRO - serija klipnih kompresora

Za unapređenu jednostavnost korišćenja, maksimalne performanse i komfor.

Ključne prednosti:

- ▶ Unapređena jednostavnost korišćenja
- ▶ Maksimalan komfor
- ▶ Povećane performanse
- ▶ Ultimativna izdržljivost i efikasnost



Direktno kuplovani

Za povremenu upotrebu

1,5 - 3 HP

130 - 310 lit/min



Pranje



Naduvavanje



Izduvavanje



Erbaš



Zakivanje /heftanje



Zatezanje šnaperom



Zavijanje



Hobi farbanje



Jednostepeni

Za srednje čestu upotrebu

2 - 4 HP

250 - 490 lit/min



Udarno zatezanje



Zakucavanje



Profesionalno rendanje



Profesionalno farbanje



Dvostepeni

Za čestu upotrebu

4 - 20 HP

500 - 2800 lit/min



Kružno brušenje



Šmirglanje



Poliranje



Peskiranje



ABAC klipni kompresor

Pole position 015 - 1,1 kW
Usisni kapacitet 180 l/min
Snaga 1,1 kW
Zapremina rezervoara 24 l
Pritisak do 8 bara



ABAC klipni kompresor

Pole position L20 - 1,5 kW
Usisni kapacitet 220 l/min
Snaga 1,5 kW
Zapremina rezervoara 24 l
Pritisak do 10 bara

ABAC klipni kompresor

Montecarlo 020 - 1,5 kW
Usisni kapacitet 230 l/min
Snaga 1,5 kW
Zapremina rezervoara 50 l
Pritisak do 8 bara



ABAC klipni kompresor

Montecarlo L20 - 1,5 kW
Usisni kapacitet 222 l/min
Snaga 1,5 kW
Zapremina rezervoara 50 l
Pritisak do 8 bara



— INOVATIVAN dizajn

POUZDANE performanse

LAK za upotrebu

HLADNJAK —



ABAC klipni kompresor

PRO A29B 50 CM 2-1,5 kW
Usisni kapacitet 255 l/min
Snaga 1,5 kW
Zapremina rezervoara 50 l
Pritisak do 10 bara



Model	A29B	
Br. Cilindara	2	
Br. Stepena	1	
V/min	255	320
HP	2	3
KW	1,5	2,2
o/min	1075	1300
bar	10	



ABAC klipni kompresor

PRO A29B 90 CM 3 V230-2,2 kW
Usisni kapacitet 320 l/min
Snaga 2,2 kW
Zapremina rezervoara 90 l
Pritisak do 10 bara



Model	A29B	
Br. Cilindara	2	
Br. Stepena	1	
V/min	255	320
HP	2	3
KW	1,5	2,2
o/min	1075	1300
bar	10	



ABAC klipni kompresor
PRO A29B 90 CT 3-2,2 kW
 Usisni kapacitet 320 l/min
 Snaga 2,2 kW
 Zapremina rezervoara 90 l
 Pritisak do 10 bara



Model	A29B	
Br. Cilindara	2	
Br. Stepena	1	
I/min	255	320
HP	2	3
KW	1,5	2,2
o/min	1075	1300
bar	10	



ABAC klipni kompresor
PRO A39B 200 CT 4-3 kW
 Usisni kapacitet 486 l/min
 Snaga 3 kW
 Zapremina rezervoara 200 l
 Pritisak do 10 bara



Model	A39B	
Br. Cilindara	2	
Br. Stepena	1	
I/min	393	486
HP	3	4
KW	2,2	3
o/min	1050	1300
bar	10	



ABAC klipni kompresor
PRO B5900 270 CT 5,5-4 kW
 Usisni kapacitet 653 l/min
 Snaga 4 kW
 Zapremina rezervoara 270 l
 Pritisak do 11 bara



Model	B5900	
Br. Cilindara	2	
Br. Stepena	2	
I/min	653	
HP	5,5	
KW	4	
o/min	1400	
bar	11	



ABAC klipni kompresor
PRO B6000 500 FT 7,5-5,5 kW
 Usisni kapacitet 827 l/min
 Snaga 5,5 kW
 Zapremina rezervoara 500 l
 Pritisak do 11 bara



Model	B6000	
Br. Cilindara	2	
Br. Stepena	2	
I/min	660	827
HP	5,5	7,5
KW	4	5,5
o/min	1100	1400
bar	11	



ABAC klipni kompresor
PRO B7000 270 CT 7,5-5,5 kW
 Usisni kapacitet 1023 l/min
 Snaga 5,5 kW
 Zapremina rezervoara 270 l
 Pritisak do 11 bara



Model	B7000	
Br. Cilindara	2	
Br. Stepena	2	
I/min	1023	1210
HP	7,5	10
KW	5,5	7,5
o/min	1100	1300
bar	11	



21

MAKITA - ELEKTRIČNI ALATI I PRIBORI



Koncern **MAKITA** spada u najiskusnije i najrenomiranije proizvođače profesionalnog alata širom sveta.

MAKITA se smatra najvećim svetskim proizvođačem alata sa akumulatorskim pogonom.

Kvalitet, inovativni dizajn i uravnoteženi odnos cene i efikasnosti stvorili su poverenje i priznanje na profesionalnom polju i u oblasti zanatstva.



HP2071
UDARNA
BUŠILICA - 1.010 W

HP2051H
UDARNA
BUŠILICA - 720 W

TEHNIČKI PODACI	HP2071	HP2051H
Broj obrtaja (1./2.)	0 - 1.200/2.900 min ⁻¹	0 - 1.200/2.900 min ⁻¹
Broj udaraca (1./2.)	0 - 24.000/58.000 min ⁻¹	0 - 24.000/58.000 min ⁻¹
Maks. bušenje ø (čelik/drvo/beton)	16/40/20 mm	13/40/20 mm
Kapacitet stezne glave	1,5 - 13 mm	1,5 - 13 mm



TEHNIČKI PODACI	HP1640	HP1641K	DP4011
Broj obrtaja (1./2.)	0 - 2.800 min ⁻¹	0 - 1.800 min ⁻¹	/
Broj udaraca (1./2.)	0 - 44.800 min ⁻¹	0 - 44.800 min ⁻¹	0 - 1.200/2.900 min ⁻¹
Maks. bušenje ø (čelik/drvo/beton)	13/30/16 mm	13/30/16 mm	8-13/25-40 mm
Kapacitet stezne glave	1,5 - 13 mm	1,5 - 13 mm	1,5 - 13 mm



HR2630
ČEKIĆ
BUŠILICA - 800 W



HR2630T
ČEKIĆ
BUŠILICA - 800 W



HR2470
ČEKIĆ
BUŠILICA - 780 W

TEHNIČKI PODACI	HR2630	HR2630T	HR2470
Broj obrtaja (1./2.)	0 - 1.200 min ⁻¹	0 - 1.200 min ⁻¹	0 - 1.300 min ⁻¹
Broj udaraca (1./2.)	0 - 4.600 min ⁻¹	0 - 4.600 min ⁻¹	0 - 4.500 min ⁻¹
Maks. bušenje ø (čelik/drvo/beton)	13/32/28 mm	13/32/28 mm	13/32/24 mm
Tip prihvata alata	SDS - Plus	SDS - Plus	SDS - Plus



HR4003C
ČEKIĆ
BUŠILICA - 1.100 W



HR4002
ČEKIĆ
BUŠILICA - 1.050 W



HR4501C
ČEKIĆ
BUŠILICA - 1.310 W

TEHNIČKI PODACI	HR4003C	HR4002	HR4501C
Broj obrtaja (1./2.)	250 - 500 min ⁻¹	680 min ⁻¹	130 - 280 min ⁻¹
Broj udaraca (1./2.)	1.450 - 2.900 min ⁻¹	2.500 min ⁻¹	1.250 - 1.700 min ⁻¹
Maks. bušenje ø (čelik/drvo/beton)	40 mm	40 mm	45 mm
Tip prihvata alata	SDS - Max	SDS - Max	SDS - Max

B-64244

Ravno dleto
SDS-Plus

B-64250

Pljosnato dleto
SDS-Plus

B-57657

Krunaste burgije
za beton
SDS-Max

B-57978

SDS-Plus
Nemesis



Dužina 250mm



Dužina 250mm



Precnik ø 550mm
Dužina 250mm



Precnik ø 6mm
Dužina 165mm

BURGIJE

SDS-Plus Nemesis

NAZIV BURGIJE	Prečnik ø	Ukupna dužina	Rezni deo
B-11667	6 mm	110 mm	50
B-11782	8 mm	160 mm	100
B-11835	10 mm	210 mm	150
B-11891	12 mm	260 mm	200
B-11944	14 mm	310 mm	250
B-13409	16 mm	450 mm	400



9565CVR
UGAONA
BRUSILICA - 1.400 W

Broj obrtaja(1./2.)
 $2.800 - 12.000 \text{ min}^{-1}$

Prečnik brusnog
diska ø
125 mm (22, 23 mm)



9565CR
UGAONA
BRUSILICA - 1.400 W

Broj obrtaja(1./2.)
 12.000 min^{-1}

Prečnik brusnog
diska ø
125 mm (22, 23 mm)



9558HNRG
UGAONA
BRUSILICA - 840 W

Broj obrtaja(1./2.)
 11.000 min^{-1}

Prečnik brusnog
diska ø
125 mm (22, 23 mm)



9557HNRG
UGAONA
BRUSILICA - 840 W

Broj obrtaja(1./2.)
 11.000 min^{-1}

Prečnik brusnog
diska ø
115 mm (22, 23 mm)



GA9050
UGAONA
BRUSILICA - 2.000 W

Broj obrtaja(1./2.)
 6.600 min^{-1}

Prečnik brusnog
diska ø
230 mm (22, 23 mm)



GA9020
UGAONA
BRUSILICA - 2.200 W

Broj obrtaja(1./2.)
 6.600 min^{-1}

Prečnik brusnog
diska ø
230 mm (22, 23 mm)



GA5030
UGAONA
BRUSILICA - 720 W

Broj obrtaja(1./2.)
 11.000 min^{-1}

Prečnik brusnog
diska ø
125 mm (22, 23 mm)



GA4530
UGAONA
BRUSILICA - 720 W

Broj obrtaja(1./2.)
 11.000 min^{-1}

Prečnik brusnog
diska ø
115 mm (22, 23 mm)



**632G12-3**LI-ION akumulatori
BL1830B - 18V/3,0ah**632F07-0**LI-ION akumulatori
BL1840B - 18V/4,0ah**632F15-1**LI-ION akumulatori
BL1850B - 18V/5,0ah**HF457D**AKU.UDR. BUŠILICA
ODVIJAČ - 18V**DF457D**AKU.UDR. BUŠILICA
ODVIJAČ - 18V**DHP458RF3J**AKU. UDARNA BUŠILICA
ODVIJAČ - 18V**TEHNIČKI PODACI**

	HF457D	DF457D	DHP458RF3J
Broj obrtaja (1./2.)	0 - 400/1400 min ⁻¹	0 - 400/1400 min ⁻¹	0 - 400/2000 min ⁻¹
Broj udaraca (1./2.)	0 - 6000/21.000 min ⁻¹	/	0 - 6000/30000min ⁻¹
Maks. bušenje ø (čelik/drvo/beton)	13/36/15 mm	13/36 mm	13/65/16 mm
Obrtni moment (tvrd/mekan)	42/24 Nm	42/24 Nm	58/91 Nm
Kapacitet stezne glave	/	1.5 - 13 mm	1.5 - 13 mm

**22**

BOSCH - ELEKTRIČNI ALATI I PRIBORI

**BOSCH**

Od profesionalca se mnogo očekuje: brz rad, pouzdanost, kompetencija, potpuno zauzimanje. **Bosch plavi električni alati** razvijeni su upravo za takve zahteve i nude Vam još više od toga, jer kod njih je sve savršeno usklađeno: za svaku radnu situaciju postoji kompletno rešenje sa odgovarajućim priborom, sistemom mobilnosti za transport i čuvanje, ponude usluga i mobilna rešenja za pametni telefon. Time Vam je garantovana bezbednost da i kod teških radnih primena uvek imate punu kontrolu. Za rezultate rada sa kojima možete da budete zadovoljni i Vi i Vaši nalogodavci.

PROFESIONALNI električni alati



Akumulatorski uređaji

Bušilice,
vibracione bušilice
i odvrtaciHameri za
bušenje
i za štemovanjeDijamantska
tehnologijaUgaone brusilice
i obrada metalaStacionirani
uređaji
i podlogeBrusilice i
renda

Glodalice



Testere

Sistemi
usisavanjaFenovi za
vreli vazduh i
pištolji za
lepljenjeMerna
tehnikaPerači pod
visokim pritiskom

Mešalice



Koferi

Radna
odećaSistemski
priboriBosch
sistem
mobilnosti

PRIBORI


Listovi testere i krune testere



Dleta



Glodala i noževi za rende



Abrazivi



Nastavci za odvrtace, maticice i umetci za nasadne ključeve



Rezne ploče



Brusni diskovi



Žičane četke



Dijamantski pribor



Burgije



Pribor za Multi/Cutter alate



Kompleti

INTELIGENTNI merni alati


Laseri za ukrštene linije



Rotacioni laseri



Laseri za linije



Laseri za tačke



Prijemnici



Optički uređaji za nivelisanje



Detektori



Akumulatorske inspekcione kamere



Laserski daljinomeri



Termo kamere i detektori



Merni točkovi



Merači uglova i nagiba



Stativi



Pribor

23

DEWALT - ELEKTRIČNI ALATI I PRIBORI



DeWALT već više od 80 godina važi za proizvođača dobro oblikovanog, tehnički doteranog, izdržljivog i robusnog profesionalnog alata.

Garantni rok za alat DeWALT je 36 meseci uz registraciju. Ovlašćeni servisi u garantnom i vangarantnom roku nalaze se u svim većim gradovima Srbije.

UDARNA BUŠILICA-ODV. XR LI-ION sa motorom bez četkica 18 V

DCD791D2



Kapacitet akumulatora	2,0 Ah/5,0 Ah/-
Korisna snaga	460 W
Brzina bez opterećenja	0-550/2000 obr/min
Stezna glava	1,5 - 13 mm

SAMONIVELIŠUĆI LASER - LINIJA 360° + vertikalna linija

DW0811



Klasa lasera	1
Tačnost	± 0,4 mm/m
Vidljivost zraka	30 m
Opseg auto. nivisanja	± 4 °

UDARNI ODVIJAČ sa vretenom 1/2"

DW292



Maks. obrtni moment	250 Nm
Nazivna snaga	710 W
Korisna snaga	370 W
Brzina bez opterećenja	2200 obr/min

DVOBRZINSKA BUŠILICA BEZ UDARA, 770 W

D21441



Stezna glava	1,5 - 13 mm
Nazivna snaga	770 W
Korisna snaga	425 W
Maks. obrtni moment	40/20 Nm

ELEKTRO-PNEUMATSKI ČEKIĆ SDS+ 900

D25144K



Nazivna snaga	900 W
Korisna snaga	700 W
Brzina bez opterećenja	0 - 1450 obr/min
Broj udaraca	0 - 5350 ud/min

ČEKIĆ ZA RUŠENJE SDS-MAX, klase 10kg

D25899K



Nazivna snaga	1500 W
Korisna snaga	750 W
Broj udaraca	2040 ud/min
Energija udara	17,9 J

UGAONA BRUSILICA
115 mm, 900 W

DWE4156



Nazivna snaga	900 W
Brzina bez opterećenja	11800 obr/min
Maks. prečnik ploče	115 mm
Navoj vretena	M14

UGAONA BRUSILICA
125 mm, 1200 W

DWE4217



Nazivna snaga	1200 W
Brzina bez opterećenja	11000 obr/min
Maks. prečnik ploče	125 mm
Navoj vretena	M14

UGAONA BRUSILICA
125 mm, 1400 W

DWE4237



Nazivna snaga	1400 W
Brzina bez opterećenja	11500 obr/min
Maks. prečnik ploče	125 mm
Navoj vretena	M14

UGAONA BRUSILICA
230 mm, 2200 W

DWE492



Nazivna snaga	2200 W
Brzina bez opterećenja	6600 obr/min
Maks. prečnik ploče	230 mm
Navoj vretena	M14

DEWALT



POLIRKA 180 MM
sa elektronikom

DWP849X



Nazivna snaga	1250 W
Brzina bez opterećenja	0-600/3500 obr/min
Maks. prečnik ploče	150 /180/230 mm
Navoj vretena	M14

STABILNA REZALICA
za metal 2200, W 355 mm

D28710



Nazivna snaga	2200 W
Korisna snaga	1350 W
Brzina bez opterećenja	3800 obr/min
Prečnik diska	355 mm

TESTERA ZA METAL
355 mm, 2200 W

DW872



Nazivna snaga	2200 W
Korisna snaga	1350 W
Brzina bez opterećenja	1300 obr/min
Prečnik diska	355 mm

FEN ZA VRUĆ VAZDUH
1800 W

D26411



Nazivna snaga	1800 W
Radna temperatura	50 - 400/50 - 600 °C
Protok vazduha	250/450 l/min
Težina	0.80 kg

24

MILWAUKEE - ELEKTRIČNI ALATI I PRIBORI



Milwaukee tool je vodeći proizvođač električnih alata, dodatne opreme i ručnih alata za profesionalne korisnike širom sveta.

PIŠTOLJ UDARNI 1/2" 18V 5Ah M18 ONEFHIWF12-502X

Baterije	18V 2x 5.0Ah Li-ion
Moment odvijanja	1898 Nm
Moment stezanja	130 / 400 / 1356 / 1356 Nm
4 brzine	0-550 / 0-1400 / 0-1800 / 0-1800 min



BUŠILICA - ODVIJAČ 12V 2Ah M12 FPD-202X

Baterije	12V 2x 2.0Ah Li-ion
Moment	37 Nm
Stezna glava	13 mm
Bušenje (drvo / čelik / zid)	35 / 13 / 13 mm



BUŠILICA-ČEKIĆ SDS+ 18V HD18 HX-402C

Baterije	18V 2x 4.0Ah Li-ion
Prihvati alata	SDS+ / 13 mm
Udarna energija	2.4 J(EPTA)
Broj udara	4200 u/min



BUŠILICA - ODVIJAČ 12V 2Ah 6-u-1 M12 FPDXKIT-202X

Baterije	12V 2x 2.0Ah Li-ion
Moment	37 Nm
Stezna glava	13 mm
Bušenje (drvo / čelik / zid)	35 / 13 / 13 mm



BUŠILICA UDARNA SDS+ 12V 6Ah M12 CH-602X

Baterije	12V 2x 6.0Ah Li-ion
Prihvati alata	SDS-Plus
Vibracije do	4.4 m/s
Bušenje (drvo / čelik / beton)	13 / 10 / 13 mm



BUŠILICA-ČEKIĆ SDS+ 1030W 3.6J PH 30 POWER X

Snaga motora	1030 W
Prihvati alata	SDS+
Udarna energija	3.6 J(EPTA)
Broj udara	0 - 3800 u/min



BUŠILICA VIBRACIONA 705W PD-705

Snaga motora	705 W
Brzina	0 - 3000 o/min
Broj udara	0 - 48000 u/min
Bušenje (beton/zid/čelik/drvo)	15/16/13/30 mm



BUŠILICA VIBRACIONA 1020W PD2E 24 R

Snaga motora	1020 W
1 Brzina	0 - 1000 o/min
2 Brzina	0 - 3200 o/min
Bušenje (beton/zid/čelik/drvo)	22/24/16/40 mm



UGAONA BRUSILICA
230mm 2200W
AGV 22-230E



UGAONA BRUSILICA
125mm 1550W
AGV 15-125 XE



UGAONA BRUSILICA
125mm 1000W
AGV 10-125 EK



TEHNIČKI PODACI

Snaga motora

AGV 22-230E

2200 W

Brzina

6600 o/min

Prečnik ploče

230 mm

Prihvati

M 14

AGV 15-125 XE

2200 W

6600 o/min

230 mm

M 14

AGV 10-125 EK

1000 W

11000 o/min

125 mm

M 14

UGAONA BRUSILICA 115mm 800W
AG 800-115 E

Snaga motora 800 W
Brzina 11500 o/min
Prečnik ploče 115 mm
Prihvati M 14



ODVIJAČ UDARNI 1/4 12V 2Ah
M12 FID-202X

Baterije 12V 2x 2.0Ah Li-ion
Obrtni moment 147 Nm
Prihvati 1/4" Hex
Broj udara 0-4000 u/min



UDARNI BITSEVI 40/1

SHOCKWAVE udarni bitsevi:

25x 25mm dužine, 1x PH1, 2x PH2, 1x PZ1, 3x PZ2, 2x TX10, 2x TX15, 3x TX20, 2x TX25, 2x TX30, 1x TX40, 1x TX50, 1x Hex 4mm, 1x Hex 5mm, 1x Ravni 0.6x4.5, 1x 0.8x5.5, 1x 1.2x6.5, 8x 50mm dužine, 1x PH2, 1x PZ1, 1x PZ2, 1x TX10, 1x TX15, 1x TX20, 1x TX25, 1x TX30, 2x magnetna držača bitseva 60mm i 152mm dužine, burgije hex 3-4-5mm i nasadni magnetni odvijači 7, 8 i 10mm



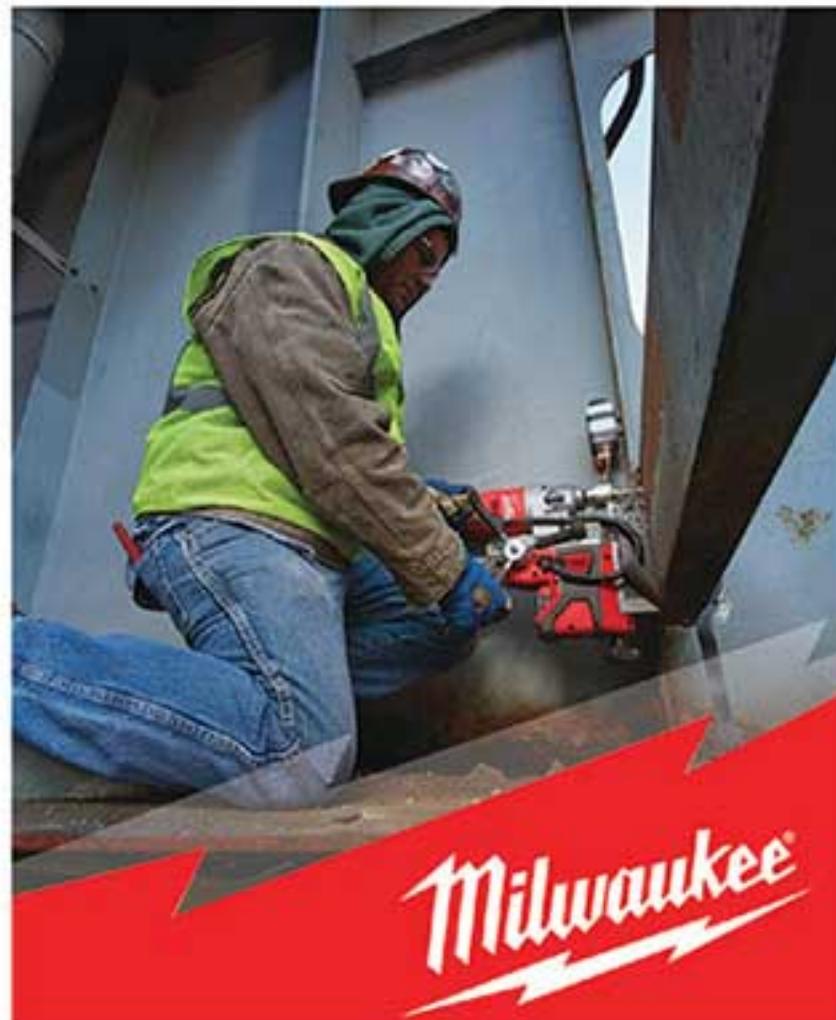
TRAČNA AKU TESTERA 18V
M18 CBS125-502C

Baterije 18V 2x 5.0Ah Li-ion
Kapacitet sečenja 125 x 125 mm
Dužina testere 1139.83 mm
Brzina 0-116 m/min



MAGNETNA AKU BUŠILICA 18V
SA PERMANENTNIM MAGNETOM
M18 FMDP-502C

Baterije 18V 2x 5.0Ah Li-ion
Prihvati alata Weldon 19mm
Brzine 400 / 690 o/min
Bušenje frezerom max. 38 mm



25

SWATY COMET - BRUSNI ALATI I PRIBORI

SWATY COMET kompanija razvija visokokvalitetne proizvode iz oblasti veštačkih abraziva i tehničkih tkanina i posvećena je odgovornom ispunjavanju uslova i za najzahtevnije klijente.

Brušenje se deli na: brušenje okruglih površina, brušenje profila, ravno brušenje, alati za oštrenje. Kvalitet brusnih ploča određuje se prema: vrsti zrna, strukturi brusnih kolutova, veličini zrna, vezivu i abrazivnoj tvrdoći.

● REZNE I BRUSNE PLOČE ZA METAL



● TANKE ARMIRANE PLOČE ZA REZANJE



● REZNE I BRUSNE PLOČE ZA KAMEN



● REZNE I BRUSNE PLOČE ZA NERĐAJUĆI ČELIK



● REZNE PLOČE ZA STABILNE BRUSILICE



● LAMELNI BRUSNI DISKOVI



● PLOČE ZA PRECIZNO BRUŠENJE



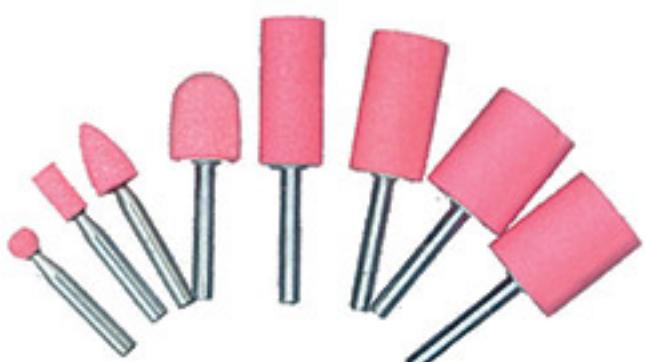
● KERAMIČKE PLOČE VEĆIH DIMENZIJA



● PLOČE ZA OŠTRENJE TESTERA



● BRUSNI PROFILI



● BRUSNI OBLOCI



● PORAVNJAVAČI ZA RAVNANJE PLOČA



26

KLINGSPOR - BRUSNI ALATI I PRIBORI



KLINGSPOR

KLINGSPOR postavlja standarde u tehnologiji brušenja više od 100 godina. Iz naše proizvodnje izlazi preko 50000 artikala kako bi odgovorili različitim zahtevima u vezi sa brušenjem koje naši kupci imaju.

Za usluge tehničku podršku brine se preko 300 predstavnika prodaje, inženjera i vrhunski obučenih tehničkih lica koji su uvek na raspolaganju da daju dirktnu podršku kupcima.

Vrline od ranije, kao što su kvalitet, pouzdanost i perfektna tehnička podrška, kombinovane sa vrhunskom tehnologijom, osnova su konstantnog unapređenja **KLINGSPOR** proizvoda i postavljaju nas na liderско mesto u industriji abraziva.

Stalne inovacije i kontinualan razvoj **KLINGSPOR obezbeđuju najbolji materijal za vaše potrebe!**



BRUSNE
ROLNE



BRUSNE
TRAKE



FIBER
DISKOVI



BRUSNI
DISKOVI / ARACI
/ LISTOVI



DISKOVI ZA
BRZU ZAMENU



LEPEZASTI
BRUS



LAMELA BRUSNI
DISKOVI



KRONENFLEX
REZNE PLOČE



KRONENFLEX
BRUSNE
PLOČE



ELASTIČNI
BRUSEVI



KARBIDNA
GLODALA



DIJAMANTSKE
REZNE
PLOČE



DIJAMANTSKI
BRUSNI
TANJIR



KRUNE ZA
BUŠENJE I
PRIBOR

27

BENNING - MERNI INSTRUMENTI

BENNING

Benning je nemački proizvođač vrhunskih uređaja za ispitivanje. Iz ponude se idvajaju:

- DUSPOL instrumenti za ispitivanje napona
- Digitalni multimetri
- Digitalna strujna amper klešta
- Bezbedosni instrumenti



DUSPOL EXPERT
(4 modela)



AMPER KLJEŠTA
CM 7 (14 modela)



MULTIMETAR
MM 1-2 (13 modela)



MULTIMETAR
MM 5-2



IT- 130 (3 modela)

Višefunkcijski instrument
za ispitivanje električnih
mreža

28

CEM - MERNI INSTRUMENTI



Kao vodeći proizvođač u TMI segmentu, CEM je više od 25 godina lider u izradi mernih instrumenata, tehničkog istraživanja i razvoja, industrijskog dizajna, dizajna softvera i proizvodnje visokotehnoloških inicijativa.

Specijalizirao se za izradu infracrvenih termometara, digitalnih multimetara, steznih brojila, uređaja za ispitivanje izolacije, električnih testera, merača svetla, merača nivoa zvuka, termo-anemometara, detektora plina, manometara i raznih drugih mernih instrumenata.



- MULTIMETRI
- AMPER KLJEŠTA
- TESTER IZOLACIJE
- TESTER LAN MREŽA
- LCR METRI

- IC TERMOMETRI
- VLAGOMETRI
- LUX METRI
- TESTERI BUKE
- TERMOMETRI

- VIŠEFUNKCIJSKI TESTERI OKOLINE
- TAHOMETRI
- TERMOVIZIJSKE KAMERE

29

STANNOL - PRIBOR ZA LEMLJENJE



STANNOL

Kompanija Stannol sa svojih 130 godina iskustva i tradicije se nametnula kao lider u oblasti pribora za lemljenje. Asortiman proizvoda uključuje lemilice, elektronski kontrolisane stanice za lemljenje i sveobuhvatan asortiman pribora, kao što su: žica za lemljenje, pasta za lemljenje, kalaj šipk itd.

NEMAČKI PROIZVOĐAČ

sa tradicijom dugom 130 godina



TINOLOŠKA - KALAJ ŽICA SA PASTOM HS-10
Standardni i najčešće korišćeni tip tinol žice
ISO 9453:2014.

Dimenzije (\varnothing) 0,5; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0 (mm)
Kalem 100g, 250g, 1000g

INDUSTA
HF-550 55W
HF-5100 100W
Digitalna stanica
za lemljenje

KALAJ ŠIPKA

Sastav legure zavisi od procenta kalaja Sn60, Sn50, Sn40, Sn99.

- ▶ Standardna šipka teži 250gr, dužine 400mm



Sastav izražen u procentima:
Sn60%, Pb40%
Sn60%, Pb39%, Cu1%
Sn99%, Cu1%



30

WELLER - LEMILICE I OPREMA ZA LEMLJENJE



Weller je globalni lider na tržištu u tehnologiji ručnog lemljenja.



WE 1010 70W
Digitalna stanica za lemljenje



WHS 40 • 40W
Analogna stanica za lemljenje
WHSD 40 • 40W
Digitalna stanica za lemljenje



9200UC 100W/230V
Lemilica pištolj



05C 250W/220V
Lemilica pištolj



SP25 25W/230v



SP40 • 40W/230v



SP80 • 80W/230v



SI120 • 120W/220v



SI175 • 175W/220v



SI251 • 200W/220v



31

LSD - ALATI ZA KONEKTORE



LSD se specijalizovao za razvoj i proizvodnju visokokvalitetnih presovanih alata, hidrauličnih alata, alata za stezanje konektora, vezivanje kablova itd.

- LY-03C • 0,5-6mm²**
KLEŠTA za izolovane papučice
- LY-10 • 1,5-10mm²**
KLEŠTA za papučice
- LY-616TD • 4-16mm²**
KLEŠTA za papučice
- LY-156W • 1,5-6mm²**
KLEŠTA za papučice
- LY-03B • 0,5-6mm²**
KLEŠTA za buksne



- LY-10WF • 1-10mm²**
KLEŠTA za hilzne
- LY-06WF • 0,5-6mm²**
KLEŠTA za hilzne
- LY-16WF • 6-16mm²**
KLEŠTA za hilzne
- LY-04WFL • 0,5-4mm²**
KLEŠTA za hilzne

ALATI ZA STEZANJE KONEKTORA

RUČNI - HIDRAULIČNI - MEHANIČKI



LSC - 8-6-4

ručna presa za HILZNE

ručna presa za mikrokonektore
8, 6, 4 pina

LK - 250

sekač kabla sa
mehanizmom do Ø 35mm



32

ALBO - LIČNA ZAŠTITNA OPREMA



Asortiman **ALBO** čini preko 5.000 artikala, iz svih kategorija lične zaštitne opreme i profesionalne higijene, sa našim stručnim timom možemo Vam u svakom trenutku ponuditi i pružiti najbolje rešenje za Vaše preduzeće.

Nastojimo da podignemo nivo svesti o važnosti primene savremenih sredstava za ličnu zaštitu na radu kako kod menadžmenta tako i kod krajnjih korisnika.

Svi artikli su proizvedeni u skladu sa Evropskim standardima i pravilnikom o LZO (PPE DIRECTIVE 89/686/EEC).



KOŽNE RUKAVICE za zavarivače i za grube mehaničke radove

U našem asortimanu možete pronaći rukavice od pune glatke goveđe (tip Francolin) ili hrapave špalt (tip Grylle) kože, rukavice od tanje i mekše goveđe kože, tzv "driver" modele (Amber), kao i deblje rukavice za Mig/Mag zavarivanje (Harpy, Sandpiper) ili tanje i mekše, za TIG zavarivanje (Undulata).



TEKSTILNE RUKAVICE za manje grube i preciznije radove

Za preciznije mehaničke radove, gde je potreban veći osećaj u prstima u odnosu na kožne, preporučujemo sintetičke močene rukavice.

Za grublje građevinske radove Coot+, za nešto manje grube / više preciznije radove - Dipper, Hornbil, Palawan, a za najpreciznije radove i rukovanje sitnim predmetima - Bunting.



ZAŠTITNA ODEĆA za zavarivače i druge profesionalce

Za profesionalne zavarivače, koji zbog manjka komfora ne preferiraju kožna odela, pravi izbor su sertifikovani tekstilni modeli Katka i Stenberg Protector. Kombinovanjem ovih odela, sa sertifikovanim kožnim kamašnama, narukavima i keceljama dobija se optimalna kombinacija komfora i zaštite za moderne profesionalne zavarivače.



ZAŠTITNE I RADNE CIPELE

za zavarivače i druge profesionalce

U ponudi imamo najkompletniji assortiman radne i zaštitne obuće za sve vrste poslova – poput cipele za zavarivače sa toplootpornim đonom i metatarzalnom zaštitom (**Sardegna Metatarsal**), cipela za najkompletnijom S3 zaštitom (**Sicilia**), cipela sa samo zaštitnom kapom (**Castor**), zaštitnih sandala sa kapom i neprobojnim listom (**Halwil**) ili moderno dizajniranih vodoodbojnih profesionalnih radnih cipela (**Diablo**).



ZAŠTITA GLAVE, LICA sluha i disajnih organa

U ličnu zaštitnu opremu koja je obavezan deo našeg assortimana, spada i zaštita disajnih organa u vidu jednokratnih maski za prašinu, polumaski sa filterima koji štite i od prašine i od različitih hemikalija, antifona za zaštitu sluha, šлемova, zaštitnih naočara sa ili bez zatamnjivanja (za zavarivače), te klasičnih maski za zavarivanje sa fiksnim ili automatskim zatamnjenjem.



WE PROTECT YOU OUTSIDE,
YOU FEEL GREAT INSIDE.

33

LACUNA - LIČNA ZAŠTITNA OPREMA



LACUNA

LACUNA GRUPA je internacionalna kompanija koja u svom poslovanju objedinjuje razvoj, proizvodnju, doradu, distribuciju i promociju lične zaštitne opreme (LZO) koja uključuje assortiman zaštitne i radne odeće, zaštitne cipele, zaštitne rukavice, jednokratni program, kao i korporativnu obuću i odeću.

Portfelj LACUNA GRUPE čine sopstveni brendovi (LACUNA, LACUNA GETOUT, BROKULA CAREWEAR) i brendovi strateških partnera kao što je ATG, KRATOS SAFETY, BLS, BASE, TENCATE.

Svi proizvodi koje plasiramo na tržište su u skladu s propisanim EU Standardima i zadovoljavaju potrebe svakog profesionalca i poslodavca.

ZAŠTITA RUKU

Radne rukavice su lična zaštitna oprema (LZO) za zaštitu ruku. Kod većine poslova ruke su osnovni 'alat' i nema kompromisa kod njihove zaštite. Zahtevi kod radnih rukavica su široki, od zaštite od mehaničkih rizika, prosecanja, niskih i visokih temperatura, tečnosti i hemikalija, do električnog napona.

Važna karakteristika radnih rukavica je udobnost i spretnost prstiju što omogućuje veću produktivnost i zaštitu za bolje radne performanse.



EUROWELD 100



6FLASH



6LAGOA



6HORA



6CROM



6HAGA



6ARNO



1NIFB



6NEVA



1CRAG



EUROCUT P500

OBUĆA

ZAŠTITNE I RADNE CIPELE Lacuna razvija cipele koje su dizajnirane da zaštite nogu od raznih opasnosti za vreme obavljanja određenog posla nezavisno od sezone u godini. Lacuna cipele su izrađene od visokokvalitetnih materijala čiji atraktivan dizajn omogućava nošenje istih u slobodno vreme.

Lacuna radne i zaštitne cipele izrađene su u skladu sa propisanim evropskim standardima:

- ISO 20345:2011 - utvrđuje osnovne i dodatne (neobavezne) zahteve za sigurnosnu obuću koja se koristi za opštu namenu.
- ISO 20347:2011 - utvrđuje osnovne i dodatne (neobavezne) zahteve za radnu obuću koja nije izložena nikakvim mehaničkim rizicima (udarac ili kompresija).



ZAŠTITNA I RADNA ODEĆA

DIZAJNIRANA ZA UDOBNOŠT I SIGURNOST Lacuna radna odeća, sinonim je za sigurnost, zaštitu i udobnost. Konstrukcija naše radne odeće prati prirodne pokrete tela u radu, što odeći daje udobnost i funkcionalnost. Materijali koje koristimo moraju imati visoka tehnička svojstva kao i izdržljivost i udobnost. Lacuna zaštitna odeća i proizvodi za radnu odeću su u skladu sa normom EN ISO 13688:2013. Neka radna okruženja izlažu radnike spolu nekoliko rizika istovremeno, upravo Multisafe zaštitna radna odeća pruža zaštitu od kombinacija rizika kojima radnik može biti izložen, pa kroz visoki nivo zaštite smanjuje rizik od teških povreda.

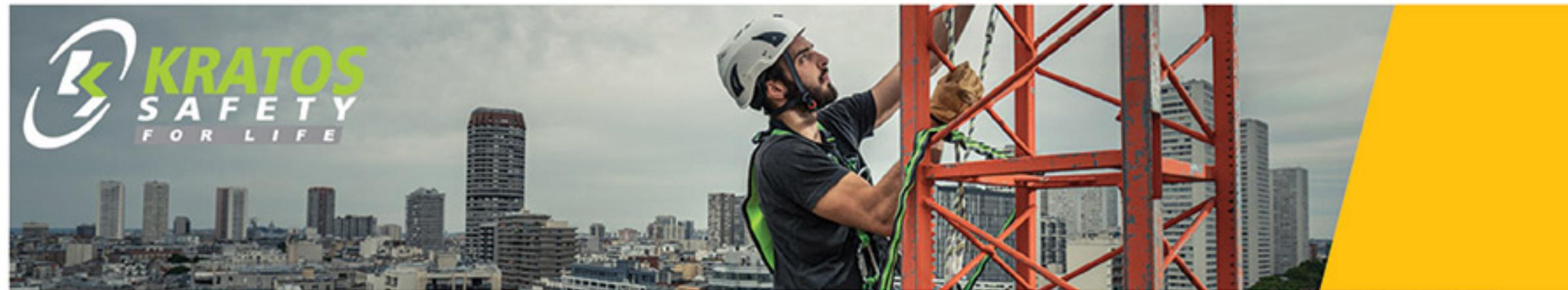


ATG

ATG rukavice su visoko kvalitetne rukavice s implementiranim inteligentnim rešenjima kroz inovativne i patentirane ATG tehnologije. ATG rukavice dermatološki su ispitane, ATG rukavice omogućavaju izvanrednu udobnost, spremnost i preciznost pri radu, veliku prozračnost, a mogu se prati u mašini za veš.



4 ATG branda osmišljena su za primenu u različitim okruženjima: MaxiFlex® za precizne radove u suvom okruženju, MaxiDry® za precizne radove u vlažnim i zauljanim uslovima, MaxiCut® za radove u okruženju gde postoji rizik od prosecanja i MaxiChem® za rad u okruženju sa hemijskim rizicima.



KRATOS SAFETY

OPREMA ZA RAD NA VISINI Rad na visini je opasan ako nemate adekvatnu zaštitu. Posledice pada mogu biti fatalne. Za svaki od rizika rada na visini postoji rešenje u obliku KRATOS SAFETY opreme za rad na visini. LACUNA i KRATOS SAFETY nude vam sertifikovane, inovativne i visoko kvalitetne proizvode sa naglaskom na individualni pristup usmeren na potrebe svakog kupca.

Zaštitna oprema za rad na visini izuzetno je važna jer zaštita od pada sa visine, koji je drugi od uzroka fatalnih nesreća, spada u ličnu zaštitnu opremu kategorije III – smrtni rizici.



FA10 201 01



FA30 600 15



FA20 301 02



FA20 402 10B



SIGURNOSNI UPRTAČ SA DVE
TAČKE KOPČANJA
I POJASOM

DVOSTRUKO UŽE SA
SISTEMOM ZA AMORTIZACIJU
PADA (1,5m) S KOPČAMA

KOMPLET
ZA ZAUSTAVLJANJE
PADA S UVLAČIVOM
TRAKOM OD 2 M

KOMPLET
ZA ZAUSTAVLJANJE
PADA SA ČELIČNOM SAJLOM
HELIXON 10 M

ZAŠTITA GLAVE

Zaštita glave je lična zaštitna oprema (LZO) za zaštitu glave i sluha, a podrazumeva fizičku zaštitu od udaraca padajućih predmeta, koji mogu biti slabije snage do jakih smrtno opasnih udaraca.

Zaštita vida podrazumeva različite rizike kojima su ljudske oči izložene kod različitih radnih aktivnosti, kao što su udarci, visoke temperature, prašina i pare do izloženosti direktnoj ili reflektujućoj sunčevoj svetlosti čije UV i IR zrake mogu biti izuzetno opasne za ljudsko oko i vid.

Zaštita disajnih puteva veoma je važna kod izloženosti u disanju opasnih supstanci koje se nalaze u radnoj atmosferi, bilo u obliku opasnih plinova, para, prašine ili dima.



LACUNA
STAY PROTECTED

WE PROTECT YOU OUTSIDE,
YOU FEEL GREAT INSIDE.

34

KERN - MERNA TEHNIKA



Nemačka kompanija **Kern** je osnovana kao porodično preduzeće, a danas nakon više od 170 godina iskustva i posvećenost kvalitetu omogućili su da ova kompanija postane stručnjak u oblasti preciznih i pouzdanih mernih instrumenata. Merni instrumenti Kern nude vrhunsku preciznost i jednostavan način upotrebe.



POMIČNO MERILO

"TIP" 0-150/0,02mm, mm/col

SA VIJKOM
GORNJIM, DONJIM KLJUNOVIMA
DUBINOMEROM



DIGITALNO POMIČNO MERILO

0-150/0,01mm ABS

SA GORNJIM, DONJIM KLJUNOVIMA
DUBINOMEROM
ZAŠTITA IP54



RADNO POMIČNO MERILO

"TOP" 0-300x100/0,05mm

SA DONJIM KLJUNOVIMA



POMIČNO MERILO SA SATOM

0-150/0,02mm

SA VIJKOM
GORNJIM, DONJIM KLJUNOVIMA
DUBINOMEROM



MIKROMETAR

0-25/0,01mm

ZA SP.O MERENJA U DVE TAČKE
HM DODIRNE POVRŠINE



MERNI SAT-KOMPARATER

PRIKLJUČAK 8H6

DIN878

Ø58 X 10/0,01 MM



SUBITORI

6-10/0,01mm

ZA MERENJE OTVORA U 2 TAČKE
CENTRIRANJE U TRI TAČKE
DUBINA MERENJA 100-320mm



MAGNETNI MERNI NOSAČI

prizma 60x50x55mm

MAGNETNA SILA 600N ILI 800N

MEHANIČKO STEZANJE

PRIHVAT 8H7



Red. br.	Dužina dohvata (mm)
1	225 + 180
2	315
3	315



35

TYROLIT - BRUSNI ALATI I PRIBORI



TYROLIT je jedna od vodećih kompanija na svetu koja proizvodi alate za brušenje i sečenje. Ova kompanija pored svoje ogromne palete proizvoda alata proizvodi i maštine za sečenje betona, kamena i asfalta. Sistemski partner koji svoje poslovanje kroji kroz veoma blisku saradnju sa svojim kupcima, postiže i pruža sva moguća savremena rešenja.



ODSECANJE



BRUŠENJE



BRUSNE ČETKE



PRECIZNO BRUŠENJE



ABRAZIVI NA PODLOZI



SPOLJNO CILINDRIČNO
BRUŠENJE



CENTRIRANO BRUŠENJE



DVOSTRANO BRUŠENJE



FINO BRUŠENJE



RAVNO I DUBOKO
BRUŠENJE



ČIŠĆENJE ODLIVAKA



HONOVANJE-POLIRANJE



UNUTRAŠNJE
CILINDRIČNO BRUŠENJE



BRUŠENJE POD
VISOKIM PRITISKOM



OŠTRENJE TESTERA



ODRŽAVANJE ŠINA



ISECANJE



HONOVANJE ZUPČANIKA



BRUŠENJE ZUPČANIKA



BRUŠENJE ALATA



Neprestano proširujemo i unapređujemo naš assortiman alata od karbida. Više od 14.794 različitih alata u oko 220 dimenzija i preko 54.200 specijalnih rešenja pokazuju našu inovativnu snagu.

Pomoću najsavremenijih mašina i tehnologija obrađujemo samo vrhunske materijale odabranih dobavljača karbida.



ALATI OD KARBIDA



INOMED - Alati za medicinsku tehnologiju



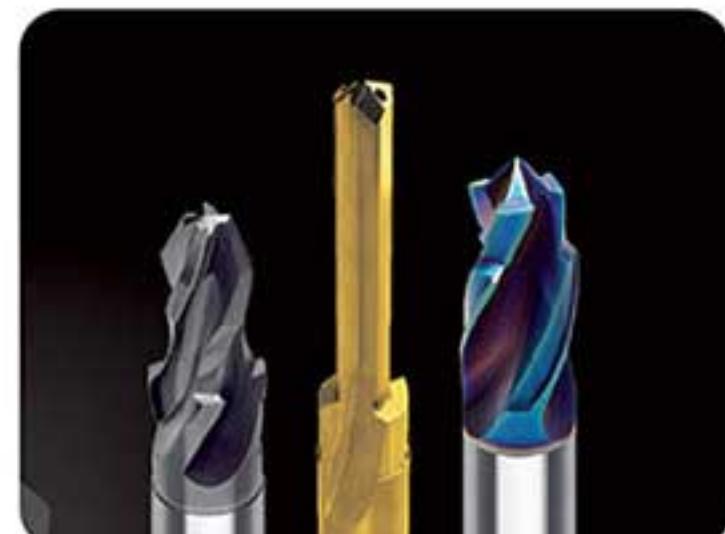
ECONOMI-LINE - Alati od karida



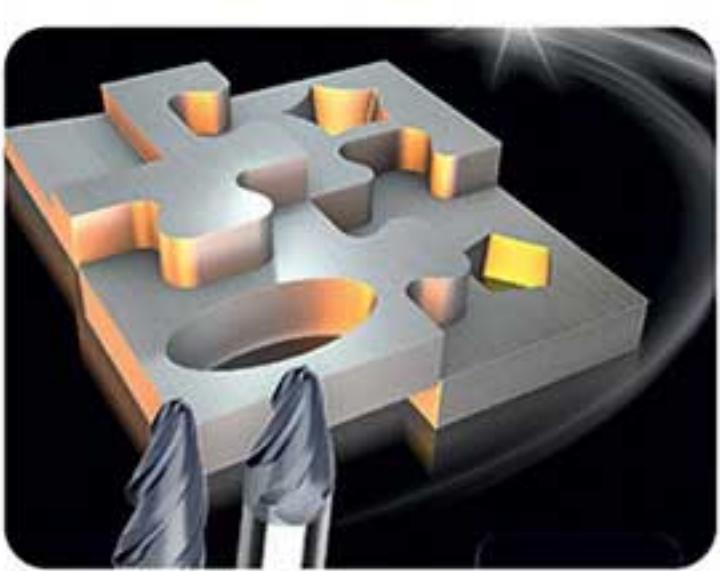
DEEPMAXS - Burgije za duboke rupe



INOSPACE - Aerospace alati



INOEKS - Brza usluga



CURVEMAKS GLODALA



HPC-GLODANJE - Universal / inoks



BRUŠENJE



ČAČAK
ECOMEX

Ecomex d.o.o. - ČAČAK

Bulevar oslobođilaca 86, 32103 Čačak

📞 032 5 350 350 | 📞 032 5 350 250

✉️ office@ecomex.co.rs

Ecomex d.o.o. - NOVI BEOGRAD

Španskih boraca 22 D-E lok. 21, 11070 Novi Beograd

📞 011 3016 309 | 📞 011 3131 598

✉️ ecomexbg@gmail.com | ecomex.tools@gmail.com

Ecomex d.o.o. - NOVI SAD

📞 062 302 610

✉️ ecomexnovisad@gmail.com

Ecomex d.o.o. - NIŠ

📞 062 302 680

✉️ ecomexnis@gmail.com



► www.ecomex.co.rs